

BOTTERO S.p.A. - Uff. Programmazione VC

Ns. rif.: C97-064.DOC

Cuneo, 15 luglio 1997

MIGLIORAMENTO DELLA REDDITIVITÀ AZIENDALE N° 09/97

DA: Uff. Programm.: **Sig. SORGATO**

A: Sig. Basso, Sig. Giraudo, Sig. Ostanello, Ing. Sesia,
Sig. Silvestro

P.C. Dott. Volpato

OGGETTO:
GESTIONE DEL GRUPPO
MOTORE / GENERATORE IMPULSI
RIF.: A395-3-E2 (DISTRIBUTORE ELETTRONICO)

Come accordi con Dott. Volpato a far data dal 15/07/97 questo gruppo sarà gestito da
UT.E / UP.E

COMMESSE INTERESSATE:

- Produzione delle N°2 IS 10 Sez. della Gallo Glass
- Produzione dei nuovi programmi dei distributori.

COME CONSEGUENZA L'UP.VC.:

- 1.) Toglierà dalle distinte di composizione dei distributori elettronici della Gallo Glass, ricevute da UT.M, Rif.: AA0395-00-113, AA0395-00-114 il gruppo A395-3-E2 e annullerà i relativi impegni.
- 2.) Annullerà tutti gli impegni dei gruppi rimasti per i programmi del 96 dei distributori elettronici.

Sig. Sorgato

de: U1/VC Lf. Girardo V.
a: Ing. Girardo C. Dr. Volpato
P. Bona F.

Sp. Sorgato U/Progr. 15/7/87

Oggetto: VS. comunicazione del 15/7/87 - Miglioramento delle
redattive esendeli - gestione gruppo motore A399-3-E2

Con riferimento a quanto contenuto nella comunicazione in oggetto,
si fa presente quanto segue:

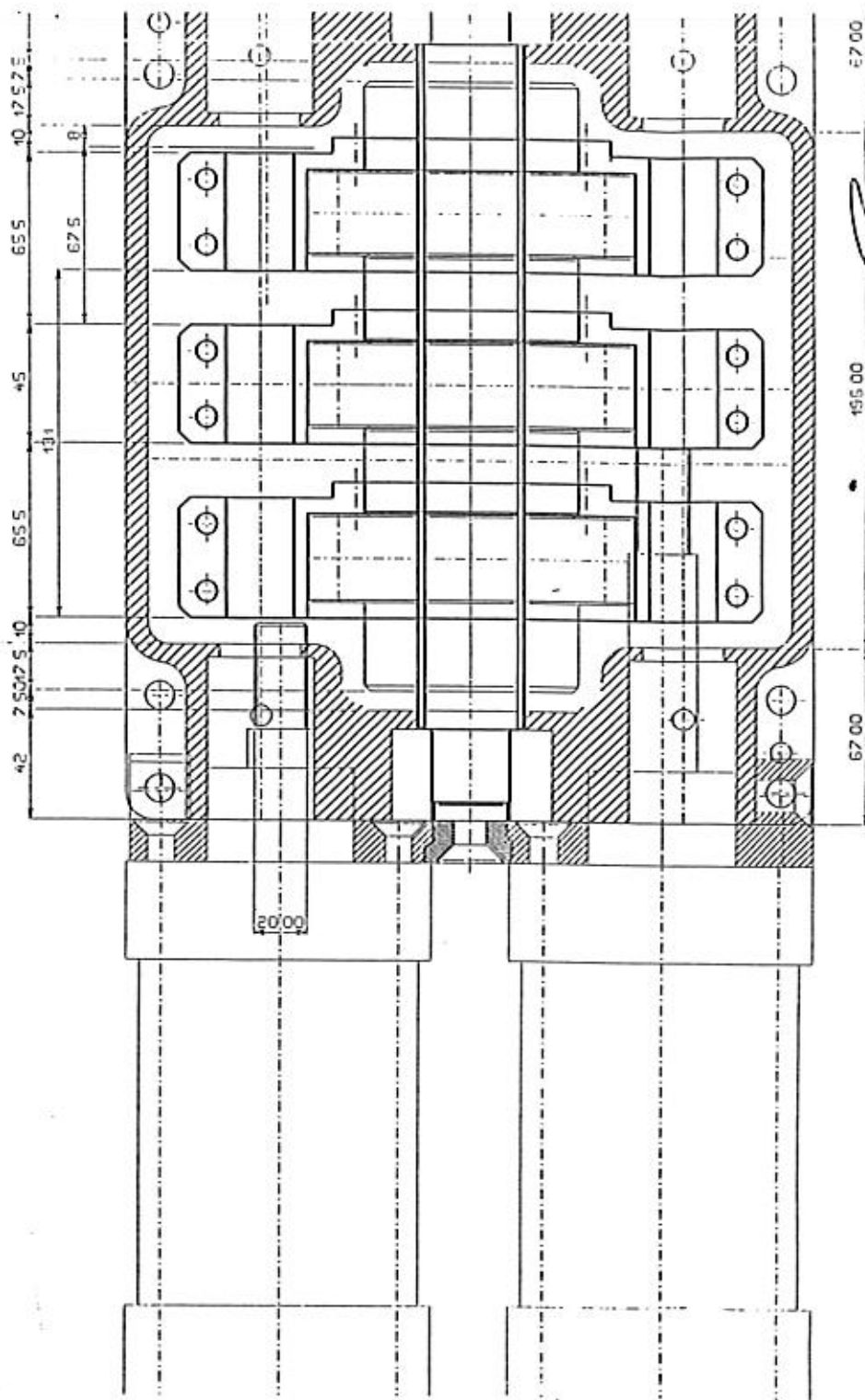
- 1) - di non essere mai stato messo al corrente che la gestione
di tale gruppo meccanico, nel modo in cui è stata fatta finora,
fosse fonte di diseconomia per l'azienda.
- 2) - di non essere mai stato consultato in merito alle
congruenze globali delle soluzioni prospettate.
- 3) - di ritenere che, fino a nuovo ordine da parte dei responsabili
dell'Ufficio Tecnico, la gestione della composizione delle distinte
risulti essere di competenza dell'Uff. Meccanico, e non dello
Ufficio Programmazione.

Si comunica inoltre che, proprio per ragioni di omogeneità, il
cablaggio e bordo meccanico, pur essendo un componente Elettrico,
non inserito nelle distinte meccaniche.

Si ritiene pertanto necessario per l'azienda, cercare di
risolvere i problemi di disorganizzazione tra gli enti di programmazione
alterando i criteri di omogeneità funzionali che regolano
i criteri di composizione delle distinte.

V. GIRARDO

Bona F.



ly

W

Handwritten signature

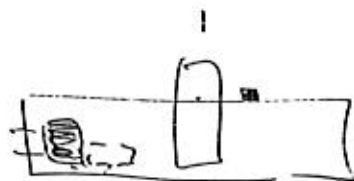
- Risposta e Perpet
- SMC / tipo di lubrificazione olio, usate per impianti
- Dimensione / Pettinato nei posti e' offerte.
- Grandi AVS - / Borelli per dimostrazioni.
- SMC / Messner per usi per impianti.
 - chiedere per tipo di valvole (e spinte/attuatori,
 - acciaio in acciaio
 - dimensione tubi
 - ISO o no.

Chiedi anche esclusione e in funzione con un rete, le forze in gioco sono ottimali, i tempi di risposta quelli previsti;

Merc 16/7/91

Berard / Colclough: tolleranza nel dimensionamento su AX58P-B-2 e 3 su AX58P-B-2 allargare a 4 ± 0.05 ± 0.01

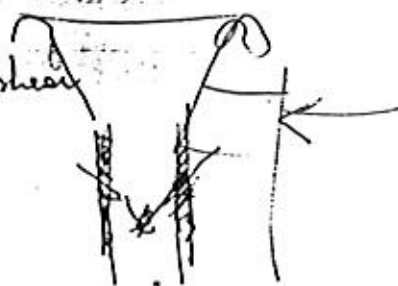
il fornitore ripete che dovrà fare le reti in carta e non in plastica.



- TECNOINGEGNERIA: il sistema BGT è in funzione da 1 settimana e mezzo e prova con il simulatore in reparto.

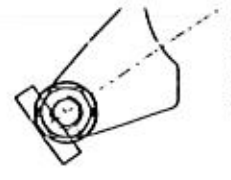
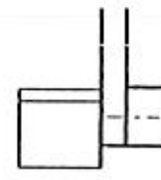
W 16,00

- Siemens/Pettinato consegna offerte motori per Bob, Plunger, shear e conveyor.

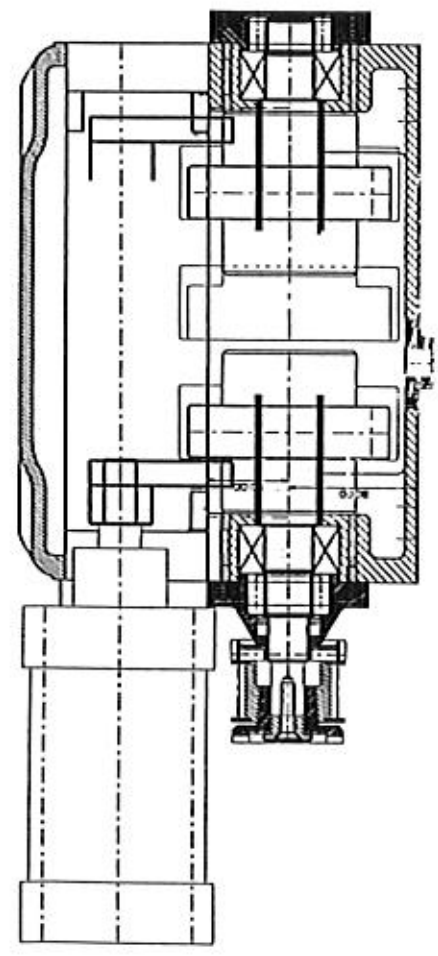
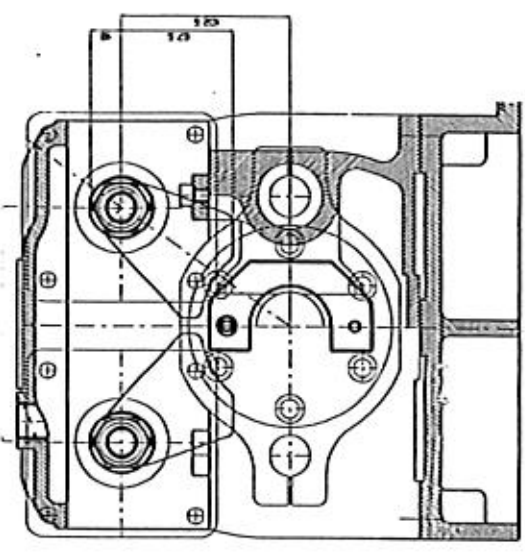
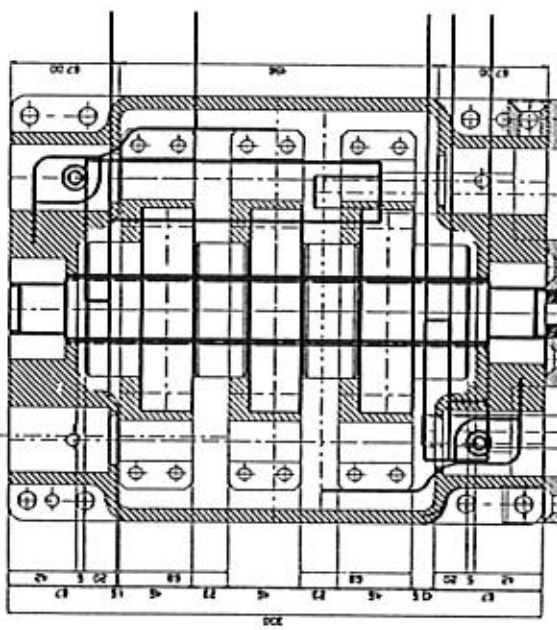
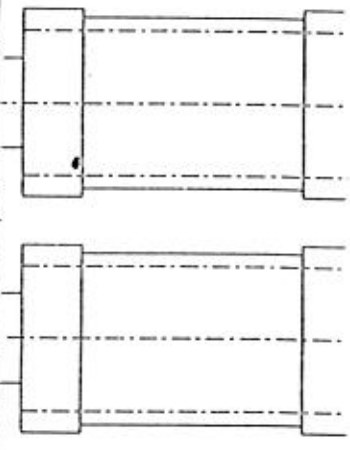
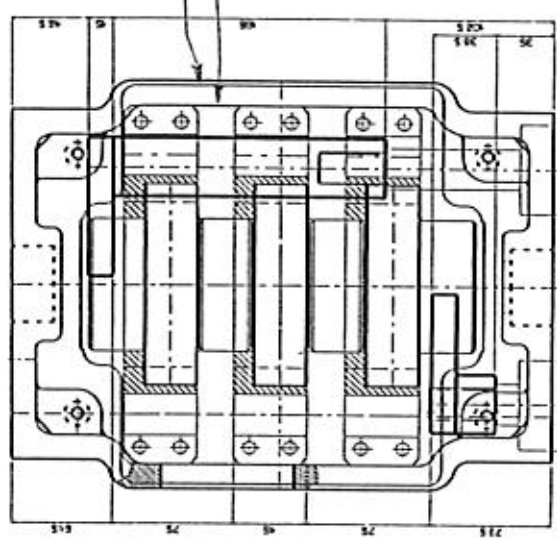


ly

395-082
15/7/71



PROBEN SCHTOLA 318--40
PROBEN SCHTOLA SUPERNOE



cc: Uff. Ing. Programm. v.
e: Ing. Pizzardi C. in Valpato S.
Ing. Basso F.

Ing. Sargato U/Ingr.

Off.: Vs. comunicazione del 15/4/97 - Miglioramento delle
reddizios ependeli - Festiem gruppo motore A395-3-E2

Per riferimento e quanto in oggetto, si fa presente quanto segue:

- 1) di non enen mai stato meno al comuto che le comuto festiem
di tale gruppo meccanico sono fonte di disconomie per l'epende
- 2) di non enen mai stato consultato in merito alle compuite
globali delle soluzioni prospettate.
- 3) di ritenere che, fino a nuovo ordine da parte dei responsabili
dell'Ufficio Tecnico, le festiem delle composizioni delle distinte
risultano enen di competenza dell' UT meccanico, e non della
Ufficio Programmazione.

Si ricorda tra l'altro che, proprio per ragioni di omogeneità, il
cambio e bordo meccanico viene inserito nelle distinte meccanica
per mezzo un componente elettrico.

Si ritiene pertanto auspicabile per l'epende cercare di risolvere
i problemi di disorganizzazione tra gli enti di programmazione
alterando i criteri di omogeneità funzionale che regolano i
criteri di composizione delle distinte.

V. GERSUDO



Mercoledì 16/7/77

- quote bene per salute analisi dei rischi / numerosità.
- Insurrezione per Nobile per guide paccie modificate / comuni
- Definito imponente flangia di quinto versione definitiva
- Allargare quote chiavette su SX 585-B-2 e 3 e su 485-B-1 -

Venerdì 17/7/77

- Turchiato alle 8,09 per impiego e di chiusura discorsi della frangente.
- Serpiano: Doug A. 1. fornice < > montaggio A.O.
 - 485-4-24 non va
 - vite sf. non tutte
- Rinnovo di Beno GP con Serie C., Maudie: GP, Nellois, Forpato, R. Ventro
- Vo Odf: discussioni commesse di Forpato del 15/7/77.
Hanno deciso di spostare tutti i codici elettrici nell'ora 11...; non sono d'accordo perché è antieconomico. Fatto mettere a verbale, Serie C. e incasse....
- INTERNET/PROFI: Roberto Neri @ Cern. alp.com.it
- Fautino: prova su este-peck, è troppo duro, più è tenero.

cd/anut/ufs/pet/ers >

go

avshelp per chiusura eroti

corso: al visualizzatore
data 1 data

SVS / Illy. Mario Vella

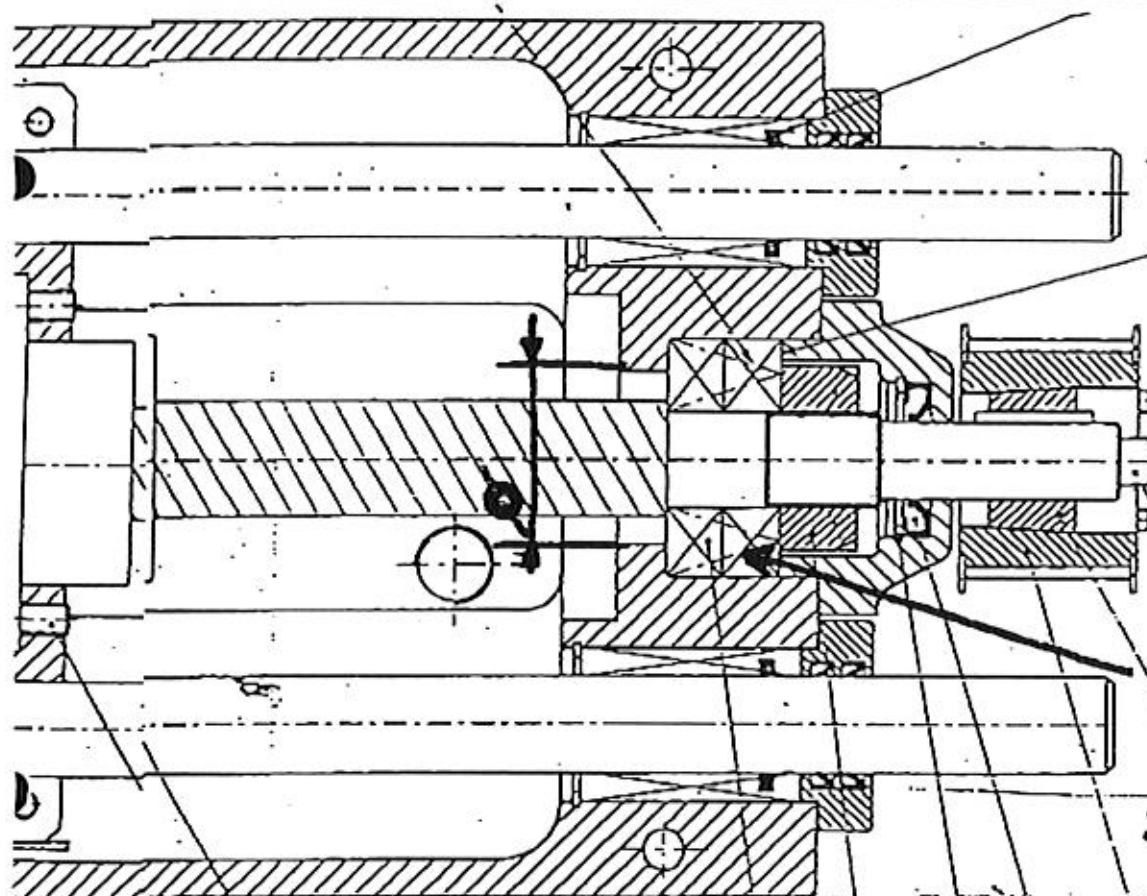
SVS Pre strada 4 Palazzo A4 Milano-Proci
1-20090 Assego P.le
39 2 8920 2175
" 824 3145 Fax
È M2IP
maria @ avs. it

Tutto il giorno, desfilare funzionalmente SVS: manna in file di EL (?)
per UNIX 187; e lo mandare per posta / internet.

PROTOTIPO SX504: Ostanello, non binaire, completo montato 17/7/77 tutto
in reparto.

**BOTTERO**S.p.A. Via Genova 82
12100 CUNEO
(Italy)Teiefax (171) 401611
Telex 220076 BOTTON
Phone (171) 310611

TO BOTTERO		Fax No. 0039-171-401611	
Attn. Mr. S. Ramonda		Yr Ref.	
From Mr. Scigliano P.		Our Ref.	
Message No. 96-	Date 17-07-96	No. of pages 1	



**MONTAGGIO CUSCINETTI
VISTI IN SEZIONE**
(Quelli attualmente montati sono
spiovanti di linee indicarie
come da )

Avevi bisogno delle sopra raffigurate
informazioni da richiedere a GIRAUDO
Per quanto riguarda la ruota Transfer
linea 1 ci sentiamo x telefono.

Saluti

**BOTTERO**S.p.A. Via Genova, 82
12010 CUNEO
(Italy)V4
Telefax (171) 401611
Telex 220076 BOTTCN
Phone (171) 310611

TO NEW COREAN HOTEL	Fax No. 0082 343 486687
Attn. MR. SCIGLIANO P.C.	Yr Ref. DONG A / PARALLEL STREET
From MR. GIRAUDO V.	Our Ref.
Message No.	Date 17/07/97 No. of pages 4

Room 712 - MR. SCIGLIANO P.C.

Off: INSTALLAZIONE CUSCINETTI ASSIALI

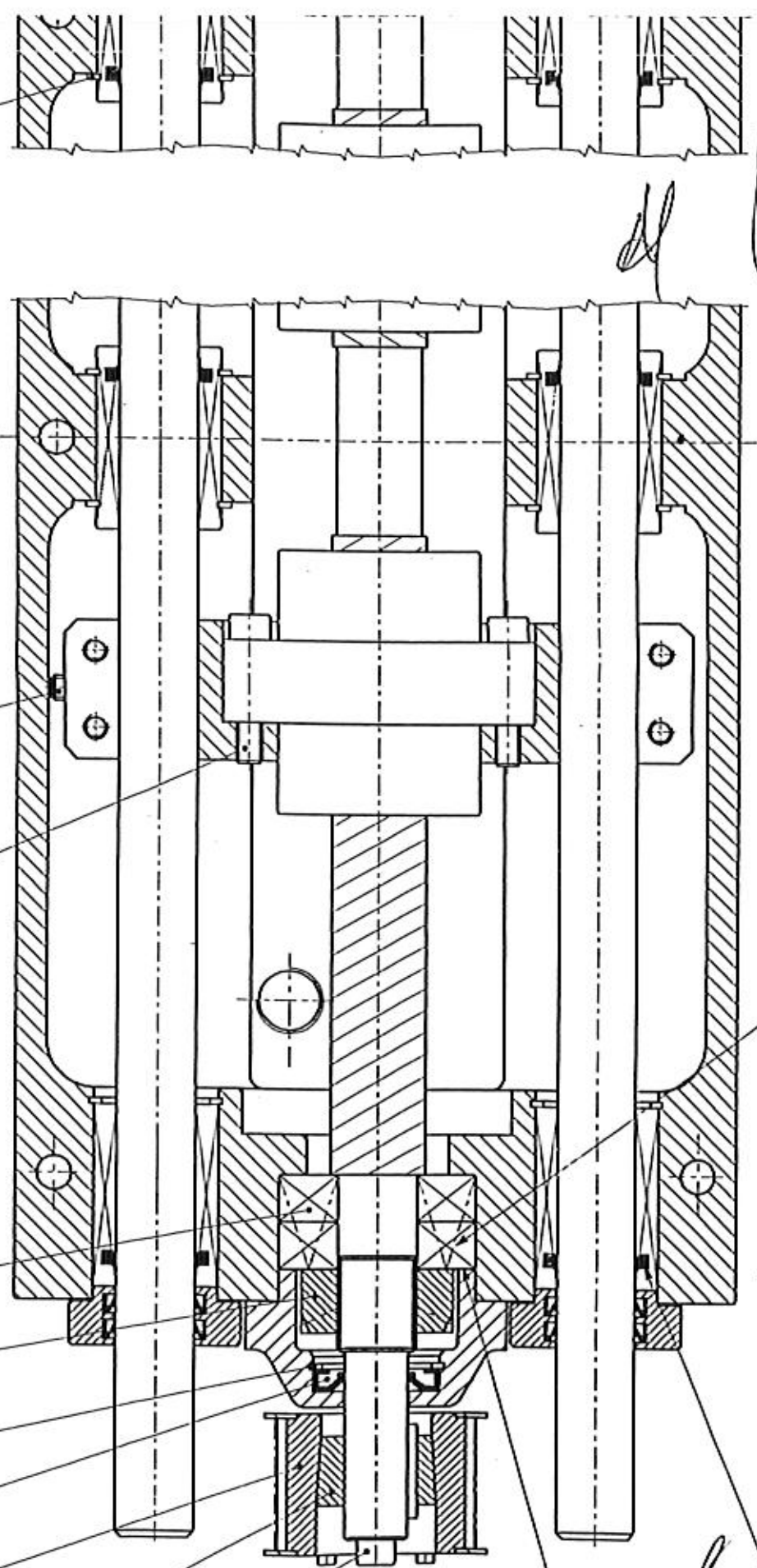
Come le accordi telefonici. odierni ti invio
schema di montaggio dei cuscinetti come da
catalogo del fornitore, e copie del vs.
compleanno A485-4-... già consegnato e
in tempo al cliente.

Cordiali saluti

GIRAUDO V.

RECISIONE ~~INSTALLARE~~ CON LE INCISIONI << COME INDICATO
BEARING - INSTALL SIGNS << AS SHOWN

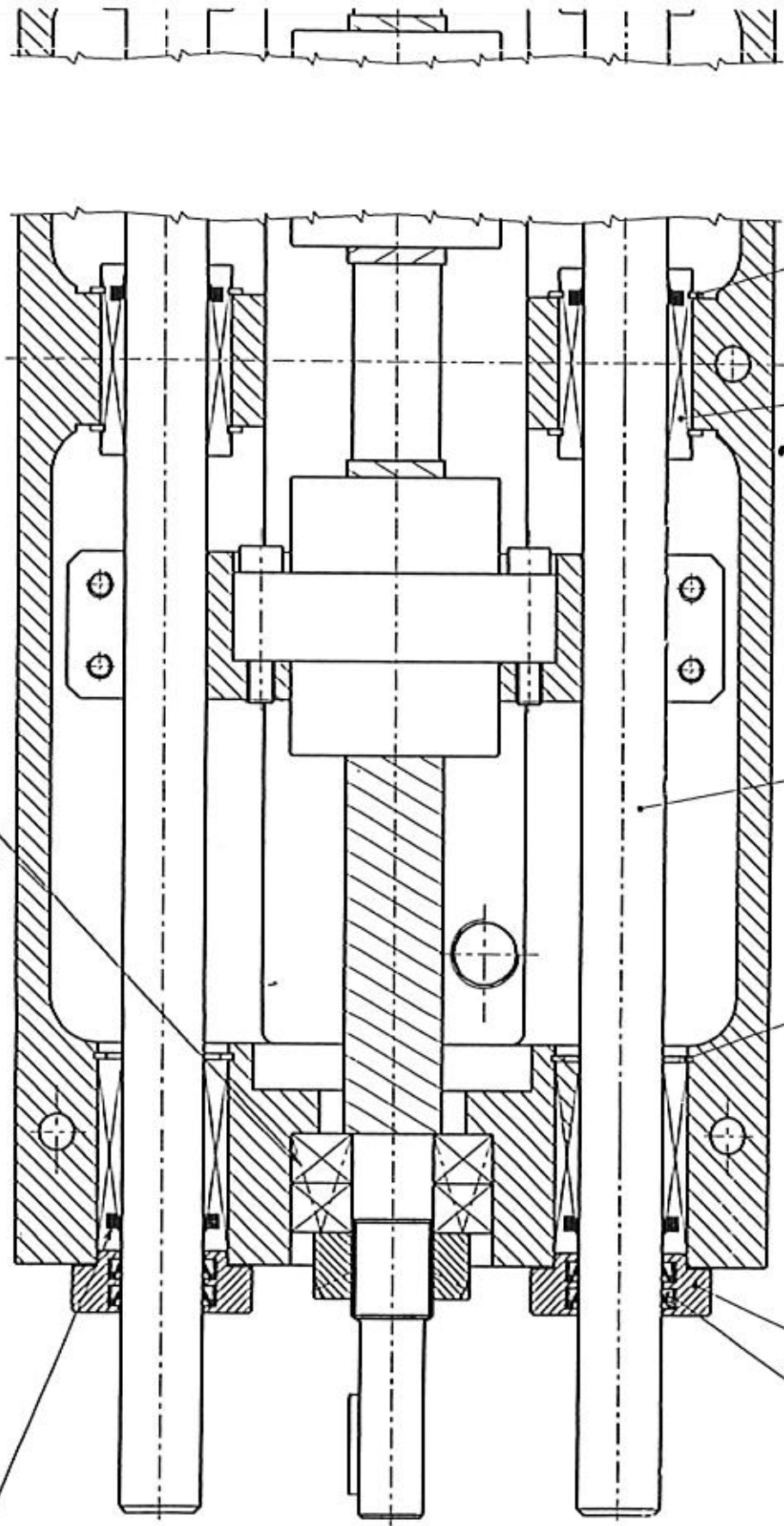
POSIZIONARE LE GUARNIZIONI COME
SEAL LOCATION AS SHOWN



RECORSO PER FORBICI IN POS. DI CHIUSURA
STROKE-END FOR SHEAR IN CLOSED POSITION

SIZIONARE LE GUARNIZIONI COME INDICATO
AL LOCATION AS SHOWN

CUSCINETTO DI PRECISIONE -INSTALLARE
PRECISION BALL BEARING -INSTALL SIGNS



5 5

5/11

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

*** RAPPORTO TX ***

74715

TRASHMISSIONE OK

NR.TX/RX

1480

NR.TEL.CORRISPOND.

0082343486687

SUBINDIRIZZO

NOME CORRISPOND.

ORA INIZ

17/07 11:39

T. USATO

03'30

PAG.

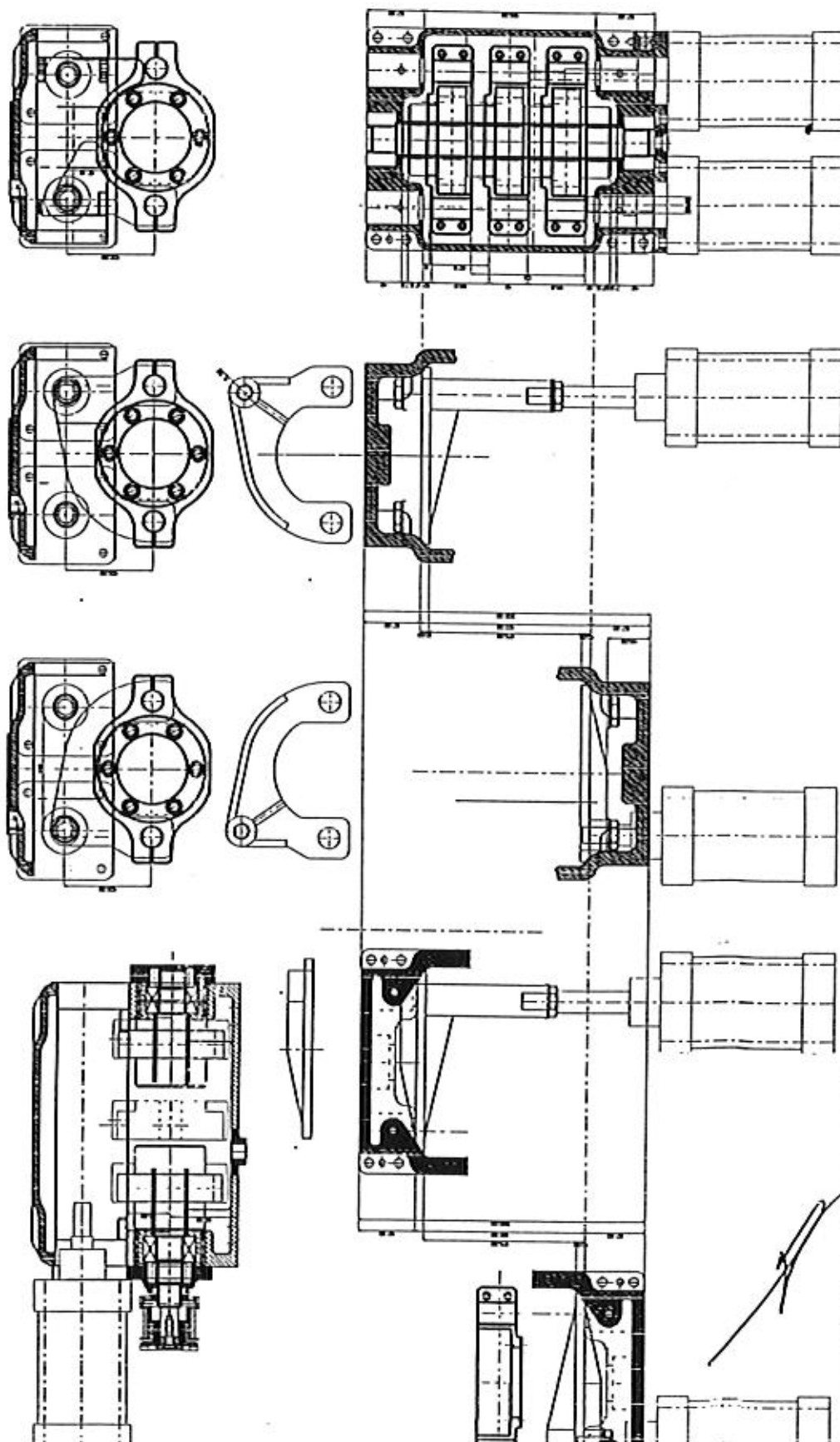
4

RISULTATO

OK

☆ BOTTERO DATED 27/11/71		DESIGNATION: ELECTROVALVE PLANNED BY: 27/11/71 DRAWN BY: 27/11/71 CHECKED BY: 27/11/71 APPROVED BY: 27/11/71 J4395-092
MATERIAL: ALUMINUM TOLERANCES: 0.1 SURFACES: 0.8 FINISH: 0.4 TREATMENT: ANODIZED COATING: 100% WEIGHT: 1.5 VOLUME: 1.5 QUANTITY: 100 DATE: 27/11/71 BY: 27/11/71 FOR: 27/11/71		



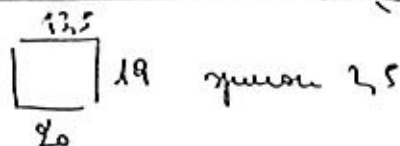
Ven 18/7/97

- Pituoniani lavari
- Eiemens per U/leg.
- SVC ed altri ent
- Annuncio in deficienti quote dello scap sg / Pello Plan
- Raporte e rinviani per job (cont. elettric.)
- Pituoniani lavari elettrici
- ORin VTON per Pender
- Riduttori BGT in prova in ripeti
- Impianti esclusione in " " ; per c'è stato il problema di Maffucato/STC che ha esposto la scelta.
- Sono disponibili alla prova ed ci alcuni sull'impianto.
- Le valvole sono garantite per 50.000.000 di cicli
- i cilindri per 3000 km
- le valvole e cerchietti sono affidabili come la otturatore
- Il booster è come un cilindro, lavora lubrificato, e lavora a 0,5 bar
- Il pletto per aver da 5 mm.
- Possono fornire le valvole ISO1
 - modello in metallo
 - 5/2 in metallo
 - 3/3 in metallo e in acciaio (c'è?)
- Ci sono valvole pneumatiche / elettriche con comando a pulsante che permette di fare l'esclusione pneumatica manuale quando non c'è corrente.
- Tatt. a/c • PF3520365 NWork Ribe: prendere pletto regolatore

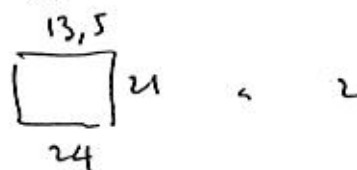
" " 644	SHC 7/8
646	1/4
- PF3520644 SHC 7/8
- " 646 " 1/2

Ribe / Collaudo : quadruplicare dare in peso di pezzi piccoli

100 bar $\rightarrow \sim 7000$ kg



200 $\rightarrow \sim 14000$ kg



- non si sono verificati tagli e lacerazioni delle piume.
- il prodotto è stato lavato dalle piume del cuscino omicid e è avvenuto un po'.
- Dopo essere stato raldato tra 200 e 400 °C con il cuscino (per condurzione) delle chioccioli, le piume sono state schiacciate nelle piume, non si è rivestito e pifficiale come prima.
- la densità superficiale è 85 shore e Temp. ambiente, sia nelle zone bruciocchiate che nell'altra parte. Il materiale è cotto.
- il cello ha curve distinte e l'altro tipo di piume (edipium rosso che, raccolto a 240 atm $\rightarrow \sim 18000$ kg, non presenta né deformazioni permanenti, né lacerazioni. È fuso fino al punto di gocciolamento.

Poiché UT/BI non ha disponibilità di tempo per fare le prove d'urto ho richiesto tali prove per mezzo perché UT/BI. Tutto deve andare del fatto.

Questo e l'altro, che ha detto di non avere tempo fino a settembre/ottobre

In 21/7 Fattoria non è in Bottero, continueremo domani.

e: Imp. SIMONDI e. Dr. VOLPIRO P.
Lj. BORRO PP.

Pl. HASLANTI U/Sec.

Off.: RICERCA DI PRODOTTI EQUIVALENTI / MOTORISATION

Ho avuto contatti con SIEMENS per dei loro prodotti nuovi, e con l'occasione ho chiesto loro l'offerta per prodotti equivalenti e quelli dei miei utilizzi su:

- Transportation : numerous types
- Distributors : numerous
- Forcers : "
- Pumping : "
- Si allega copia dell'offerta
- Si fa presente che tali ditte era già state valutate anni fa al momento della scelta della motorisation Boreli; la qualità dei miei prodotti è da considerarsi elevata e conforme alle nostre necessità.
- le prestazioni dei motori in oggetto sono intercambiabili con quelli in uso attualmente.
- Nel caso che le offerte risultino interessanti, siamo a disposizione per le verifiche funzionali in officina.

V. GIRARDI

Completato il 18/7/97

Off. :: RICHES FORMATION

Spett.le
BOTTERO S.p.A.
Via Genova 82
Località Roala Canale - Cuneo

c.a. Sig. Giraudo V. (uff. tec.)
c.p.c. Sig. Malfanti (uff. acq.)
Telefono 0171 - 310611
Telefax 0171 -

Offerta n°: 140797AGPT0-3-Q-CC

Vs. rif.

p.i. Rosario Pettinato

cell. 0338 639 26

Torino 14 Luglio

Via Tintoretto, 9
10136 Torino
Tel. (011) 3292520
Fax (011) 3292520

Cod. Fisc. PTTRSR59E296085D

Oggetto **Trasportatore**

Pos	Descrizione	Dati	Codice ordine	Q.tà	Importo netto
	Motore asincrono trifase		1LA5113-4AA14-Z(H57)	1	745.000
1	Alimentazione 50 Hz	220/380 V +-10%			
2	Potenza nominale	4 Kw			
3	Corrente nominale	9 A			
4	Coppia nominale	27 Nm			
5	Velocità nominale	1435 rpm			
6	Momento d'inerzia	0,011 kgm			
7	Raffreddamento	autoventilato			
8	Encoder 1024 imp/giro				
9	Grado di protezione	IP 55			
10	Forma costruttiva	IM B35			
11	Tropicalizzato				
12					
13	Convertitore Vettoriale		6SE7021-0EA20	1	2.249.000
14	Alimentazione trifase 380/460 V 50/60 Hz				
15	Potenza nominale	4 Kw			
16	Corrente nominale	10,2 A			
17	Grado di protezione	IP 20			
18	Filtro radio interferenze		6SE7021-0ES87-0FB0	1	355.000
19	Reattanza di commutaz.	2%	4EP3400-1UK	1	128.000
20	Unità di frenatura		6SE7018-0ES87-2DA0	1	757.000
21	Resistenza di frenatura		6SE7018-0ES87-2DC0	1	271.000
22	Tastiera e software di program. compresi				
23					
Importo totale					4.505.000

Condizioni di fornitura:

Consegna	30 gg. data ricevimento ordine
Resa	F.co Vs. stabil. Cuneo (+ 0,5% in fattura)
Imballo	Compreso
Pagamento	condizione già in uso
Garanzia	12 mesi dalla consegna
Validità offerta	90 giorni data offerta

Nel ringraziarVi per la gradita richiesta, con l'occasione invio cordiali saluti.

Spett.le
BOTTERO S.p.A.
Via Genova 82
Località Roata Canale - Cuneo

c.a. Sig. Giraudo V. (uff. tec.)
c.p.c. Sig. Malfanti (uff. acq.)
Telefono 0171 - 310611
Telefax 0171 -

Offerta n°: 140797AGPT0-2-Q-CC

Vs. rif.

p.i. Rosario Pettinato

cell. 0338 639 26

Torino 14 Luglio

Via Tintoretto, 9
10138 Torino
Tel. (011) 3292520
Fax (011) 3292520

Cod. Fisc. PTTRSR59E298065D

Oggetto **Trasportatore**

Pos	Descrizione	Dati	Codice ordine	Q.tà	Importo netto
	Motore asincrono trifase		1LA5090-4AA14-Z(H57)	1	551.000
1	Alimentazione 50 Hz	220/380 V ±10%			
2	Potenza nominale	1,1 Kw			
3	Corrente nominale	2,65 A			
4	Coppia nominale	7,5 Nm			
5	Velocità nominale	1410 rpm			
6	Momento d'inerzia	0,0028 kgm			
7	Raffreddamento	autoventilato			
8	Encoder 1024 imp/giro				
9	Grado di protezione	IP 55			
10	Forma costruttiva	IM B35			
11	Tropicalizzato				
12					
13	Convertitore Vettoriale		6SE7016-1EA20	1	1.882.000
14	Alimentazione trifase 380/460 V 50/60 Hz				
15	Potenza nominale	2,2 Kw			
16	Corrente nominale	6,1 A			
17	Grado di protezione	IP 20			
18	Filtro radio interferenze		6SE7021-0ES87-0FB0	1	355.000
19	Reattanza di commutaz.	2%	4EP3200-1UK	1	113.000
20	Tastiera e software di program. compresi				
21					
22					
23					
Importo totale					2.901.000

Condizioni di fornitura:

Consegna	30 gg. data ricevimento ordine
Resa	F.co Vs. stabil.Cuneo(+ 0,5% in fattura)
Imballo	Compreso
Pagamento	condizione già in uso
Garanzia	12 mesi dalla consegna
Validità offerta	90 giorni data offerta

Nel ringraziarVi per la gradita richiesta, con l'occasione invio cordiali saluti.

Divisione velro cavo						
Asse distribuzione gocce						
offerta n° 140797-AGPT-0-0-TD				Quantità	Sigla ordinazione	Prezzo netto
Motore a magneti permanenti				1	1FT5 074-0AF71-1-Z	2.750.000
Alimentazione 3 x AC 380-460 V 50 Hz					Z=H22+K84	
ventilazione naturale						
Encoder 1000 imp./giro						
Potenza nominale	Mo(100)	5,7 Kw				
Coppia nominale	Mo (100)	18 Nm				
Corrente nominale	Io (100)	17 A				
Velocità nominale n		3000 RPM				
Momento d'inerzia		0,0036 kgm				
Grado di protezione		IP 64				
Forma costruttiva		B5				
Albero con chiavetta						
Connettore per encoder				1	6FX2 003 - 0CE12	90.000
Uscita cavi assiali lato B						
Motore senza feno						
Diametro quadrato esterno		142 mm				
Cavo potenza schermato con connet L=				1	6FX2002-5CA - - - 0	
Cavo per encoder L=				1	6SX7003-0 - - - 0	
Alimentatore non regolato						
Alimentatore 3 x AC 400 V +/- 10% 50-60 Hz				1	6SN1145-1AA00-0AA0	1.660.000
Potenza nominale		10 KW				
Corrente nominale		24 A				
Modulo asse				1	6SN1123-1AA00-0CA0	1.028.500
Corrente nominale		25 A				
Modulo regolazione				1	6SN1118-0AA11-0AA0	935.000
Modulo di taratura				1	6SN1114-0AA01-0AA0	87.000
Filtro EMC				1	6SN1111 -0AA01-1AA0	485.000
Lamiera per schermo				1	6SN1162-0EA00-0BA0	22.000
Cuffia di isolamento				1	6SN1162-0BA01-0AA0	45.000
					Totale motore e azionam.	7.102.500

CONSEGNA: 30 GG.



Offerta n° 140797-AGPT-0-1-TD			Quantità	Sigla ordinazione	Prezzo netto
Motore a magneti permanenti			1	1FT5076-0AF71-1-Z	3.170.000
Alimentazione 3 x AC 380-460 V 50 Hz				Z=H22+K84	
ventilazione naturale					
Encoder 1000 imp./giro					
Potenza nominale	Mo (100)	6,9 Kw			
Coppia nominale	Mo (100)	22 Nm			
Corrente nominale	Io (100)	20 A			
Velocità nominale n		3000 Rpm			
Momento d'inerzia		0,0050 Kgm			
Grado di protezione		IP 64			
Forma costruttiva		B5			
Albero con chiavetta					
Motore senza freno					
Uscita cavi assiale lato B					
Connettore encoder			1	6FX2 003 - 0CE12	90000
Diametro quadrato esterno		142 mm			
Cavo potenza schermato con connet L=			1	6FX2002-5CA - - - 0	
Cavo per encoder L=			1	6SX7003-0 - - - 0	
Alimentatore non regolato					
Alimentatore 3 x AC 400 V +/- 10% 50-60 Hz			1	6SN1145-1AA00-0AA0	1.660.000
Potenza nominale		10 Kw			
Corrente nominale		24 A			
Modulo asse			1	6SN1123-1AA00-0CA0	1.028.500
Corrente nominale		25 A			
Modulo regolazione			1	6SN1118-0AA11-0AA0	935.000
Modulo di taratura			1	6SN1114-0AA01-0AA0	87.000
Filtro EMC			1	6SN1111-0AA01-1AA0	485.000
Lamiera per schermo			1	6SN1162-0EA00-0BA0	20.000
Cuffia di isolamento			1	6SN1162-0BA01-0AA0	45.000
				Totale motore e azionam.	7.475.500

CONSEGNA : 30 GG.



2: UT/EL Imp. S. E. C.

p.c.: Imp. Simand. C.

Dr. Volpato S.

Imp. Bono SP.

Imp. Russo U/Imp.

Off.: DECELERATORI A LTA TEMPERATURA per FORBICI

Si richiede cortesemente la disponibilità di UT/EL
per il completamento dei test dei deceleratori in oggetto
nel pr. meccanico in officina.

U. Dep. deve approssimare tali componenti e dobbiamo
decidere urgentemente quale tipo produrre.

Si ringrazia anticipatamente per l'elaborazione.

cinquante.

Consegna il 18/7/77

18/7/47

da: UT/Vc Lp. Giannola,

a: Lp. Bernardi C. Dr. Volpato F.
Lp. Barro GP.

Lp. Ottavelli P.

Opp: MI EMISSIONI/COMPLETAMENTO DISTINTE/PROVE IN CORSO

Come concordato, sono stati eseguiti i seguenti esperimenti:

1) Pusher 398: sostituito OR distribuzione aria con equivalente in VTON.

2) Pos 395: intercettatori 395-11 - ...
Esperimenti 395-10 - ...

esperimenti perf. come richiesto da Lp. Belgiano.

E' in funzione un prototipo del Pusher 398 con riduttore BET e pila NEUFEST.

Le prove si concluderanno a fine settimana,
e se l'esito sarà positivo, si eseguiranno gli
esperimenti distinti come da comunic. del 25/6/47.

ERANDO N

Ricevuto il 18/7/47

SITUATIONS AL 18/7/97
LAVORI

Pos

Vetri : Esclusion → mcs.
→ pneum.

Trip. auto pneum → electron exclusion

Pallo : idee

- controllo
- adattamento
- famiglia stessa resp SF in KT

Pr. Jura

Sever plan

Gen 18/7/97 118
Kot a AR10
Pallente SF } n. belt.
DG

lettura (codice)

Remiss

Pallo

: quick change?
• palette in SF
(Ordine e parte?)

Alho:

- slide x/y/z
- Carta
- Complesso
- Bestcan

Rep.:

- Come rapporto di us. mi pr. perche gli or. lipo -- in NBR
non stati sostituiti da equivalenti in VIBON.

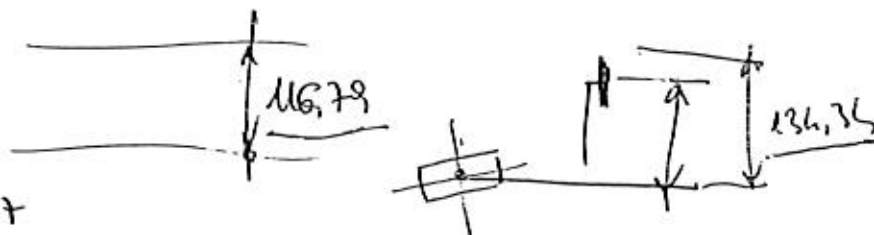
- E' in funzione in rapporto con pr. perche di fare con 2 dotte
lipo equivalenti al rapporto; le pr. 2 conclusioni
entro settembre '97.

In un di otto fornice i ~~contenitori~~ i cont. rendono
di 600 e 440 es.

- Chieda intervento sra per intervento
- " " " " " "
- Quarta EDS

Spr: Este peak 9F30 200 04 2734121 200
 B&F 200

Moeller: Korteblou (1)
 Korteblou 90 - 260°C



PROCONTO VISTA INTERVISTA PER / ZIMMERO

Pos f. - livello 310
 - VISTA per interventi / prime
 - OR in livello
 - Causale e retta dentata.

Pos f. (relati tube per pioni fluitabili W/OUT COE)

[NOTES: Volume p.e. Veloci in pioni; non fanno l'esperimento diretto
 Littlewood / Videa Puno (DL) / Bonarulli / (Videa) / Sirend V. (Videa)
 LUN 15/5/77 dopo le prove dirette in zona intervista alla prod. di pioni. xist.

Process: * in 011-1-206 → 362 → 366
 → 367 → 718-5-01 (Reloge)

Fratture: Forze

Star - Pioner / Volte: cuneiforme 109693132 Super 5H 0130-125-40
 04 - 3858905 -
 405

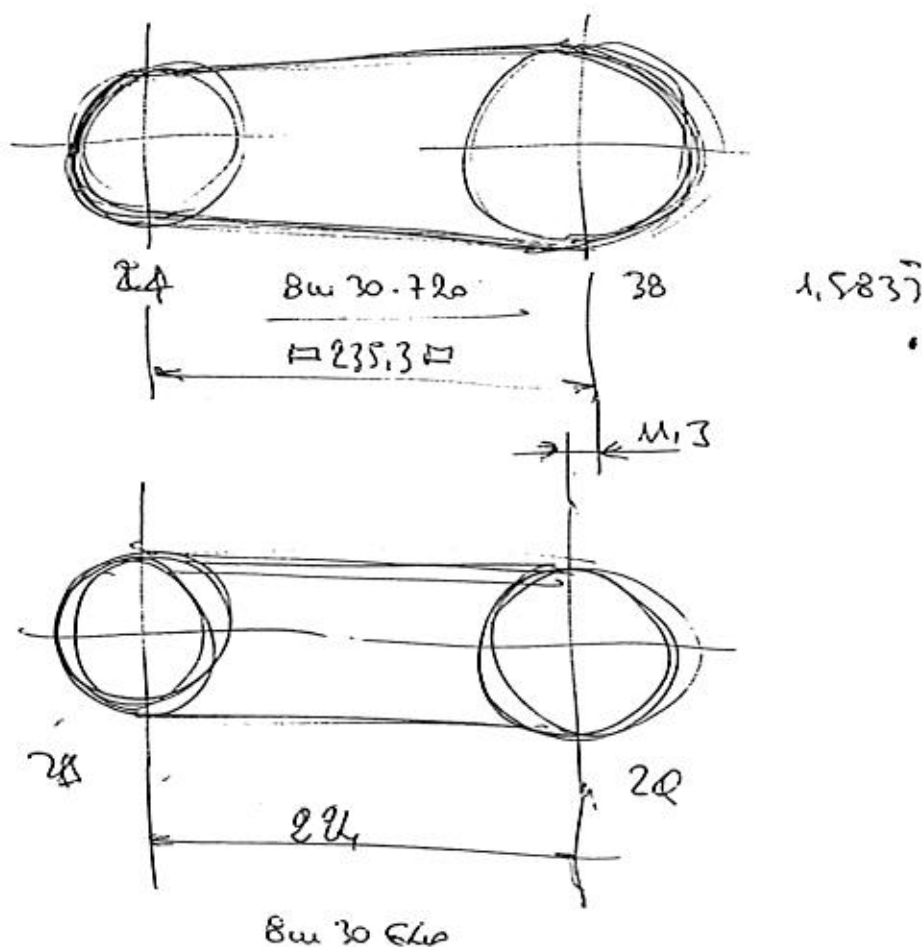
(chiusa autoallineante).

109693131 Super 0670-125-40

102 pioni a sup
 15 dip.
 no escludo

- Per cod. f. 109693132 Super 5H 0130-125-40
- Il d. Star sono pioni di pioni, n. 0.1 (leggermente bruciati)
- Le pioni sono in pioni non auto-olio non sono fusi, ma hanno queste
 buon caratteristiche esterne.
- I manometri Star sono completamente fusi e la pioni sono per fusi-urto.
- Val

200 / 17B44A2003 11 0.37100 0.500 380 1.00 186 13.4/11 1/2 3/8
2450



ordinare cinghie HC5270105 640-811-30 HSD
AYAB301 69465.48 - macchina

Blumens/Tecnoplastica; in via tabella esattezze prodotti Uelkellari
0372 474112; Nipote iipetto e Adigum base/pelle

- Sentire D+P per Eitopak

• Permette in produzione SFD Lippenberg TF/02 (Bainfield)

• 100°C di lavoro / Adigum 90 /

• Urtogel

• Urtelox

- Prossimità richiesta da 150000

on 2776141

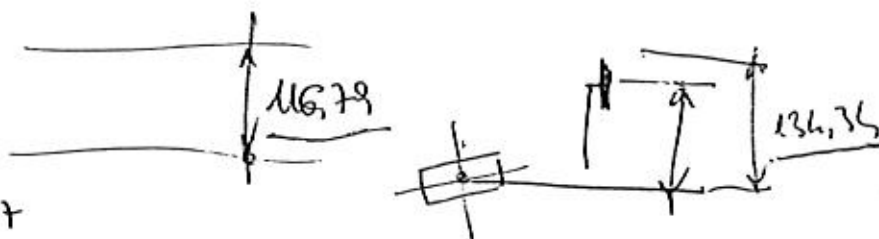
[Handwritten signature]

W 11/17

Art: Este peak 9F30 20°C ou 2734111 20°C
B&T 20°C

Modèle: Korteflou (1)

Température - 260°C



non 11/4/77

PROXONTO VISTE INTERVISTO S&B / SIMBOLS

Obj: - livello 50
- ~~per~~ VISTE per intervisti / prime
- or in cordello
- Cuneo e retractor dentato. } ridotti relazioni nella

Further (relazioni tra persone flessibili W/S&B ecc...)

[NOTES: Valori p.e. veloci in piano; non fanno l'esperimento diretto
Littlewood / Viste Prime (BL) / Bonelli (or more) / Grand V. (or more)
LUN 15/5/77 dopo le prove dirette in zona intervisti alla prod. di prod. xist.

Jirecan: * in 011-1-206 → 362 → 366 → 367 in 718-5-01 (Relaye)

Further: Further

Star - Pithon / Viste: cuneo 1109693132 Super 511 0130-125-40
ou - 3858905 -
" 905 (chiusa autoceleberrante)

102 per a sup
15 d.p.
no escludo

1109693131 Super 0670-125-40

- Perce col fisco AX585-4-4
- Gli altri Star sono previsti di peso ~ 0,1 (leggermente bruciati)
- Le previsioni in forma non autoceleberrante, ma hanno queste buone caratteristiche estetiche.
- I materiali Star sono completamente fusi e le parti sono già fusi-uscite.
- Val

In 7/4/97

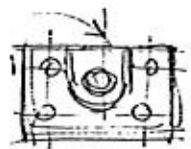
0 Bagliani: kipferberg / defuncto

hit additament 1745-B-5836: OK, de apprest. al macteffo
P. e' complet. 1745-1-H 20:

flexibile 101, 102, 103 TE #42
127, 128 lubrificanti lungo 8

315-5-191
MC

0 Basso: 1745-4-22; non è stato fatto lo scudo come da disegno
fatto approposito come da dis. precedenti.



~~1745-4-22~~: ricevuto 17/4/97. Numeri in data 14:30 per nuovo prodotto e
per avanzare. continuare componenti.

0 Numeri: 030 773999; Mr. Littlewood

- Costi: nuova velocità 1102 (1503 più veloce);
- Processo (no in prod. realtà)
- Manutenzione: 15
-

0 Verdoni: elenco ricambi 1745-00-108

C385-2-441	Struttura
" 3-01	motor
" 4-02	proprietà
" 5-03	recup. hel.
" 6-01	esclusione
" 10-02	spuntatore
" 12-01	finitura

1745-8-002	Mater.
" 1-001	VSE
" 5-02	manipolazione
" 5-02	ulteriori dati



- Es prodigioso lo° rispetto alla 90° di norma.

AX585-4-4

- ☐ Urtari (sema capact elastica)
- ☐ Elioni (" " ")
- ☐ Mipari (elasti dot elastici)

È frutto di Juncet - Vrech, un fr. 485-4 questo per
uniscelamento; di altri lato loro non c'è, frutto di
ecceso di temperatura ($> 300^{\circ}C$ per).

Juncet tutto; hanno almeno 4 non avere unet raffreddamento per
15 H, e di aver unet il cervello.

Villois: topica: proximity per vedere pochi venano restituiti,
permanente solumento pos

Me08/04/47

adipare rto

R di. JS318-044 studio in edeltamento ingegneri Mondago
AS3188-00-113 8 ut 5 1/2 da L 1.4

- ~~studio pr.~~
- le qualche primitiva fuori del disegno, non si vede e cancella
con l'opione "concille [10]"; il vito ottimali è sempre
lascia quasi bianchi.

Pap: 1176 / 20 n / 270000 • 0172 60930 PF Berniffelli

- richiesta catalogo relativi prodotti.

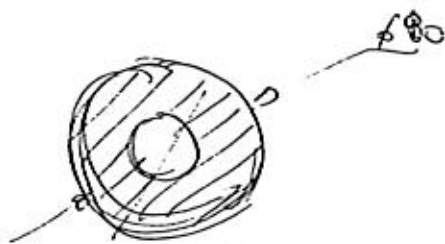
adipare

Borselli: 0176 230074 consumo in l/1 mater pneumatico 15218 - fatto per
INT-perce

10 mm

Force de enroulement 12,200 N

$$\begin{array}{r} \phi 80 \quad 5924 \text{ cm}^2 \\ \phi 40 \quad 12,56 \text{ cm}^2 \\ \hline 37,68 \text{ cm}^2 \\ 1,4084 \text{ kg} \end{array}$$



• Luniato per e Vaire / Supst + Pfister:

= force d'enroulement = 12,200 N per ogni enroulement

1 Motor Bosch 21030	4.93	kg/cm ² · 10 ⁻³	
2 borse cavi	0.1462	"	
3 pulghe motrici z=38	0.5835	"	} 0.73
4 borse cavi	0.178	"	
5 pulghe condotte z=25	0.3485	"	} 0.53
6 vite SF $\phi 30 \times 20$	0.2807	"	
7 braccia forate	33	kg	

$$37,68 \text{ cm}^2 \rightarrow 280 \text{ kg/cm}^2 \rightarrow 10550.4 \text{ kg} = 10550.4 \text{ kg}$$

Carico rottura Tensione

Carico rottura EPDM to SKT 43 new Press(0)70 → 15 N/mm²

Polietilene
liton/10 VOLT Press(75) 13 "

NO 17/11/77

Ribe: reluciamo pulvis (IN-out-mn) ~~Δ398-X~~ Δ398-1-XXX
i: serie Pautolo

$$- 23,62 - 12,7 = 9,66 \text{ mm}$$

$$23,05 - 9,66 = 13,39 \text{ mm}$$

- Luniato rot. VITREI M6 per Pscop holder 315.5-07 Carico

- Ricaricato rapporto V. caro / Pautolo per accumulo job Carico. (EGD 101)
Δ50345-00-28; per accumulo, è il primo da usare

Quasi tutti i interventi su job Carico (1° di serie consecutivi)

**BOTTERO**S.p.A. Via Genova, 82
12010 CUNEO
(Italy)892
Telefax (171) 401611
Telex 220076 BOTTCN
Phone (171) 310611

TO VETRI / PESERA	Fax No.	
Attn. Ing. Borsari / BOTTERO	Yr Ref.	
From Sig. Simano V. / UTVC	Our Ref.	
Message No.	Date 10/04/94	No. of pages 1

Off.: Consumo ore motoriduttori ATLAS

Valore dichiarato dal costruttore:

Consumo ore alle potenze max. = 14 c/sec

Distributi presso:

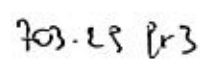
SIMANO V.

URGENTE



- d

Q



45.6070

152.6-94.2 = 53

$$x = 4.25$$

(42)

(34.5)

- adattabile a tutti i tipi di voce -



fe lo steno

е пох. итхича.

345-5-118

a fuzione di ieri.

- gpo & juste.
e neue fische oniet.

25/09/24
25/09/24

Obituary & half page journal
485-4-1 & 23

80-0058708

• ERM 9007c

• ERM 9007c

$$H = 0.86603 P$$

$$H_1 = 0.54127 P$$

$$h_3 = 0.61343 P$$

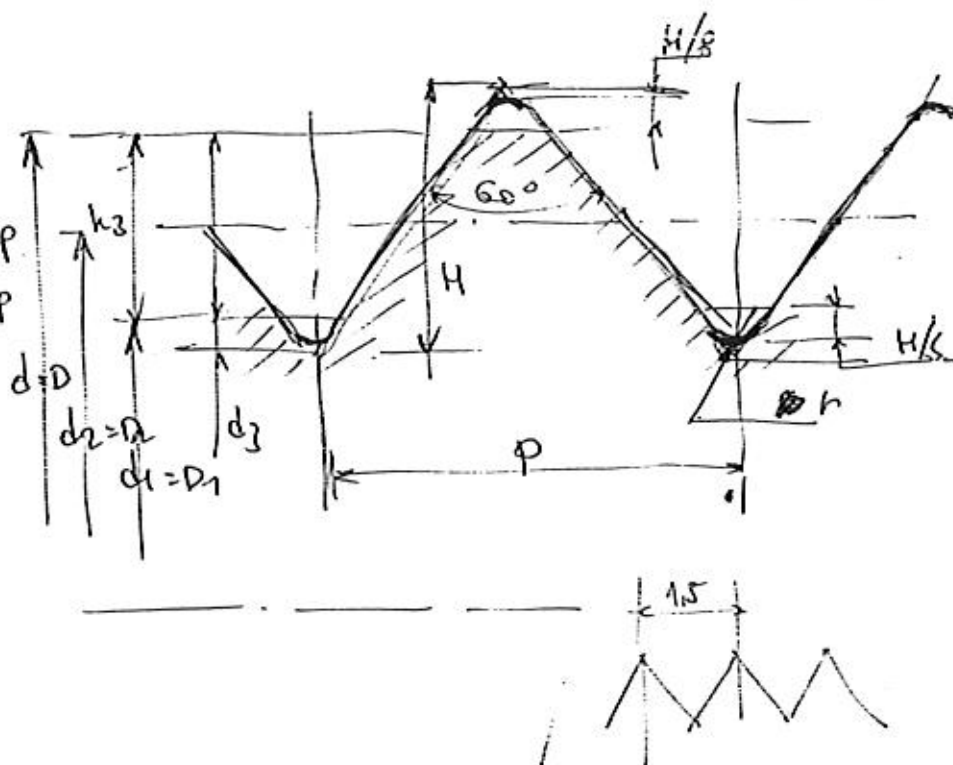
$$d_1 = D_1 = d - 1.08253 P$$

$$d_2 = D_2 = d - 0.64952 P$$

$$d_3 = d - 1.22587 P$$

$$r = 0.14534 P$$

Su:



FESTO: Vite: non sono internet e la produzione delle valvole perché non possono collaudare del cliente. (serviranno)

S+P: Vite: non sono lavorabili per motori di medio-alta. bisogna fare uno stampo. Keyten e l'Est-peak

Nella nuova tipo per manopole forate (24/17 O.I.) Take; in bene
 Componenti Lr. JS345-072 e Lr. per mod. per bradello (con OR);
 - per ottenere meglio vedere tipo di montaggio per eliminare problemi all'innestamento stesso



Manopole 485-5-6 P comp. M13050345 - manopole
 485-5- - molle

- EST-PEEK; migliori di tutto, non caricato.

Vareur / Pollicino theano

AX 485-S-6
-24

ϕ_{lo} $\phi 1,5$

ϕ_e 22,5

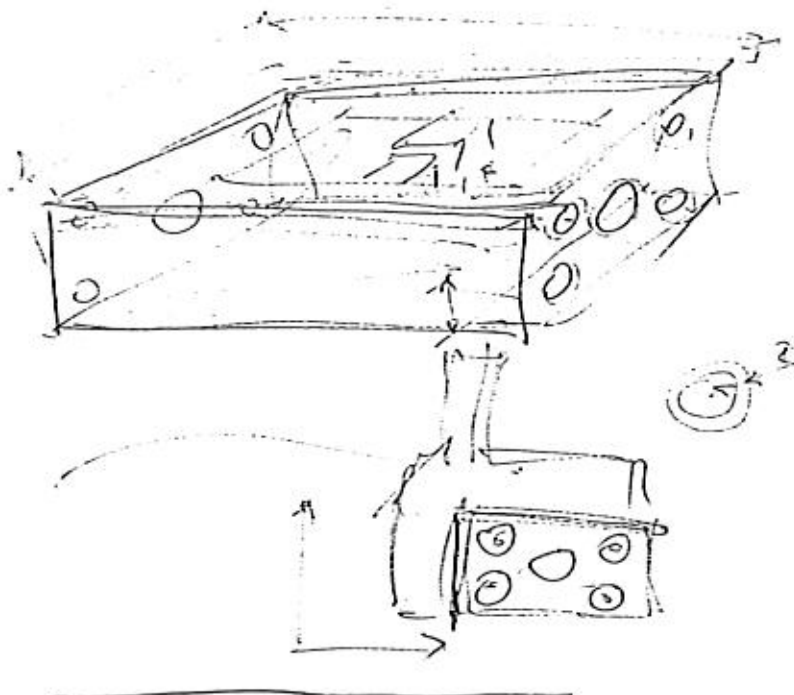
Σ 3

Σ_{tot} 6

u 27^{+1}_0

met. $\phi C 72$

- Deceleration per alta velocità in ERTS-PERK $\phi 80$; ved. AX585-16-2
- Compensati non in chiusura in alberi $\phi 25^{40}$ della flangia S185-L-1:
chiedendo un dispendio ϕ conseguente il fatto che su 2 tondi ϕ
inserviti all'interno ϕ Tenore richiesti



Me 23/1/17

definito Revisione Obiettivo ;



esprimere le autoallineanti

Pro 24/4/77

- Observed: all gears red per given $\phi 1130$ just exclusive power.
: estimate volume & effr. con interrefed.

- TRESID Abella 455406 (Bum)
- UPSTEC Carville 074 551843 (Munster)
- PP Schede become Asipman



Lu 28/4/77

Q: Cauda cone here

Gx-18001-010 20D SMC

SX18001-006 50D "

" 007 30D "

PE 5002004

sample eff. 5V30-5 Fench

Comp J271F-073: red to tip of

e. Cauda SITE ECQ2 $\phi 50$

	IN	49	82	2	115	137
$\phi 50$	OUT	58	92	137		
$\phi 61$	IN	85	120	176		
	OUT	93	175	218		

- Load 2 300 N
- Life 1 1000
- Environment 3
- Speed 1
- Shaft size

Load 4 currents, 30N, now changed, no lubrication

Life 3 cur, 100 cur, 3000/cur, 10% duty

Environment 20°C/°C

Speed 1 cur/cur

50

OPTION ~~THOMPSON~~

Ball bearing bearing
Shafts & couplings

Ball wheel
Systems

Profile with product

Rec-van Balls

Novel way bearings

Myer bearings

Ball splines

Lower pack actuators

Ne 29/4/47

dr. 53345-073 per nuovo dispositivo esclusivo distribuzione secondo Bena senza numeri. (?)

Provalo software Thompson per dimensionamento componenti nei movimenti di linea. Molto sofisticato e preciso.

Esito: risultato e strutturalmente ingegneristico di BDA

- Simboli cilindrici

Batello: 514575010 Reed tipo D-4736 megalite 03

- Reed, megalite, anno primo

- Steli solido, elabore, più preciso.

Esito PE 5060473

1

— 476

1

• PROVA SOB DISTENSIONE con VSF AX395-4-AS1 p. 25

- intercambiabile con AX395-4-AS1

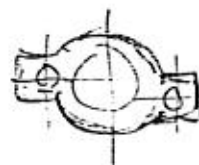
- gioco anelli: inclusivo,

- anelli: approssimati, ma non di festidio, anzi, recupero eventuali imperfezioni di onestà

- bollette di movimento: come AX395-4-AS1

Problema PE 5060473 924 cilindro c. breve
ET 4575010 finezza

- Appropinquati per recupero difamazione part.



Mer 20/4/47

Materiali gruppi: { 5147385-00-120 liscia piena - con: lungo
5147385-00-119 liscia piena -

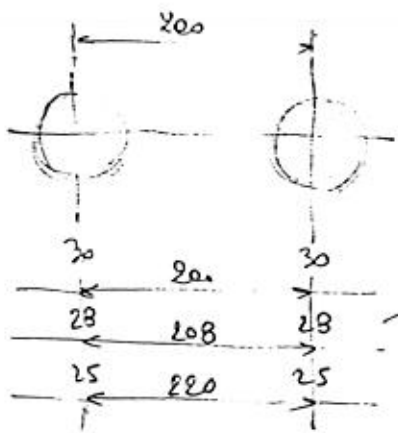
Prova di 53345-073; i cr. c. 8 e 10 a stacco.

- 5147385-00-120 : 526000

5147385-00-119 : 38131 P. Peroidale

Feature: - doppio canotto/ru gr. VSF fornice parallela

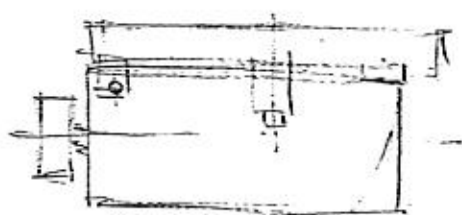
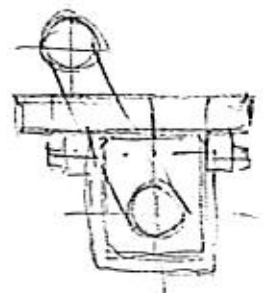
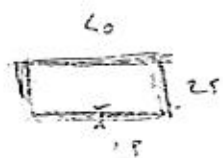
- Platte a coda di rondine su tensione bassa



1910 $\phi 24$

- Bussola MB 80 25.122 $\phi 24$ + Ring 35
- Pulley 811-285-36 3F 1210

Boglieri:



- | | | |
|-----------|---------------------------------|-------------------------|
| $\phi 40$ | Boccola esterne (dent. e tang.) | $\phi_i 33 / \phi_e 40$ |
| $\phi 33$ | Canotto di guida | $\phi_i 25 / \phi_e 33$ |
| $\phi 25$ | albero rot. | $\phi_e 25$ |

