

Handwritten signature or initials, possibly including a date.

Handwritten signature or initials.

.....  
 DIMENSIONAMENTO ALBERI A TORSIONE

08-09-95

Sviluppato da Vittore Giraudo

.....  
 $\tau = M_t / W_t$

$$W_t = (\pi/16) \cdot D^3$$

$$D = ((16 M_t) / (\pi \cdot \tau_{am}))^{0,33333333}$$

.....

Momento torcente max [Nm]	39	39	39	39	117	117	117	117
max.soll.taglio [N/mm2]	50	50	50	50	50	50	50	50
Coeff.carico impulsivo [da 1 a 4]	1	2	3	4	1	2	3	4
Diametro albero [mm]	15,8	20,0	22,8	25,1	22,8	28,8	32,9	36,3
sezione resistente [mm]	197	313	410	496	410	650	852	1033

.....  
 DIMENSIONAMENTO PERNO D'ESTREMITA' da completare

08-09-95

.....  
 $\sigma = M_f / W_f$

$$W_f = (\pi/32) \cdot D^3$$

$$D = ((32 M_t) / (\pi \cdot \sigma_{am}))^{0,33333333}$$

.....

Diam.orient.albero [mm]	15,84							
Rapporto L/d	4							
Carico [N]								
Carico sicurezza flessione [N/mm2]	100							
(da 40 a 120 N/mm2)								
Diametro dell'albero [mm]								
Momento flettente max [Nm]	39	39	39	39	117	117	117	117
max.soll.flessione [N/mm2]	50	50	50	50	50	50	50	50
Coeff.carico impulsivo [da 1 a 4]	1	2	3	4	1	2	3	4
Diametro albero [mm]	20,0	25,1	28,8	31,7	28,8	36,3	41,5	45,7
sezione resistente [mm]	313	496	650	788	650	1033	1353	1639

.....  
 TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR ELECTRONIC GOB DISTRIBUTOR  
 .....

STOELZLE (AUSTRIA) info about Gob Distributors 24-gen-97

ELECTRONIC GOB DISTRIBUTOR DG 4-3/8" TG 3"+8"

HEIGHT OF FUNNELS (BOTTERO STD.TYPE)	(mm)	28	22
HEIGHT OF FUNNELS (SPECIAL TYPE)	(mm)	98	92

INNER DIAMETER (BOTTERO STD.TYPE)	(mm)	57,5	40
INNER DIAMETER (OPTIONALS)	(mm)	50	35
	(mm)	42,5	27,5
	(mm)	35	20
	(mm)	27,5	
	(mm)	20	

Pls.choose the optionals sizes that you need

KIND OF SCOOPS	Lower	Upper
	Lower	Central
	EMHART type	Lower
		EMHART type

SCOOPS COOLING SYSTEM CLOSED LOOP CLOSED LOOP

pls.send us more detail about scoop holders for TG

.....  
 ..... dati dinamici e caratteristiche tecniche .....  
 ..... DG 4-3/8 DP 115 IMB 85 31/07/95 .....  
 ..... \*\*\*\*motore brushless\*\*\*\* .....  
 ..... sviluppato da Vittorio Girauco .....  
 .....  
 ..... LARGHEZZA MODULO FORMATRICE 533,4 mm .....  
 ..... DISTANZA FEEDER-ASSOZZATORE 1169,4 mm .....  
 ..... N.DENTI SETTORE DENTATO 46 .....  
 ..... MODULO CREMAGLIERA 2,5 mm .....  
 ..... DIA.PRIMITIVO SETTORE DENTATO 115 mm .....  
 ..... PASSO VITE SENZA FINE 25 mm .....  
 ..... N.DENTI PULEGGIA VITE 24 .....  
 ..... N.DENTI PULEGGIA MOTORE 38 .....  
 ..... RISOLUZIONE ENCODER 5000 impulsi/gi .....  
 ..... VELOCITA' DI PRODUZIONE 240 tagli/l' .....  
 ..... DWELL TIME 125 ns .....  
 ..... LUNGHEZZA CHIOCCIOLA 100 mm .....  
 ..... LUNGHEZZA VANO SCATOLA 246 mm .....  
 ..... CORSA UTILE 146 mm .....  
 .....

.....  
 ..... dimensionamento finecorsa .....  
 .....  

	SC 4	SC 6	SC 8	SC 10	SC 12
QUOTA TECNICA	38,47	24,05	14,83	8,73	4,47
GIOCO TOTALE	3	3	3	3	3
QUOTA PRATICA	35,97	22,55	13,33	7,23	2,97

 .....  
 .....

.....  
 ..... riepilogo dati dimensionali e dinamici .....  
 .....  

SEZ.	BASE	MODULO	ALTEZZA	ANGOLO SDOOP	DIAMETRO PRIMITIVA	PASSO VITE	CORSA VITE	GIRI VITE	DENTI PULEGGIA VITE	DENTI PULEGGIA MOTORE	GIRI MOTORE	POSIZIONE ENCODER	VELOCITA' FORM. tagli/min	T.CICLO msec	ATTESA msec	MOVIM. msec	V.MAX. MOTORE g/min	ACCEL. MOTORE g/sec2	ACCEL. MOTORE rad/sec2	V.MAX. VITE g/min	ACCEL. VITE g/sec2	ACCEL. VITE rad/sec2	V.MAX. POSITION. w/min	ACCEL. POSITION. w/sec2
7	266,7	533,4	1169,4	12,858	115	25	12,904	0,5161568	24	38	0,3253338	1630	240	250	125	125	313	83	524	456	132	830	12,39	3,30
8	300,1	533,4	1169,4	14,403	115	25	14,525	1,3810115	24	38	0,8722178	4361	240	250	125	125	837	223	1403	1326	154	2221	33,14	8,84
9	1333,5	533,4	1169,4	48,775	115	25	48,949	1,9579727	24	38	1,2366143	6183	240	250	125	125	1187	317	1989	1890	501	3149	45,99	12,53
10	1866,9	533,4	1169,4	57,960	115	25	58,166	2,3266473	24	38	1,4694614	7347	240	250	125	125	1411	376	2364	2234	586	3742	55,84	14,83
11	2400,3	533,4	1169,4	64,044	115	25	64,273	2,5709092	24	38	1,6237331	8119	240	250	125	125	1559	416	2612	2468	658	4135	61,70	16,45
12	2933,7	533,4	1169,4	69,284	115	25	69,528	2,7411023	24	38	1,7312225	8656	240	250	125	125	1662	443	2785	2631	702	4409	65,79	17,54

 .....  
 .....

.....  
 ..... riepilogo corsa VSF e valore encoder corrispondente .....  
 .....  

SEZ.	SC 6		SC 8		SC 10		SC 12	
	corsa	encoder	corsa	encoder	corsa	encoder	corsa	encoder
1	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0
2	14,42	1822	9,22	1164	6,11	771	4,25	537
3	36,05	4553	23,64	2986	15,32	1936	10,36	1303
4	61,85	7813	45,26	5717	29,75	3758	19,58	2473
5	83,47	10544	71,07	8977	51,37	6489	34,00	4295
6	97,90	12366	92,69	11708	77,18	9749	55,62	7026
7			107,12	13530	98,80	12480	81,43	10286
8			116,33	14695	113,22	14302	103,05	13017
9					122,44	15466	117,48	14839
10					128,55	16237	126,69	16003
11							132,80	16775
12							137,06	17312

 .....  
 .....

..... dati dinamici e caratteristiche tecniche .....  
 ..... DG 3-3 DP 70 DM 40 31/07/95 .....  
 ..... \*\*\*\*motore brushless\*\*\*\* .....  
 ..... sviluppato da Vittore Giraudo .....  
 .....  
 ..... LARGHEZZA MODULO FORMATRICE 533,4 mm .....  
 ..... DISTANZA FEEDER-ARBOZZATORE 1168,4 mm .....  
 ..... N.DENTI SETTORE DENTATO 46 .....  
 ..... MODULO CREMAGLIERA 2,5 mm .....  
 ..... DIA.PRIMITIVO SETTORE DENTATO 70 mm .....  
 ..... PASSO VITE SENZA FINE 25 mm .....  
 ..... N.DENTI PULEGGIA VITE 24 .....  
 ..... N.DENTI PULEGGIA MOTORE 38 .....  
 ..... RISOLUZIONE ENCODER 5000impulsi/gi .....  
 ..... VELOCITA' DI PRODUZIONE 240 tagli/1' .....  
 ..... DWELL TIME 125 ms .....  
 ..... LUNGHEZZA CHIOCCIOLA 100 mm .....  
 ..... LUNGHEZZA VANO SCATOLA 246 mm .....  
 ..... CORSA UTILE 146 mm .....

..... dimensionamento finecorsa .....  
 .....  

	SC 4	SC 6	SC 8	SC10	SC12
QUOTA TEORICA	51,98	43,20	37,59	33,88	31,29
GIOCO TOTALE	3	3	3	3	3
QUOTA PRATICA	50,48	41,70	36,09	32,38	29,79

 .....  
 .....

..... riepilogo dati dimensionali e dinamici .....  
 .....  

SEZ.	BASE	MODULO	ALTEZZA	ANGOLO SCOOP	DIAMETRO PRIMITIVA	PASSO VITE	CORSA VITE	GIRI VITE	DENTI PULEGGIA VITE	DENTI PULEGGIA MOTORE	GIRI MOTORE	POSIZIONE ENCODER	VELOCITA' FORM. tagli/min	T.CICLO msec	ATTESA msec	MOVIM. msec	V.MAX. MOTORE g/min	ACCEL. MOTORE g/sec2	ACCEL. MOTORE rad/sec2	V.MAX VITE g/min	ACCEL. VITE g/sec2	ACCEL. VITE rad/sec2	V.MAX. POSIZION. m/min	ACCEL. POSIZION. m/sec2
7	266,7	533,4	1168,4	12,858	70	25	7,855	0,3141824	24	38	0,198431	392	240	250	125	125	190	51	319	302	80	505	7,54	2,01
8	400,1	533,4	1168,4	14,403	70	25	21,015	0,8406157	24	38	0,5309152	2655	240	250	125	125	510	136	854	807	215	1352	20,17	5,38
9	1333,5	533,4	1168,4	48,775	70	25	29,795	1,1918055	24	38	0,7527218	3764	240	250	125	125	723	193	1211	1144	305	1917	28,60	7,63
10	1866,9	533,4	1168,4	57,960	70	25	35,405	1,4162201	24	38	0,8344548	4472	240	250	125	125	859	229	1439	1360	363	2278	33,99	9,26
11	2400,3	533,4	1168,4	64,044	70	25	39,123	1,5649013	24	38	0,8883587	4942	240	250	125	125	949	253	1550	1502	401	2517	37,56	10,02
12	2933,7	533,4	1168,4	68,284	70	25	41,712	1,668497	24	38	1,0537876	5269	240	250	125	125	1012	270	1695	1602	427	2684	40,04	10,68

 .....

..... riepilogo corsa VSF e valore encoder corrispondente .....  
 .....  

SEZ.	SC 4		SC 6		SC 8		SC 10		SC 12	
	corsa	encoder	corsa	encoder	corsa	encoder	corsa	encoder	corsa	encoder
1	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0
2	8,78	1109	5,61	709	3,72	470	2,59	327		
3	21,94	2771	14,39	1818	9,33	1178	6,31	797		
4	37,65	4756	27,55	3480	18,11	2287	11,92	1505		
5	50,81	6418	43,26	5664	31,27	3950	20,70	2614		
6	59,59	7527	56,42	7127	46,98	5934	33,86	4277		
7			65,20	8236	60,14	7596	49,57	6261		
8			70,81	8945	68,92	8705	62,73	7924		
9					74,53	9414	71,51	9033		
10					78,25	9884	77,12	9741		
11							80,83	10211		
12							83,42	10538		

 .....

..... FINE .....  
 .....

