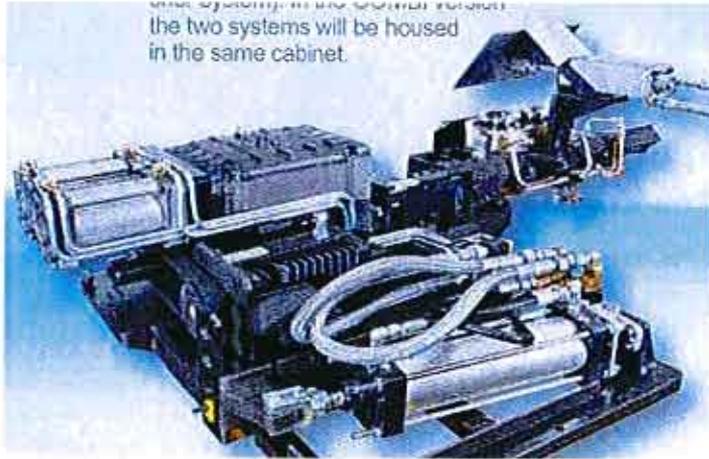


il progetto
dell' ESD 395

BOTTIERO que
Electronic Job Distribution

the two systems will be housed
in the same cabinet.



10

2016070503

File ispezione GdF in Bottero spa
del 16/05/2001

Verbale

TUTTO L'ELENCO DEI DIESEI TROVATI
IN BOTTERO spa RELATIVI ALLE MIE
INVENZIONI



ALLA

PROCURA DELLA REPUBBLICA
PRESSO IL TRIBUNALE DI CUNEO
SEZIONE DI POLIZIA GIUDIZIARIA GUARDIA DI FINANZA
12100 Cuneo - p.zza Galimberti 7 - piano 3°, stanza nr. 10 - tel 0171 607738 fax 0171 607753

VERBALE DI ISPEZIONE DELEGATA

0101

L'anno 2001 il giorno 16 del mese di maggio alle ore 18,40 in Cuneo presso la BOTTERO SpA via Genova nr.82, i sottoscritti ufficiali di PG Mc. DE NUNZIO Bartolomeo e Mo. SETTE Antimo appartenenti alla sezione di PG in intestazione, danno atto che alle ore 10,00, nell'ambito del proc.pen.336/2001, in esecuzione del decreto di ispezione di luoghi e cose nr.47/01 emesso in data 7.5.2001 dal Pubblico Ministero presso il Tribunale di Cuneo -Dr. Guido BISSONI-, hanno proceduto, accompagnati dal sig. Giraudo Vittore, nella sua qualità di persona offesa nel procedimento penale sopra indicato, all'ispezione dei locali aziendali che di seguito verranno specificati, nella disponibilità del sig. Faccenda Aldo, nato a Cuneo il 26/07/1962 ed ivi residente in via Lungo Gesso Giovanni XXXIII n. 15 bis, in atti compiutamente identificato, nella sua qualità di responsabile del personale.

Nell'atto di iniziare le operazioni, copia del decreto di ispezione di luoghi e cose è stato appositamente notificato al sig. Faccenda Aldo, per conto proprio e per conto degli indagati Ghinamo Leonardo e Cordero Grazia. .

Si precisa che la parte offesa, sig. **GIRAUDO Vittore nato l'11.10.57 a Cuneo ivi residente via del Passatore nr.224**, è stato autorizzato con il suddetto decreto dal P.M. a presenziare alle operazioni ispettive, al fine di identificare i documenti originali da lui provenienti.

All'esecuzione dell'attività d'indagine ha altresì assistito l'avv. Michele Forneris, legale di fiducia delle persone indagate.

I militari verbalizzanti hanno proceduto all'ispezione di:

- Ufficio Tecnico:

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla consultazione della documentazione contenuta negli armadi identificati con i numeri 51 (secondo quanto riferito dal sig. Giraudo nella propria disponibilità all'epoca dei fatti), 311 (secondo quanto riferito dal sig. Giraudo nella disponibilità del sig. Dutto Aldo, proprio collaboratore all'epoca dei fatti) e 88 (secondo quanto riferito dal sig. Giraudo contenente documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

- armadio n. 51:

- 1) disegno costruttivo n. 485-9-7;
- 2) disegno costruttivo n. 485-9-1;
- 3) 5 fogli attinenti relazione tecnica brevetti guida goccia, 7 fogli resoconto forbici parallele datata 08/02/1988, 1 foglio formato A3 elenco studi a CAD, 14 fogli appunti manoscritti, 384 fogli appunti vari, costituenti parte della documentazione contenuta in n. 1 faldone intestato "studi 5";
- 4) 6 fogli - cartellina intestata valutazione inerzia (separatore Motori), 9 fogli prova dimensionamento motori, 1 foglio dimensionamento VSF forbici, 1 foglio caso di movimento orizzontale, 2 fogli separatore cadalog, 8 fogli studio su ingranaggi datato 16/06/1986 costituenti parte della documentazione contenuta in n. 1 faldone intestato "studi 1";
- 5) 4 fogli separatore delivery, 17 fogli separatore studio GB5 poll., 4 fogli separatore deriva bottiglie, 1 foglio separatore tempi macch., 2 fogli separatore tab. Boston costituenti parte della documentazione contenuta in n. 1 faldone intestato "studi 2";

0102

- armadio n. 88:

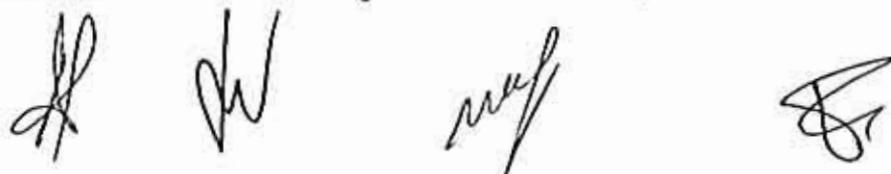
- 6) disegno costruttivo n. 395-5-24 del 12/06/1989 contenuto in n. 1 cartellina rossa intestata 01/92 AA0395-00-29 DISTRIBUTORE TRIPLA SGD;
- 7) disegno costruttivo n. 395-2-7 del 07/87 contenuto in n. 1 cartellina rossa intestata "distributore AA0395-00-04;

- Archivio cartaceo sito al piano 1°:

ove su indicazione del sig. Girauo Vittore si è proceduto alla consultazione della documentazione contenuta negli armadi metallici contraddistinti con i numeri 9VC e 14VC (secondo quanto riferito dal sig. Girauo contenenti documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti di sua produzione) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

- archivio metallico n. 9VC:

- 8) n. 5 disegni costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "distr. Elettron. Tripla goccia studi 3/92";
- 9) n. 1 disegno costruttivo formato A4, n. 2 disegni costruttivi formato A2, n. 7 disegni costruttivi formato A1, facenti parte di n. 1 cartella intestata "spingitore elettronico studi";
- 10) n. 15 disegni costruttivi formato A4, n. 5 disegni costruttivi formato A3, n. 6 disegni costruttivi formato A1, n. 6 disegni costruttivi formato A0, facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele studio 19";
- 11) n. 2 disegni costruttivi formato A0, facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele pre-studio 17";
- 12) n. 3 disegni costruttivi formato A1, n. 6 disegni costruttivi formato A0, facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele studio 18";



segue verbale di acquisizione documentazione redatto nei confronti del sig. Faccenda Aldo,
nato il a Cuneo il 26/07/1962.-----(foglio nr. 3)

- 13)n. 1 disegni costruttivi formato A3, n. 1 disegni costruttivi formato A2, n. 6 disegni costruttivi formato A1, n. 2 disegni costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele pre-studio 15";
- 14)n. 2 disegni costruttivi formato A4, n. 2 disegni costruttivi formato A3, n. 1 disegni costruttivi formato A2, n. 2 disegni costruttivi formato A1, n. 2 disegni costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele pre-studio 14";
- 15)n. 1 disegni costruttivi formato A4, n. 1 disegni costruttivi formato A1 facenti parte di n. 1 cartella intestata "spingitore elettronico low-cost studi";
- 16)n. 1 disegni costruttivi formato A2, n. 2 disegni costruttivi formato A1 facenti parte di n. 1 cartella intestata " spingitore elettronico studi ";
- 17)n. 1 disegni costruttivi formato A3, n. 6 disegni costruttivi formato A1, n. 1 disegni costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele pre-studio 16";
- 18)n. 1 disegno costruttivo formato A1 facente parte di n. 1 cartella intestata "spingitore 92 II";
- 19)n. 1 disegno costruttivo formato A1 facente parte di n. 1 cartella intestata "spingitore cambio rapido 92";
- 20)n. 1 disegno costruttivo formato A3, n. 5 disegni costruttivi formato A1 e n. 1 disegno costruttivo formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "cilindro spingitore studi 13";
- 21)n. 2 disegni costruttivi formato A1, facenti parte di n. 1 cartella intestata "distributore elettronico studi 8";
- 22)n. 1 disegno costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata " distributore elettronico studi '89 7";
- 23)n. 1 disegno costruttivo formato A4, n. 12 disegni costruttivi formato A3, n. 6 disegni costruttivi formato A2, n. 11 disegni costruttivi formato A1, n. 4 disegni costruttivi formato A0, n. 1 disegno costruttivo formato A0 allungato facenti parte di n. 1 cartella intestata "distributore elettronico studi '87 6";
- 24)n. 6 disegni costruttivi formato A1, n. 1 disegno costruttivo formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "distributore elettronico studi '86 5";
- 25)n. 12 disegni costruttivi facenti parte di n. 1 cartella intestata "motori passo per posizion studi '76 2";
- 26)n. 3 disegni costruttivi formato A4 facenti parte di n. 1 cartella intestata "forbici parallele studi 20";
- 27)n. 3 disegni costruttivi formato A0 facenti parte di n. 1 cartella intestata "395 non toccare I";

- Archivio Reparto Collaudo sito al piano terra:

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla consultazione della documentazione contenuta in armadi metallici (ove secondo quanto riferito dal sig. Giraudo poteva essere custodita documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti di sua produzione) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

- 28)n. 1 disegno costruttivo 395-4-34 del 06/93;
29)n. 1 disegno costruttivo 395-4-41 del 01/95;
30)n. 1 disegno costruttivo 395-2-1 del 17/02/87;



- Archivio Reparto Montaggio Gruppi sito al piano terra:

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla consultazione della documentazione contenuta in armadi metallici (ove secondo quanto riferito dal sig. Giraudo poteva essere custodita documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti di sua produzione) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

0104

- 31)n. 1 disegno costruttivo A398 gruppo 1 disegno L1 L110 H1 H110 contenuto in n. 1 cartellina intestata "complessivi macch. 398/1";
32)n. 1 disegno costruttivo 395-2-1 del 17/02/1987, n. 1 disegno costruttivo 395-4-34 del giugno 93, n. 1 disegno costruttivo 395-5-D5 del 11/04/1990, n. 1 disegno costruttivo 395-5-A1/A2 del novembre 88, n. 1 disegno costruttivo 395-4-41 del gennaio 95 contenuti in n. 1 cartellina intestata "complessivi macch. 395/4/5";

- Archivio Reparto Montaggio feeder sito al piano terra:

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla consultazione della documentazione contenuta in armadi metallici (ove secondo quanto riferito dal sig. Giraudo poteva essere custodita documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti di sua produzione) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

- 33)n. 1 disegno costruttivo studio sistema di spruzzatura cod. JA 485-035, n. 1 disegno costruttivo studio sistema di spruzzatura cod. JA 485-029, n. 1 disegno costruttivo vite senza fine cod. JA 485-011, n. 1 disegno costruttivo forbici parallele cod. JA 485-079, n. 1 disegno costruttivo forbici parallele cod. JA 485-012, n. 1 disegno costruttivo studio ammortizzatori cod. JA 485-062, contenuto in n. 1 cartellina intestata " macch. 485 feeder elettronica";

- C.E.D. sito al piano terra:

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla consultazione, mediante personale addetto, dell'elaboratore informatico. E' stata effettuata una ricerca a campione tra tutti i disegni recanti sigla JA relativi alle seguenti macchine:

- 395;
- 398;
- 485;
- 495;
- 610;
- 595;
- 585;
- 432.

Dalla predetta ricerca non sono emersi elementi rilevanti ai fini dell'attività d'indagine.

segue verbale di acquisizione documentazione redatto nei confronti del sig. Faccenda Aldo,
nato il a Cuneo il 26/07/1962.-----(foglio nr. 5)

- Archivio Reparto Ricerca e Sviluppo sito al piano 1°:

0105

ove su indicazione del sig. Giraudo Vittore si è proceduto alla constatazione della documentazione conservata presso l'ufficio (ove secondo quanto riferito dal sig. Giraudo poteva essere custodita documentazione relativa a macchine oggetto di brevetti di sua produzione) procedendo all'acquisizione di copia della seguente documentazione:

34)n. 1 disegno costruttivo A 585-5-3 del 17/09/1999;

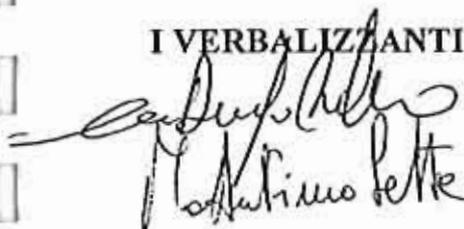
Si fa presente che le operazioni di servizio sono state condotte con la continua assistenza del sig. Faccenda Aldo e dell'avv. Michele Forneris.

La predetta documentazione, siglata dai verbalizzanti, dalla parte e dal sig. Vittore Giraudo, viene acquisita in copia in quanto ritenuta utile per il prosieguo delle indagini.

Si dà atto che nessun danno è stato arrecato alle cose o alle persone, come confermato dal sig. Faccenda Aldo, che dichiara di non aver nulla da lamentare.

Fatto, letto e chiuso in data e luogo come sopra, alle ore 23,00 il presente atto, redatto in triplice esemplare, viene confermato e sottoscritto dai verbalizzanti, dagli intervenuti, sig. Giraudo Vittore e avv. Michele Forneris, e dalla parte alla quale se ne rilascia copia.

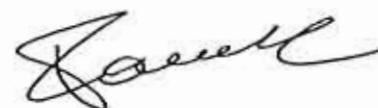
I VERBALIZZANTI


Maurizio Lette

GLI INTERVENUTI


Vittore Giraudo

LA PARTE







PROCURA DELLA REPUBBLICA
C/O IL TRIBUNALE DI CUNEO

23. UG 2001

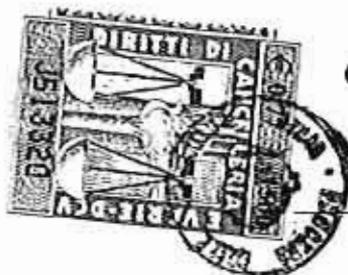
N.

PROCURA DELLA REPUBBLICA
PRESSO IL TRIBUNALE DI CUNEO
SEZIONE DI POLIZIA GIUDIZIARIA GUARDIA DI FINANZA
12100 Cuneo - p.zza Galimberti 7 - piano 3°, stanza nr. 10 - tel 0171 607738 fax 0171 607753

Prot.nr.23/PG/GdF/DN

Cuneo 20.7.2001

OGGETTO: Fasc.proc.nr.336/2001 R.G.P.M.



ALLA PROCURA DELLA REPUBBLICA
.Alla c.a. del Dr. Guido BISSONI.-.

- C U N E O -

^^^

Si restituisce il fascicolo processuale in oggetto indicato, unitamente ai seguenti atti:

- a. verbale di ispezione delegata redatto nei confronti della BOTTERO SpA con sede in Cuneo via genova nr.82; (All.nr.1)
- b. decreto di ispezione di luoghi e cose debitamente notificato a FACCENDA Aldo in atti compiutamente identificato, il quale ritirava copia dello stesso anche per conto degli altri indagati GHINAMO Leonardo e CORDERO Grazia; (All.nr.2 e 3)
- c. avviso al difensore trasmesso all'Avv. RICCARDO Manfredi del Foro di Cuneo, difensore d'ufficio di GHINAMO Leonardo e CORDERO Grazia e agli Avvocati Giovanni LAGEARD e Michele FORNERIS del Foro di Torino, difensori di fiducia di FACCENDA Aldo; (All.nr.4 e 5)
- d. dichiarazioni di nomina difensore di fiducia di FACCENDA Aldo, GHINAMO leonardo e CORDERO Grazia; .. (All.nr.6-7 e 8)

Si fa presente altresì alla S.V.III.ma, che durante le operazioni di ispezione, i verbalizzanti hanno rilevato che su alcuni disegni originali si evidenziavano cancellature con l'uso del correttore di colore bianco e/o abrasioni effettuate presumibilmente con l'uso di una lama sottile.

I suddetti disegni, acquisiti in fotocopia come risulta dal verbale di ispezione delegata redatto in data 16.5.2001 e raggruppati in una cartellina di colore azzurro, vengono qui di seguito elencati:

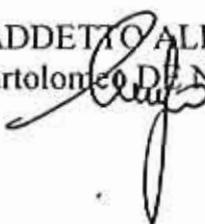
a. disegni contraddistinti dalle lettere "G"- "E"- "I"- "A1", di cui al PUNTO 10 FOGLIO 2 del suddetto verbale, facenti parte della cartella intestata FORBICI PARALLELE STUDI CART/19;

b. disegno contraddistinto GRUPPO NR.3 MACCHINA 398, di cui al PUNTO 16 FOGLIO 3 del suddetto verbale, facente parte della cartella intestata SPINGITORE ELETTRONICO CART/10;

c. disegno contraddistinto GRUPPO 5 MACCHINA 395, di cui al PUNTO 22 FOGLIO 3 del suddetto verbale, facente parte della cartellina intestata DISTRIBUTORE ELETTRONICO STUDIO 89 CART/7.

Tutti i disegni acquisiti in copia e riportati nel verbale di ispezione delegata, vengono racchiusi in un contenitore di cartone e consegnati alla S.V.III.ma.

IL SOTT.LE ADDETTO ALLA SEZ. DI P.G.
- Mc. Bartolomeo DE NUNZIO -



PROCURA DELLA REPUBBLICA
presso la Pretura Circondariale di

Cuneo

0099

DECRETO

ISPEZIONE DI LUOGHI E COSE

- artt. 244, 246 e 549 c.p.p. -

IL PROCURATORE DELLA REPUBBLICA

Dr. Guido Bissoni

Il Pubblico Ministero

Visti gli atti del procedimento n.

nei confronti di Giulio G. ; Strinone S. ; Ferrante A.

per i reat di art. 110, 388 + 650 c.p. ; f.c. in
Cuneo e tutt'oggi.

Rilevato che, dovendosi accertare le tracce e gli altri effetti materiali del reato, occorre procedere a ispezione degli edifici, cartacci ed elet-
trici, depositi, di esportazione della Botto s.p.a. nei locali dell'impe-
ria in Cuneo ; al fine di verificare la già citata, così, della loro comita-
zione di brevetti ed altre attività in vendita (disegni in vendita ecc.)

in quanto esposti al procuratore Giulio G. in base della
lettera Botto s.p.a. ; documentazioni esse per lettera della Botto
nella causa civile istruita in sede di Tribunale di Cuneo concernente
il numero di identificazione documentale numero del giudice civile in
data 8-5-2000 -

Visto l'art. 246 c.p.p.

P. Q. M.

Dispone che si proceda ad ispezione degli edifici, cartacci ed elet-
trici, depositi, di esportazione della Botto s.p.a. nei locali dell'impe-
ria in Cuneo ; al fine di verificare la già citata, così, della loro comita-
zione di brevetti ed altre attività in vendita (disegni in vendita ecc.)

con consegna all'imputato/persona sottoposta alle indagini e in ogni caso a chi abbia l'attuale disponibilità del luogo in cui è eseguita l'ispezione, nell'atto di iniziare le operazioni e sempre che essi siano presenti, di copia del presente decreto.

ma articolo 24 in linea dell'articolo sul quale ho detto di insistere
sull'atto i provvedimenti finanziari -

(1)

Cum, li 7.5.01

IL PUBBLICO MINISTERO

IL PROCURATORE DELLA REPUBBLICA
Dr. Guido Bissoni

=====
(1) Eventuali disposizioni per rilievi segnaletici, descrittivi e fotografici e per ogni altra operazione tecnica.

2016071102

(1)

File — MOG 61 pag.

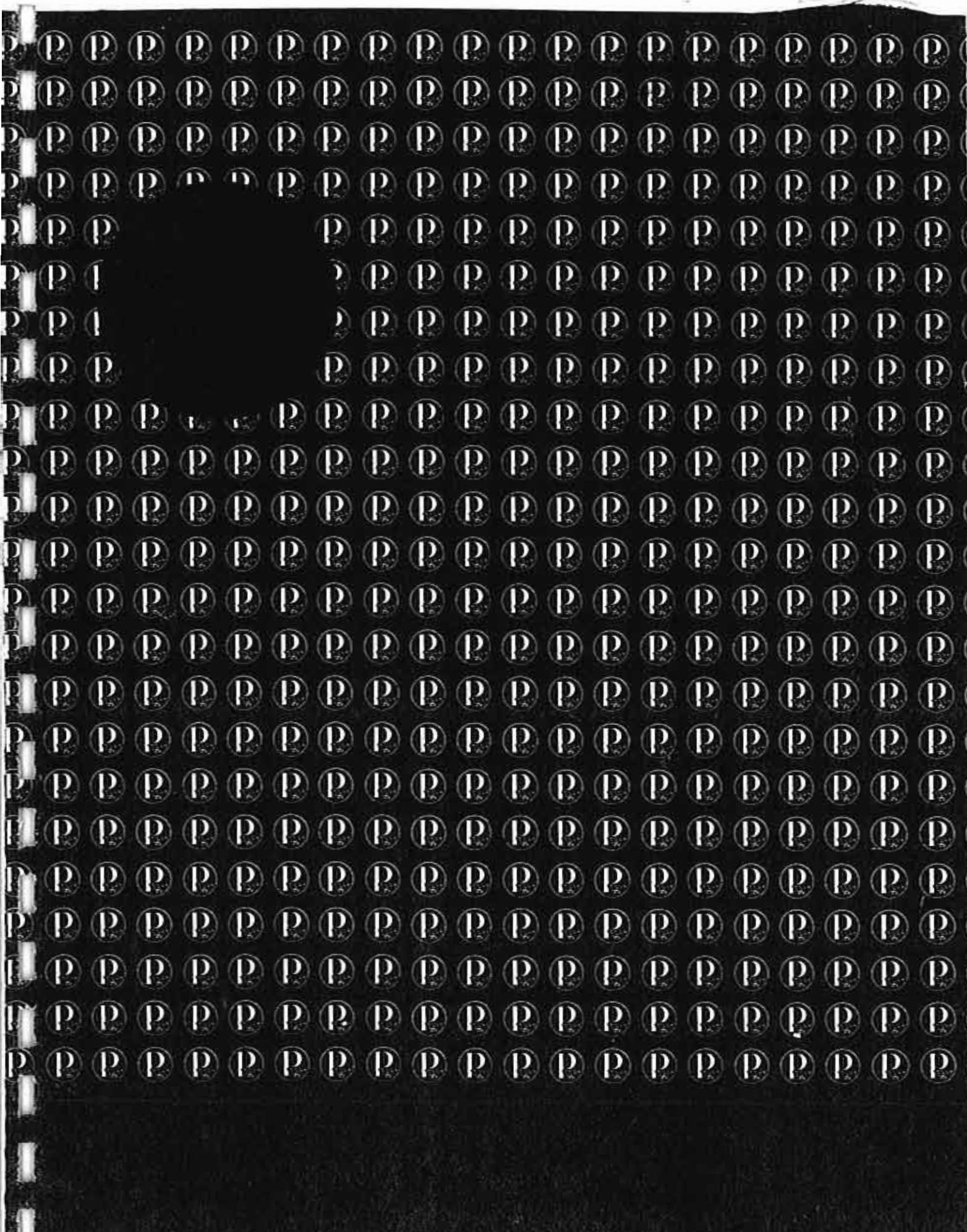
Diario di progetto n. 11
dal 18/1/87
al 23/2/87

Sviluppo cronologico delle

interventi:

- calcoli
- decisioni
- distinte
- ecc. - produzioni

ELECTROMIC COB DISTRIBUTOR
BOIERO



Per poter utilizzare anche la cremagliera

173-2-71 su boccola sfram, bisogna spostare
il taglio chiave di 15 mm (205 anziché 190)

MC9690175

173-1-132

19/1/87

- Passato in produzione il distrib. rotante H.S.

- Dopo il montaggio del primo albero, controllare che sia facilmente accessibile la camera.

- Cambiare toll. albero da $\phi 25^{+0,015}_{+0,028}$ a $\phi 25^{\pm 0,002}_{-0,020}$

posizionare invariato il ϕ est. delle testate

- Quando la camera è fatta postarla (ie 1731.37) da 173-1-B5r7 e 8

$\phi_e 32$ passo di corsa 120 mm

$$120/4 = 30 \text{ giri}$$

Tra motore e scopp $z = 1/7,5$

$$p = \phi_{\text{inco}} = 100 \quad z = 10 \quad p = 314,159 / 10 = 7,8539816 \dots$$

$$\text{Circconf.} = \frac{360^\circ}{z} = 36^\circ$$

$$360^\circ : 314,159 = x$$

$$360^\circ : 314,159 =$$

$$\text{Corsa necessaria} = \frac{\phi_p \cdot \pi \cdot (68,28^\circ \cdot 2)}{360^\circ} = 119,1780626$$

$$\downarrow \text{totale scopp} = 136,568^\circ$$

$$\downarrow \text{motore previsto} = 136,568^\circ \cdot 7,5 = 1024,26^\circ$$

$$\text{pari a } 1024,26^\circ / 360^\circ = 2,84516 \text{ giri}$$

- Calcolo della velocità max. per percorrere il
solito max. tra le rot 6 e 9 $\alpha = 62,622^\circ$

- Consideriamo una V_{max} di 240 t/1' e un
T. ciclo di 250 ms

- Impostiamo 150 ms di spostamento ($156,7 \text{ ms}$)

- " " " " " onesto ($83,3 \text{ "}$)

- Sulla cremagliera $62,622^\circ$ corrispondono a :

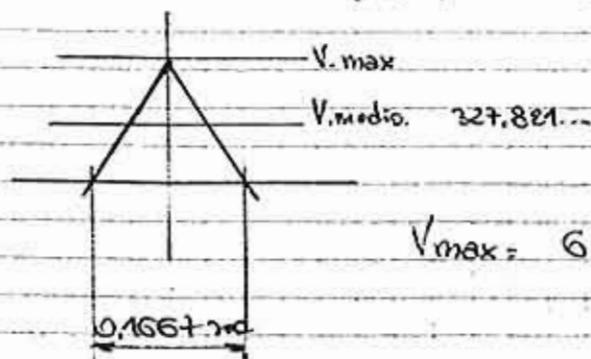
$$119,178 : 136,568^\circ = x : 62,622^\circ ;$$

$$x = \frac{119,178 \cdot 62,622^\circ}{136,568} = 54,6479 \text{ mm}$$

- La velocità media di spost. della cremagliera sarà :

$$V = \frac{s}{t} = \frac{54,6479}{0,1667} = 327,821 \dots \text{ mm/sec} =$$

- La velocità max. di spost. sarà (approx.)



$$V_{max} = 655,643 \dots \text{ mm/sec} = 39,3386 \dots \text{ m/1'}$$

- Il motore dovrà spostarsi ad una V_{media} di :

$$327,821 \cdot 7,5 = 2458,6575 \text{ mm/sec}$$

- Ad una V_{max} di $4917,315 \text{ mm/sec} = 295,0389 \text{ m/1'}$

Ipotizzando una vite Dn 32 - passo 4 SRF P1K 32x4R

- la V. media sarà $2458,6575 / 4 = 614,66 \text{ g/sec.}$

- " " max. " $12,29,3 \dots \text{ g/sec}$

però a 73759,7 g/l' - VELOCITA' INACCETTABILE -

Ipotizzando una vite Dn 39 passo 25 SRF P1K 39x25R

- la V. media sarà $2458, \dots / 25 = 5900 \text{ g/l'}$

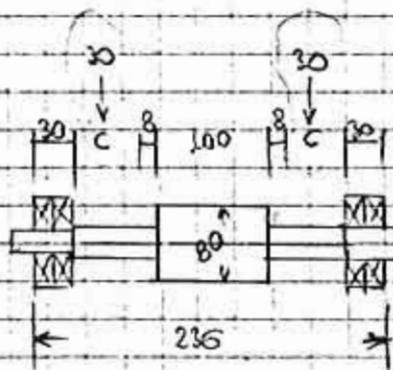
- la V. max. sarà 11801 g/l'

Se si applica il filtro sulla parte vecchia,

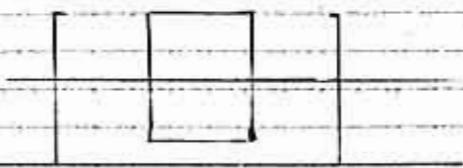
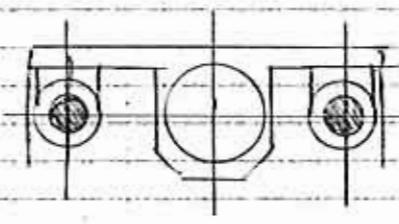
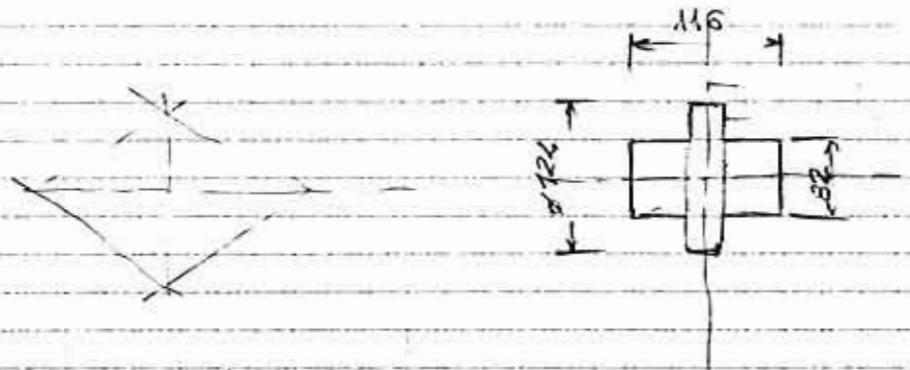
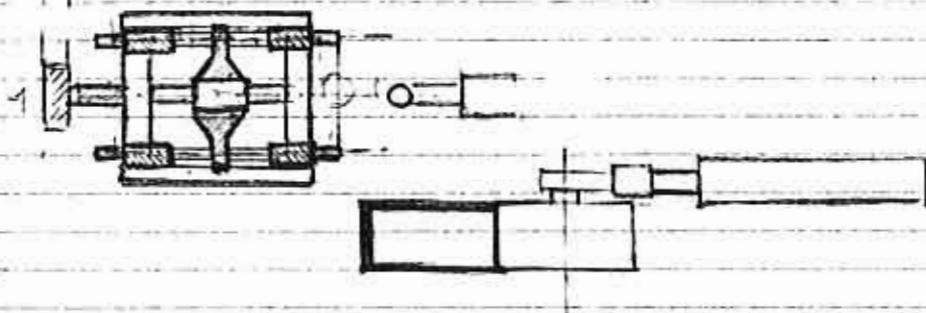
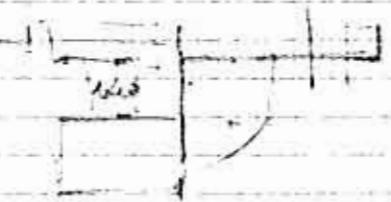
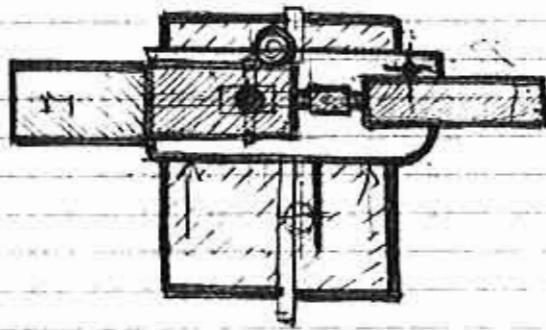
la corsa si riduce a $119,178 \cdot \frac{259}{576} = 53,5887$

- la V. media sarà $5900 \cdot \frac{259}{576} = 2652,9 \text{ g/l'}$

" max. " $5305,9 \text{ g/l'}$



Caratteristica per
Vite SF SRF P1K 39



100 100

A173-1-B Gr 8

Distr. Rotante - Riduttore con camera e leva
12 sez. destra - Spoz. $10\frac{1}{2}''$

Per macchina con trasmissione ~~meccanica~~
ad albero elettrico

A173-1-B Gr 8A

----- meccanica

A173-00-B Camera per macchina 12 sez.
destra - spoz. $10\frac{1}{2}''$

Distr. rotante H.S. - Rid. + camera/leva SC 12. Dod. $10\frac{1}{2}''$ int

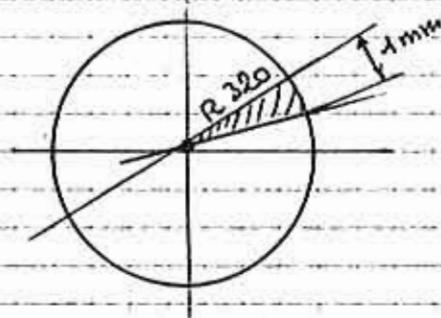
Sostituire il conil 25T con MR. 1091317
sulle dist. interonate

20/1/87

Feeder H.S.

- IP part. COMIL. 247 è stato sostituito dal
MR/7091317

GRADO DI PRESSIONE DISTRIBUTORE



$$2\pi R = 2010,6$$

$$0,8 \text{ mm}$$

$$2010,6 : 360^\circ = 0,8 : x$$

$$x = \frac{360 \cdot 0,8}{2010,6} = 0,1432^\circ$$

Risoluzione motore = 200 step/giro = $1,8^\circ$ ($Z = 12,57$)

" " " " " " = $0,9^\circ$ ($Z = 6,28$)

- IP motore deve spostarsi ad una V. max. di

$$39,338 \cdot 6,28 = 247,04 \text{ m/1' pari a } 9881,7 \text{ g/1'}$$

- e ad una V. media di $4940,85 \text{ g/1'}$

19/1/80

10/5/86

- È necessario ridurre la V. del motore di 4 volte

γ tra cremagliera e albero v.c. l.c.

$$= 119.178 / 25 = 4.767 \text{ g}$$

- l'albero fa 4,767 giri e compie 119,178 mm e $136,568^\circ$

- $136,568^\circ \cdot 6,5 = 887,692^\circ = 2,4658$ giri motore

$4,767 / 2,4658 = 1,9332$ rapporto tra motore e albero vite

$$4,767 / 2,6482 = 1,8 \quad (76/20)$$

$$4,767 / 2,5424 = 1,875 \quad (20/16)$$

$$\rightarrow \frac{4,767}{2,5424} = 1,875 \quad \gamma = \frac{20}{36} \cdot 1,8 \Rightarrow \frac{15}{33} \quad \frac{15}{40} \quad (1,875)$$



$$\gamma = 1,9332$$

$$2,4658 : 1,9332 = 10 : 1,8$$

$$x = 2,2959$$

$$13/35$$

pezzo :

Set di azeimetti : BDAB 634909 ϕ 30-62-15 (coppia)

Vite e velle satelliti :

• Chiocciola flangeata - SRF PRK 39 x 25R

ϕ 39-p 25

2.500 + 3000

Chiocciola cilindrica SRC PRU 39 x 25R

$$L = \frac{500}{4,50} ; \text{ f. h. t. } 500$$

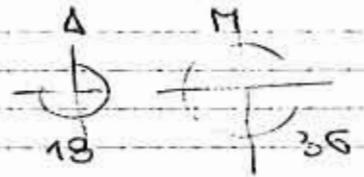
Consegna: 12/14 sett.

10 pezzi costo 1/2

Costi SRF indicativi

Sceita tipo di cinghio:

M. peso $1/2^{\circ}$ $L = 150 = 38,1$



B36 H - 150 F (tipo 3B) MP 9075073 (4830)

$\phi_p = 145,53$ $\phi_e = 126,16$ $\phi_f = 152$ $L = 46$

B18 H - 150 F (tipo 3B) MP 9075037 (2825)

$\phi_p = 72,77$ $\phi_e = 71,39$ $\phi_f = 79$ $L = 46$

B19 H - 150 F MP 9075039 (2825)

$\phi_p = 76,91$ $\phi_e = 75,44$ $\phi_f = 83$ $L = 46$

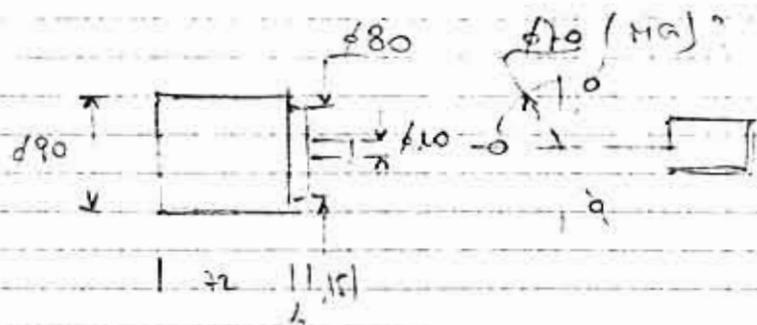
BUSSELL CONRAD SYSTEM P 2825

~~ϕ~~ ~~ϕ~~ ~~ϕ~~ $\phi 25$



B40 H - 100 F (4) 38,25

B20 H - 100 F (3B) 2825 $\phi_p = 80,85$ $\phi_e = 79,18$ $\phi_f = 87$



Tutti pezzi Via Orzopo 43 To

Cassa Robot. / Inno lineare -
 Prusi 011 396 809 5/6

Scelta z tra motore e encoder = $\left. \begin{array}{l} 30 \text{ M} \\ 16 \text{ A} \end{array} \right\} 1.815$

B16 H 100F Buroda 2016

B30 H 100F " 3825 Altesaggio $\frac{3}{4}$ "

N. giri V.S.F. 4.767

" motore 4.767 : 1.815 = 2.5494

L'encoder deve motore al max di 360°

z può ridursi con coppia e puleggia con $z = \frac{40}{15} = 2.666$

oppure $\frac{45}{17} = 2.647$

es. 1/87

30/16

32/18

Tattamento cecici - Sig. Prusi / Gnometti

Trattamento preventivo per:

Niturazione lucida su coppia cauce 173-1-AA2 (SP2)
profondità 0.2 ÷ 0.3 Durezza 1000 ÷ 1100 HV
Senza colorazione (Mat. 38CrAl10F bonif.)

- Si garantisce l'indeformabilità (lavorare fino
a 1000 ore alla quota definitiva).

- Non c'è ~~nessun~~ ripolimento.

Costo del trattamento; il doppio della niturazione
perme (lucida poco sul costo totale del pezzo ed eliminare
interventi di rettifica dopo)

giorni/anno

1000

anni di vita =

2

VITA IN MILIONI DI GIRI = 100915200×10^6

Scelte VSF PKF

If cod. IT3-0-1-142 è già stato impegnato.
Sostituire i disegni e avvertire per la dentatura
(non bisogna tenere conto del rafforzamento).

Scelta del tipo di vite:

$V > 300 \text{ mm/sec} \rightarrow$ Vite a rulli sinterizzati SR/PR

Carico dinamico = 68850 : 9.8 = 7025.51 kg

ϕ uccinate = 39 passo = 25 ϕ di fondo = 36

Vite richieste = $\frac{\text{corsa}}{\text{passo}} = \frac{120}{25} = 4.8$

Corse ora = ~~120~~ $240/10 \times 60 = 1200$

ore/passo = 24

giorni/anno = 365

anni di vita = 2

VITA IN MILIONI DI GIRI = 100915200×10^6

Scelte VSF PKF

Esmpo' . . . 1+013

23/1/81

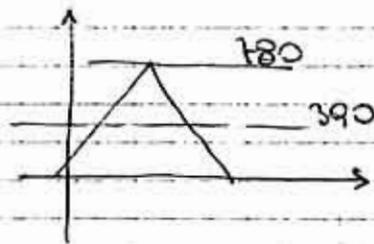
Dati reali velocità motore p.p. del distributore in prova:

Nella cond. peggiore a $240 \frac{1}{n}$

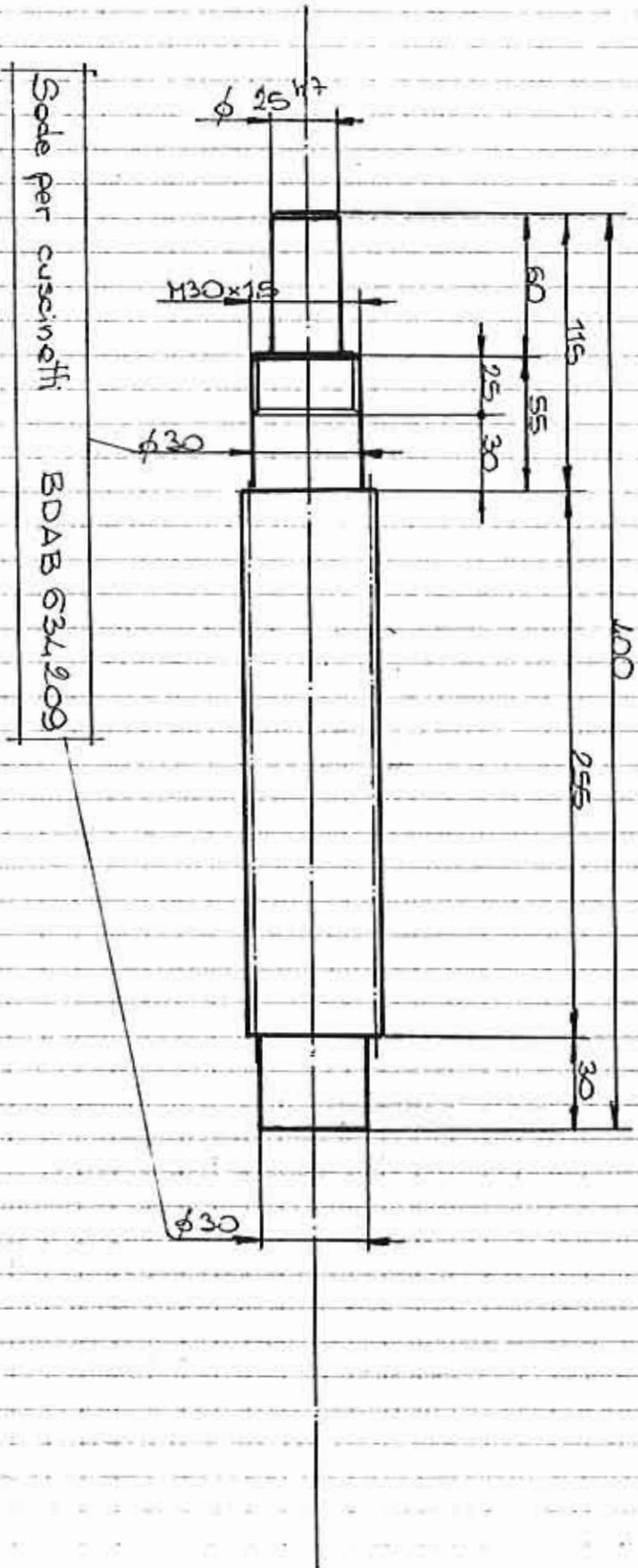
$$5200 \text{ HStep/sec} \rightarrow 13 \frac{g}{sec} \rightarrow 780 \frac{g}{n}$$

(Velocità di punta)

La V. media sarà:



YMC PRK 39 x 25 R



23/1/07

- Il rapporto tra motore e ricevitore che ci permette di mantenere un n di T_1 di ≈ 230 è $1/6,5$ ($0,9^\circ = 0,138^\circ$) (pari a $0,77 \text{ mm}$ sulle punte del r.)

- La v. max. di funzionamento è (spostamento più ampio)

$$655 \text{ mm/sec.} = 39,3 \text{ mt/1'} \text{ (è alto per le VSF a sfre)}$$

- (ipotizzando un $p = 25$, $n = \frac{39300}{25} = 1572 \text{ giri}$, quindi $n \cdot Dn = 1572 \cdot 39 = 61308$) Max. accettabile = 120000

- La corsa che deve fare la cremagliera è di $119,178$

- Ipotizzando un passo di 25 , l'albero farà:

$$119,178 : 25 = 4,767 \text{ giri} = 1716,12^\circ$$

- Il ricevitore compie $136,568^\circ$, quindi, per mantenere un τ $1/6,5$, il motore farà $136,568^\circ \cdot 6,5 = 887,692^\circ$

- Il rapporto di riduzione tra motore e albero, dovrà essere

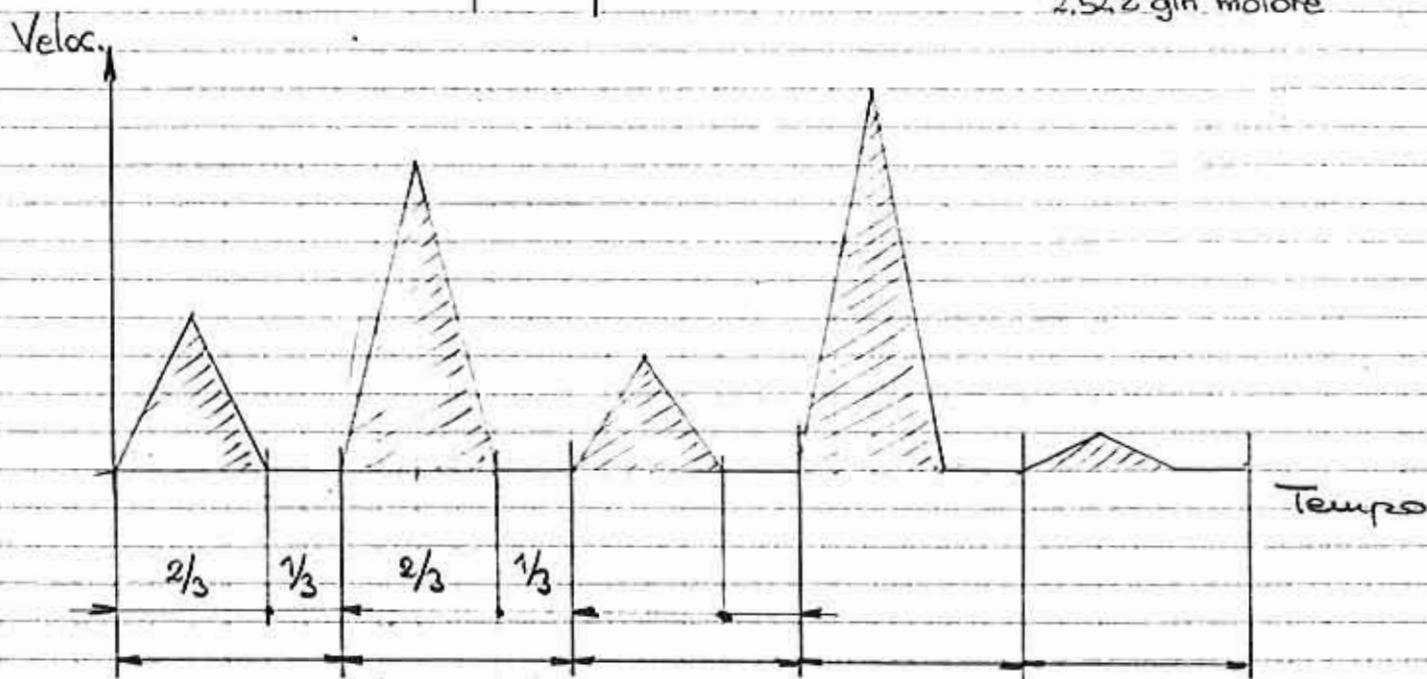
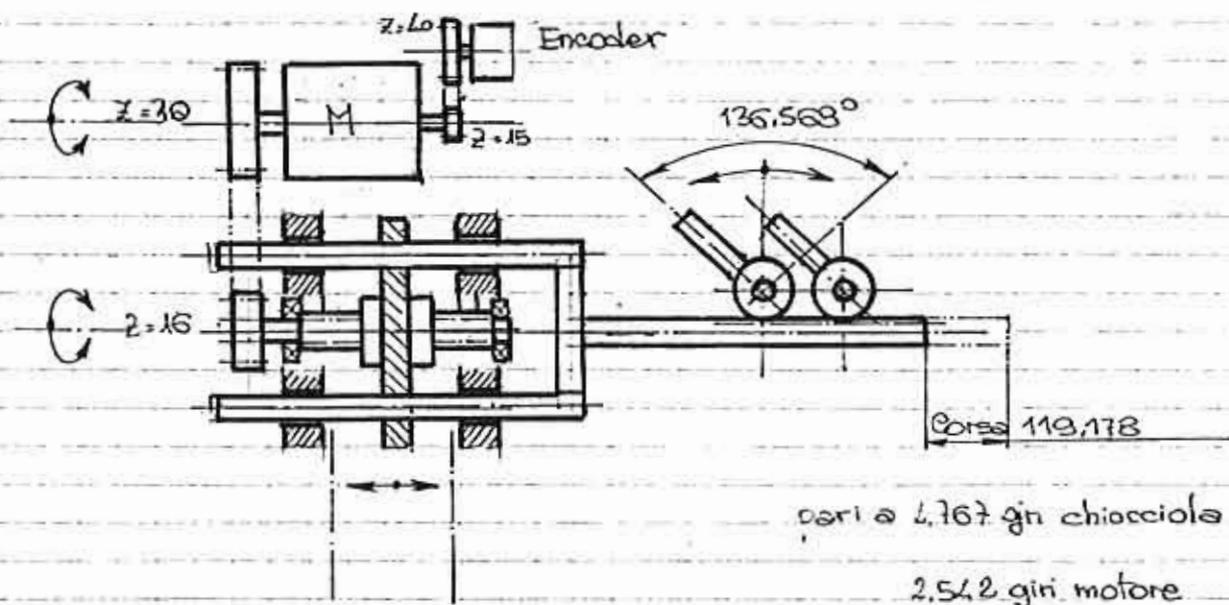
$$887,692^\circ / 1716,12^\circ = 0,517267 \text{ (1,933)}$$

- Tale rapporto si ottiene con le seguenti pulegge:

$$\left. \begin{array}{l} B 16 H 100 F \\ B 30 H 100 F \end{array} \right\} 0,5333$$

- Quindi a $4,767$ giri dell'albero, corrispondono $4,767 \cdot 0,533 = 2,542$ giri ~~del motore~~ del motore.

- Per fare girare l'encoder in un angolo di 360° , si può ridurre con le seguenti pulegge: $z_1 = 40$ e $z_2 = 15$ o $45/17$



600 kg \rightarrow 15 mm

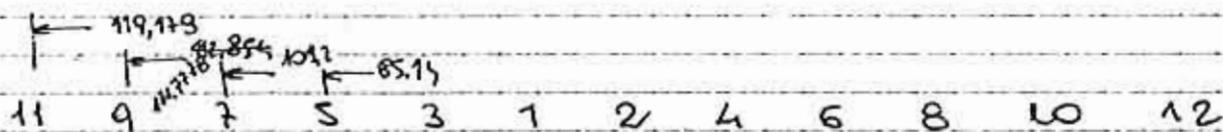
30/20

5 mm

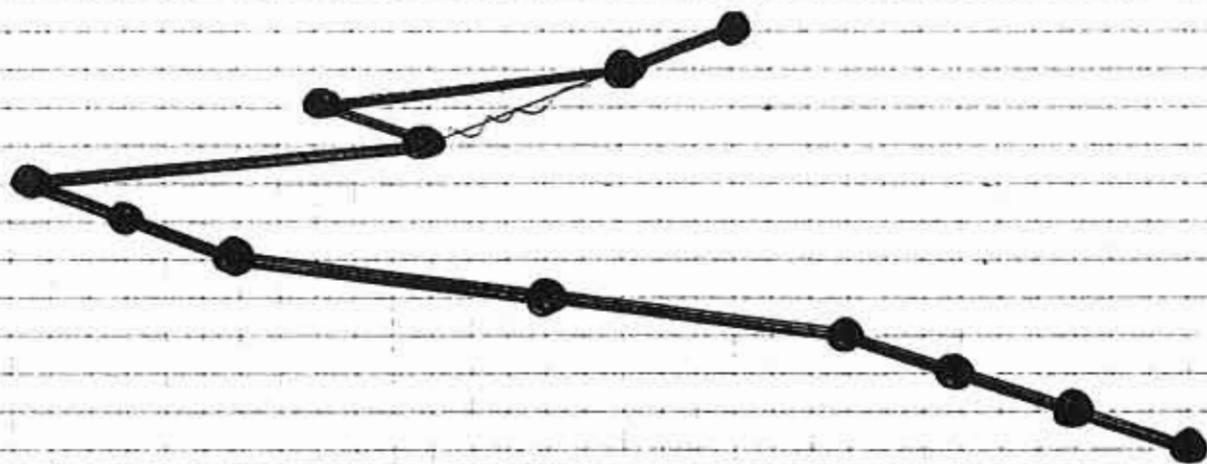
20%

Schemi final 395

Dettaglio corsa per ciclo SC 12



-	59,589	-	56,427	-	50,6	-	42,57	-	30,02	-	11,21	+	11,21	+	30,02	+	42,57	+	50,6	+	55,889	+	56,427	+	59,589
---	--------	---	--------	---	------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	------	---	--------	---	--------	---	--------

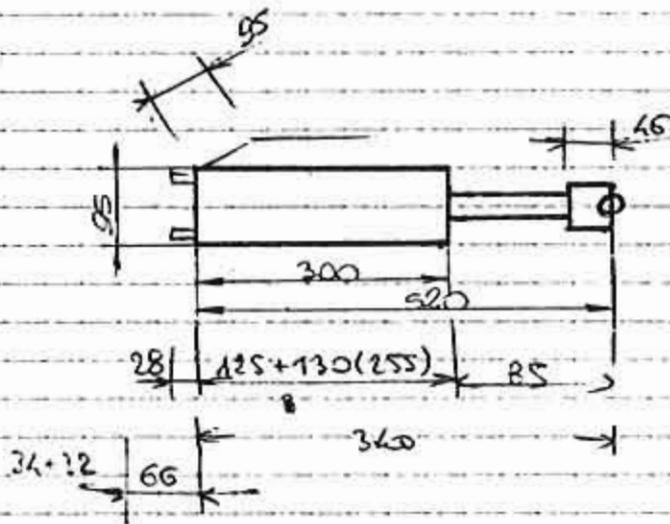


$$\begin{aligned}
 \text{Corse totali} &= 4/2 \ 30,02 - 11,21 &= & 18,81 \\
 &2/5 \ 42,57 + 11,21 &= & 53,78 \ * \ (V_{max} \ 655 \text{ mm/sec}) \\
 &5/3 \ 42,57 - 30,02 &= & 12,55 \\
 &3/11 \ 59,589 - 30,02 &= & 29,569 \\
 &11/9 \ 59,589 - 56,427 &= & 3,162 \\
 &9/7 \ 56,427 - 50,6 &= & 5,827 \\
 &7/1 \ 50,6 - 11,21 &= & 39,39 \\
 &1/6 \ 11,21 + 42,57 &= & 53,78 \ * \ (V_{max} \ 655 \text{ mm/sec}) \\
 &6/8 \ 50,6 - 42,57 &= & 8,03 \\
 &8/10 \ 50,6 - 50,6 &= & 0 \\
 &10/12 \ 59,589 - 56,427 &= & 3,162 \\
 &&& \underline{\underline{233,887}}
 \end{aligned}$$

$$\text{pari a. } 20 \text{ spost. / 1' } \rightarrow = 20 \cdot 233,987 = 4677,74 \text{ mm/1'}$$

$$280,66 \text{ wt/h} = 2458581 \text{ wt/anno} =$$

$$98343264 \text{ gr/anno}$$



Cuscinetto, 7206 BG $\phi 30/\phi 62/L 32$

$C = 33200$

$C_0 = 22000$

$\alpha = 40^\circ$

11400 ~~1098~~

tipo BDAB 63,209

DB
2

$\phi 30/\phi 62/L 30$

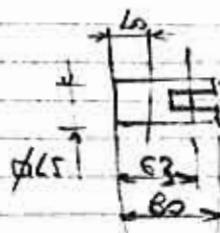
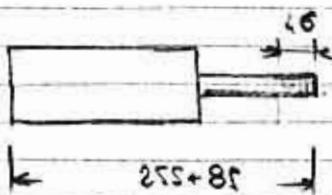
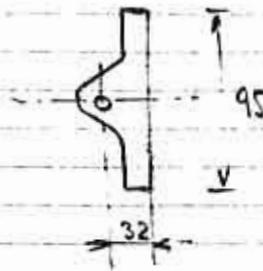
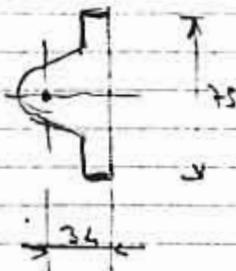
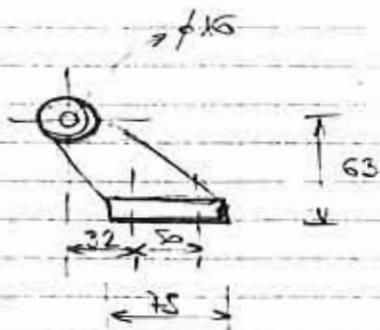
$C = 19900$

$C_0 = 36000$

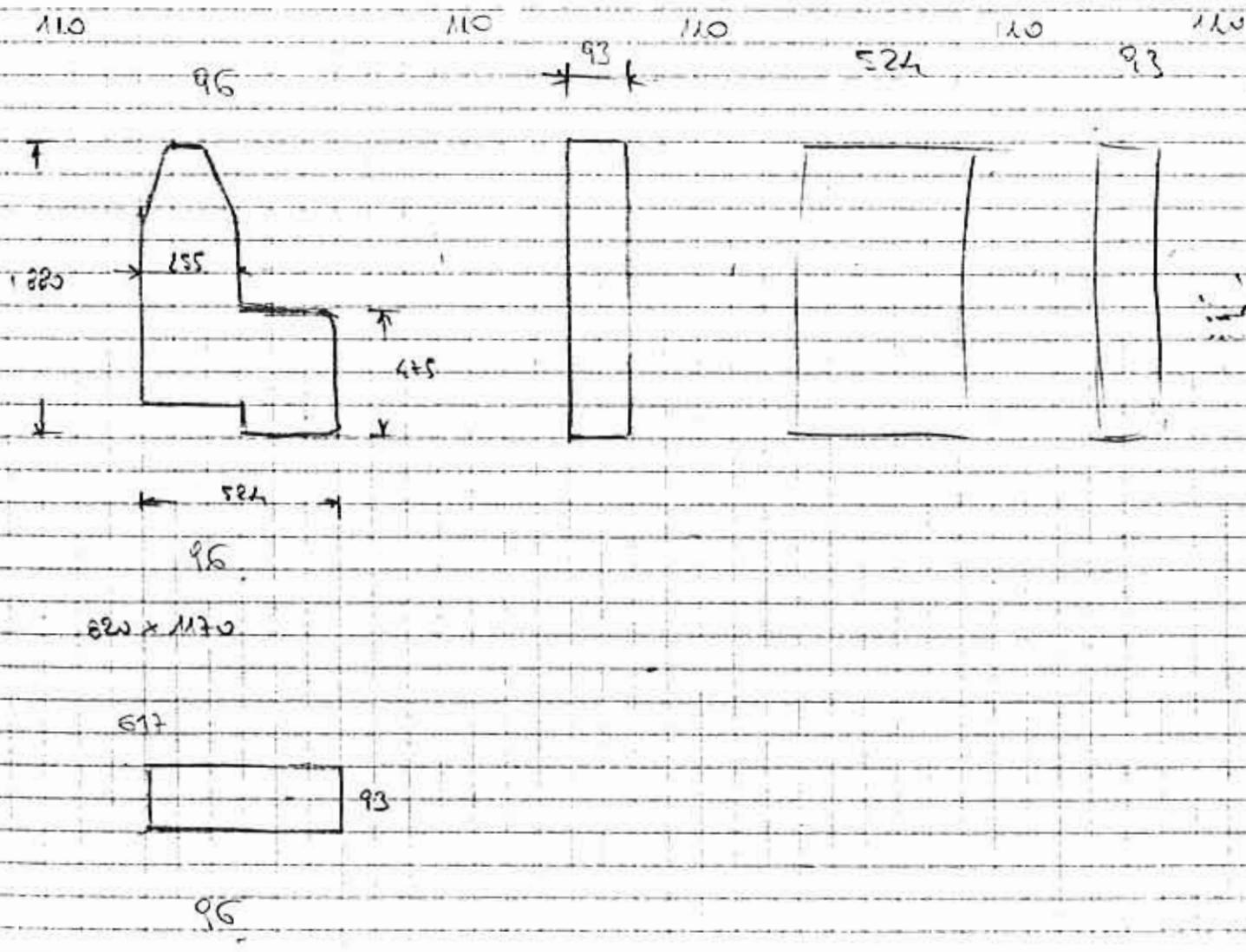
$\alpha = 60^\circ$

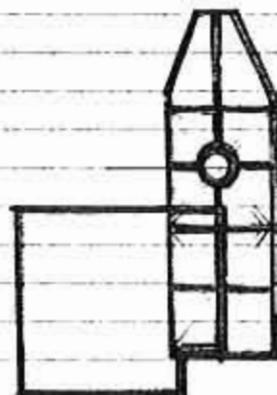
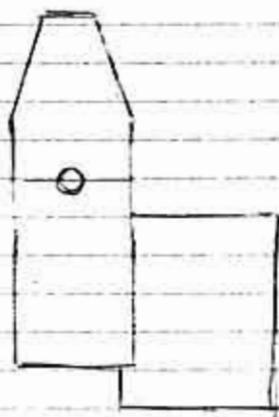
93000 ^{espresso} _{pronto}

Coureur : - - - - -



Con riferimento ai contatti avuti con la Ditta
 Trattamento Acciai del 22/1/87 - Sig. Pizzi,
 si è convenuto di ~~invece~~ ~~di~~ non
 stati definite i parametri e caratteristiche della
 coppia con. 17B-1-AA2, che ~~per~~ ~~secondo~~ ~~le~~ ^{le loro esperienze}
~~parametri~~, permettono di ~~ottenere~~ di eliminare le
 flogicità delle dentature, ~~mantenendo una~~
 Si consegue in

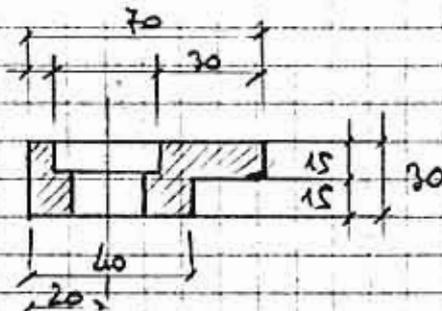
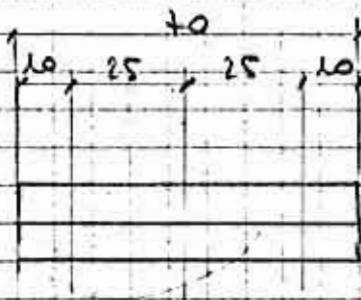
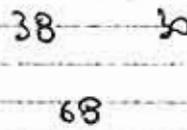
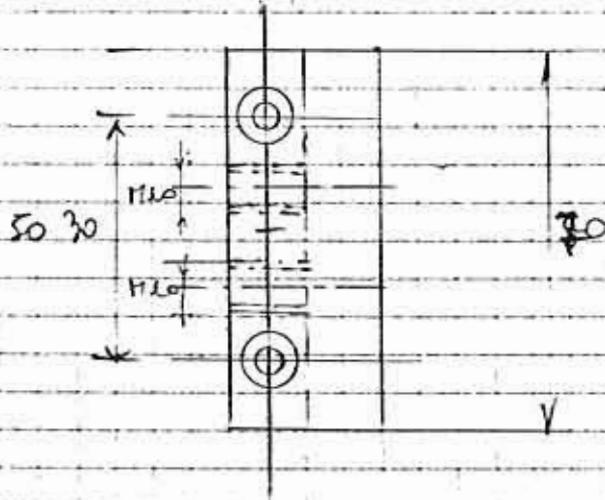
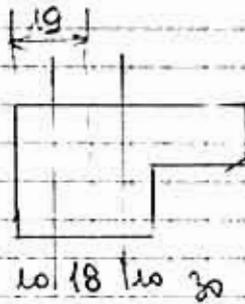
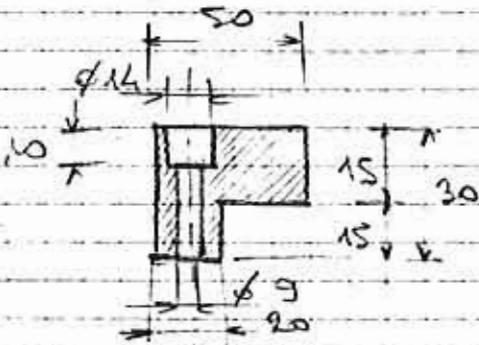


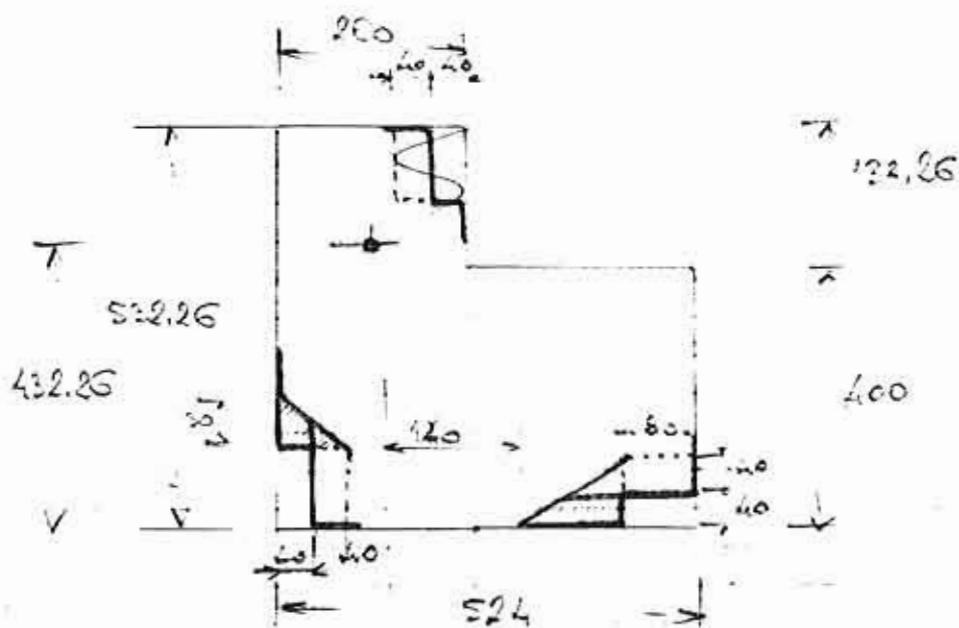


14/16

Compreso 14/16 settimane FD 8030

2490000 (80000)





Dimensioni: 200, 140, 80, 40, 400

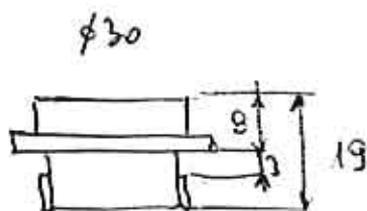
C.I.S. Milano - Il motore MH 172 è disponibile
 con albero posteriore con consegna 14/16 settimane
 (€ 242000) 8000 in più rispetto al normale.
 Curare il telaio.

Pelle motor MH 172
 C.I.S. Milano

forchella di appoggio

2^l - 1,5

Teppo di conico	norma.	1/2	10.003	PT 1530040
		3/4	10.004	PT 1530050
* scanico	*	1/2		PT 1532040
		3/4		PT 1532050
Livello olio aut. 42572 B/M	1/2 x 80			PL 5510010



Impugnatura albero ster

5/2/BS
473-1-15

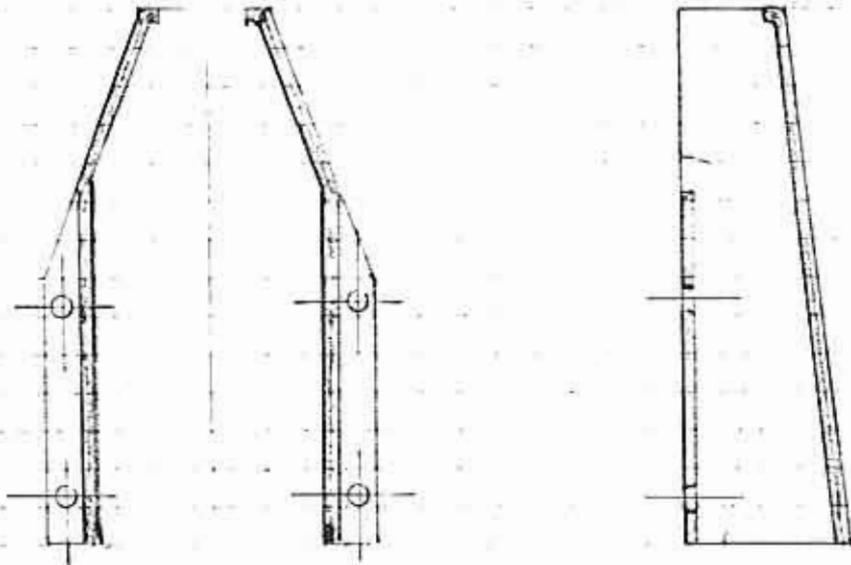
$$\begin{array}{r} (\cancel{67} \times 2) + 330 + \\ 14 + \\ \cancel{14} + \\ 18 + \\ \hline 125 \\ 481 + \\ 105 + \\ 30 \\ \hline 585 \end{array}$$

ELENCO DISEGNI GENNAIO '87

N° DISEGNO	DESCRIZIONE	ORE
173-1-52	Albero con pignone	0,5
" " 54	Leva in carpenteria	10,75
" " 55	Boccola	1,5
" " 56	Perno eccentrico.	1,5
"-2-72	Supporto rullino	3,75
"-00-B1	Cassa SC12	14,75
D173-00-B1	Profilo per taglio ossiac.	0,75

TOTALE 33,5

Tráfico carrier anteriore.



Poso supporto



$$0,011175 \text{ m}^2$$



$$316,8 \times \dots = 4,21 \times 2 = 8,42$$

$$8,42 - 0,6 - 0,5925 - 3,1779 = 4,069 - (0,035 \cdot 0,01 \cdot 316,8) = 3,92 \text{ kg}$$

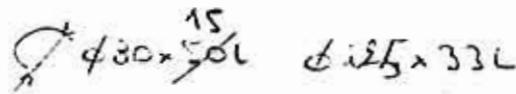
$$3 \text{ kg} - 0,37 = 2,6$$

$$0,03 \times 0,015 \times 2 \times 316,8 = 0,34$$

$$0,05 \times 0,015 \times 2 \times \dots = 0,56$$

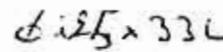
0,90

$$\phi 25 \times 48 =$$



↓

$$0,5925$$



↓

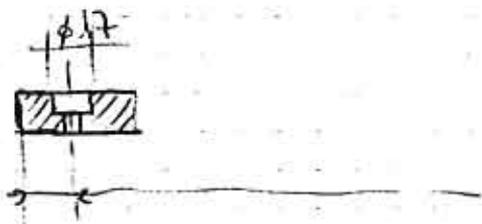
$$3,1779$$



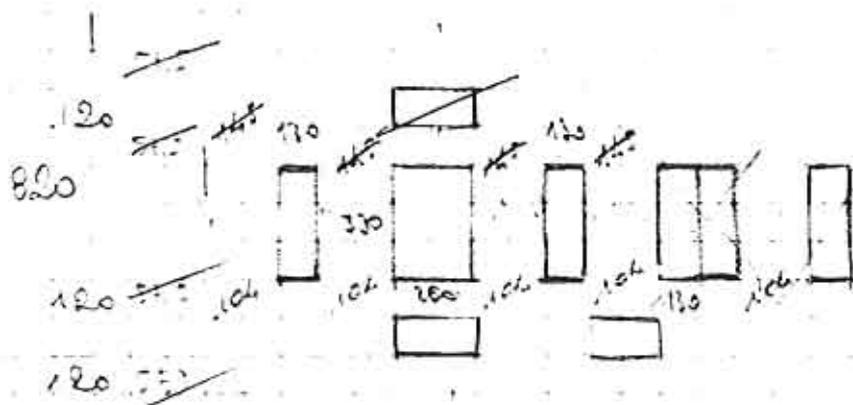
$$0,0008 \text{ m}^2$$



$$0,3 \times 2 = 0,6$$



1170



Anticipare : motore bicilindro

Albero V.R.5

Cuscinetto

Attorele e inghia.

Venerdì 2/2

Mattino: Disegno e profilo per flangia chiocciola 4'

Pom. : Studio scatola trazione 4'

Assist. reparto 1h

Venerdì 3/2

Lucido scatola e copercchio

Venerdì 4/2

Lucido copercchio

Flangia anteriore
posteriore

scatole di freno
flangie di protezione
flangia di chiusura

Venerdì 5/2

Ilbaco stero

Attacco crenagliata

albero e chiocciola PRV

Venerdì 6/2

Studio gr. porta ricepitore (mattino)

Incontro con Dutto con. per inf. aiuti 3G in dist. (mar. 3^o)

Gruppo ricepitore

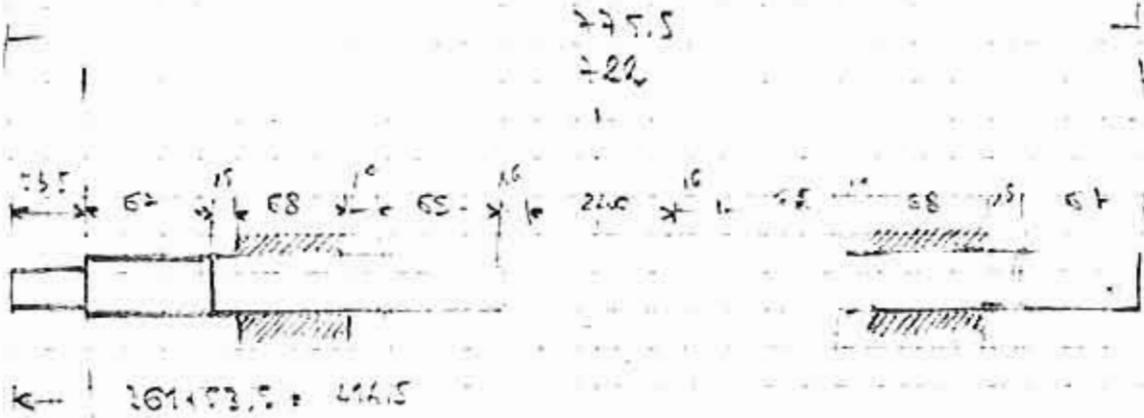
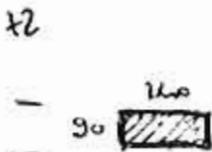
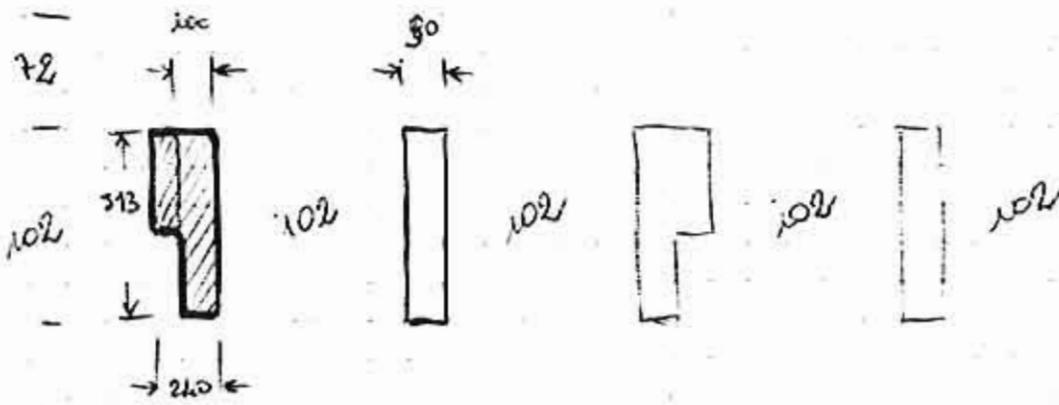
Sabato 7/2

Corpo ricepitore

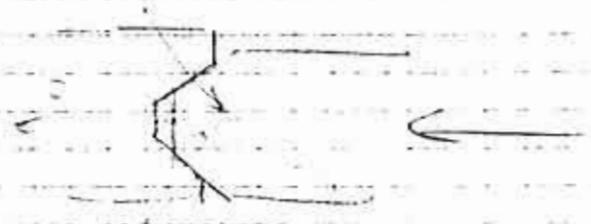
4'
2'
6'

4'

1170 x 820



Суперточка с амплитуде много пъти

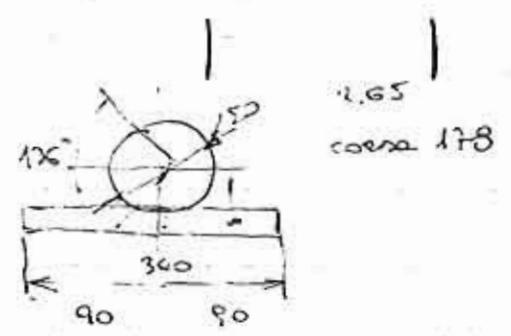


Formule Pampire

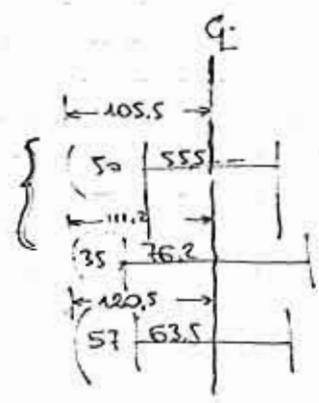
φ 135 - open. 45	5,04 kg	6,63 -
φ 125 " 33	3,18	$\frac{L}{2}$
φ 80 " 12	0,47	2,63
□ 50x45x45	1,59	
φ 25 " 45	0,35	



6



literame 1 3/8 DS φ piquone 100
 " 3" φ " ~ 70
 " 5" DS φ " 1.4



Corsa 12.502 = 120 (1 3/8")
 " " = 137 (5")

Lxite = 260 - 10 - 100 = 150

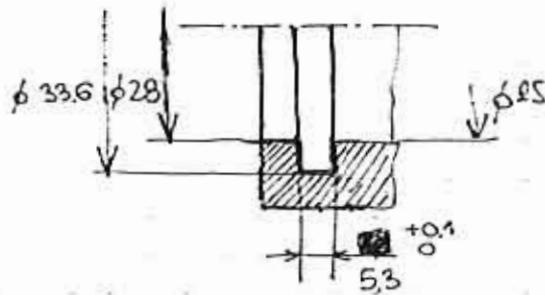


Dimensioni gruppo motori VSF e Cramflone

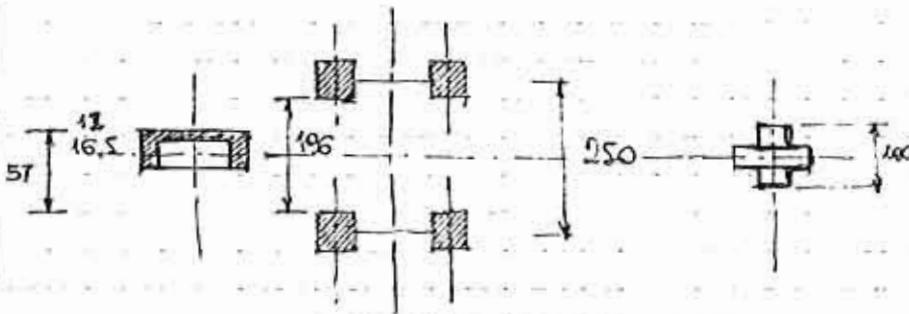
Sede quello roschiatore :

2006-0250 (PG-25 A+P) PG 8540015 3 pezzi

$\phi_e = 33$ $L = 7$



summa $3 \times 15^\circ$
 $5 \times 15^\circ$



$$250 - 100 = 150 \text{ corsa centrale utile}$$

$$196 - 57 = 139 \text{ laterale utile}$$

$$200 - 57 = 143$$

HR 752346

HR 752346

UN 2103

HR 752346

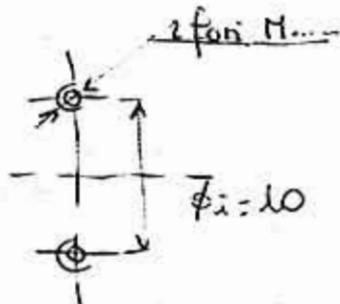
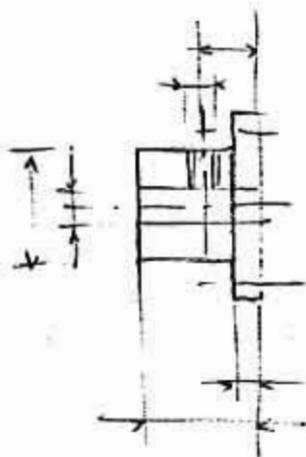
UN 2103

HR 752346

a unido de Cio - per interno -

dentado per interno -

a unido de Cio - per interno -



Puleggia X103+

$t = 17$

$\phi_p = 27.29$

$\phi_e = 26.98$

$L = 20$

$f = 14.3$

$\phi_{unido} = 20$

ϕ_i

~~UN 2103~~

$t = 45$

72.77

72.16

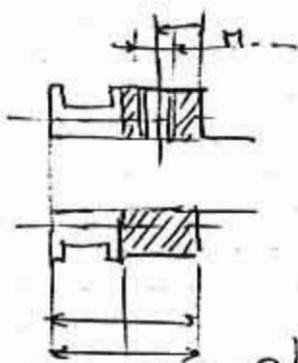
25

14.3

45

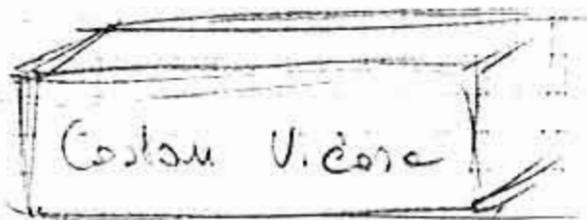
51

~~UN 2103~~



$\phi_i = 12.7$

Material gh
 12^o Solfato
 Medida 12 Cas



Venerdì 9 Particolari meccaniche

Venerdì 10 Finito particolari gr. meccaniche

Venerdì 11 Disegno definitivo per struttura di base
Modif. dis. ruote dentate 173. —
Comunicazione per ruotina dent.

Sabato 12

Visita per codice part. da anticipazione 1.5"

Pianta rotante

Domenica 13

Finito disegno con tutte le quote per la pianta rotante 8.5"

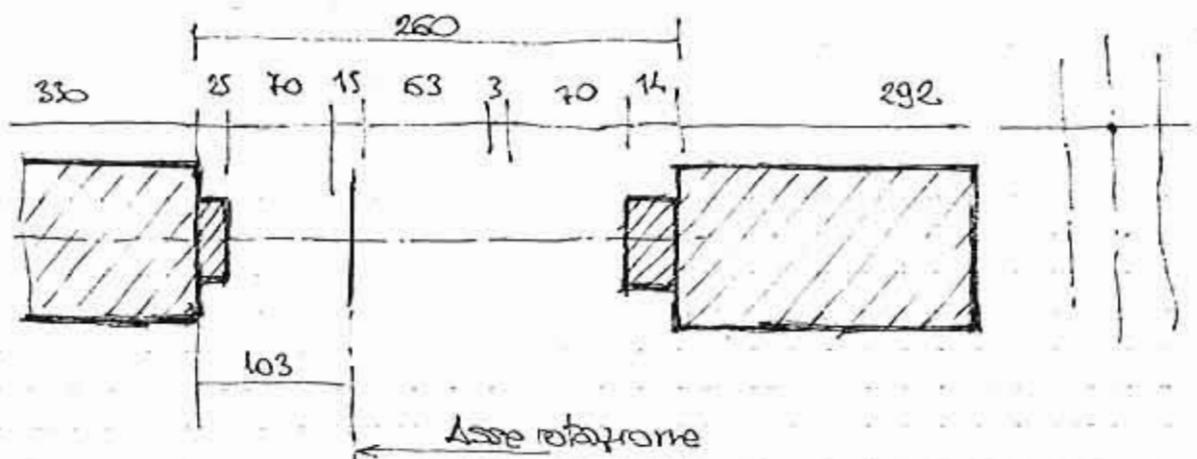
Visita per anticip. codice 1.5"

Venerdì 14

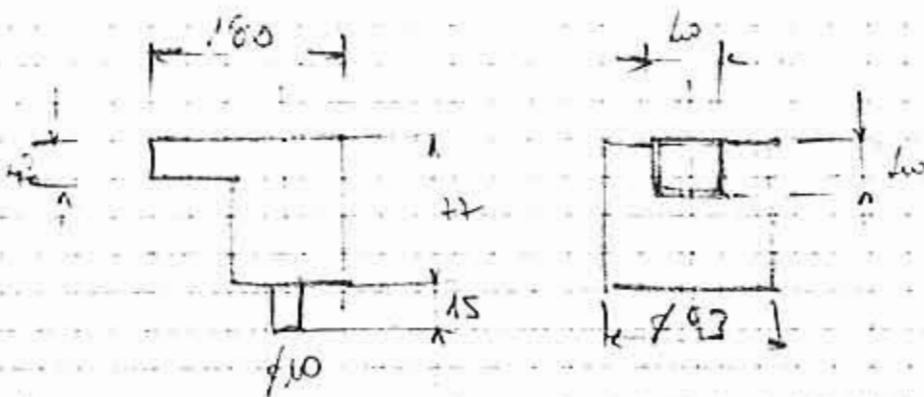
Studio gruppo di base e sistemi. cilindro 1.5"

lunghezza totale :

$$10 + 5 + 80 + 70 + 330 + 216 + 14 + 292 = \begin{matrix} \text{(da aut. a CL)} & 1047 \\ + 110 & \text{(" a rotaz)} & 605 \\ 1047 - 605 = & \text{(da rotaz. a CL)} & 442 \end{matrix}$$



Dimensioni encoder



$$\begin{array}{r} 90 \\ - 2 \\ \hline 88 \\ + 15 \\ \hline 103 \end{array}$$

- Motore MH12 FDB030E Bialbero
- Albero e chiocciola PRR
- Albero ster $\phi 25 \times$
- Cuscinetto a sfere - geometria laterale $\phi 25$
- Cuscinetto obliquo BDAB 63/209 DB $\phi 20/52/30$

395-3-A1

$\phi 20 - 0,01 \quad - 0,02$ $\phi 6 - 0,005$
 $\phi 62 - 0,01 \quad (-0,02)$ $\phi 0$ 16 mm

Tolleranza M7 per inguella L:6



14/2/86

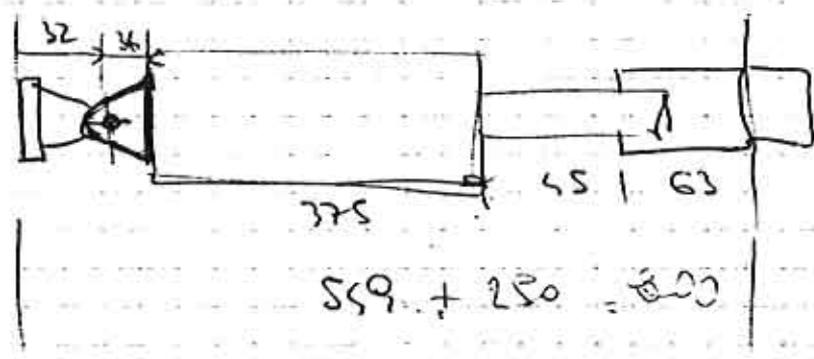
Guarnizione a Labbro Polypac ϕ 25
WRM 098129 ϕ 25/33.6/5.3/28 (P98545055)
↓
-0.1

$$L + corsa = 125 + 250 = 3 + 5 + 85 - 40 + 63 +$$
$$175 + 250 = 325$$

Cilindro motore PC 5051080 corsa 250



corsa 250



$$559 + 250 = 809$$

709

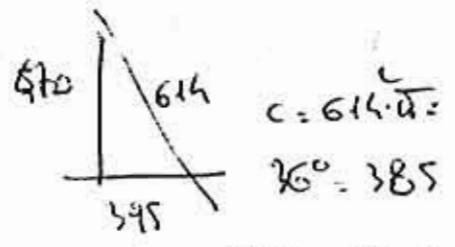
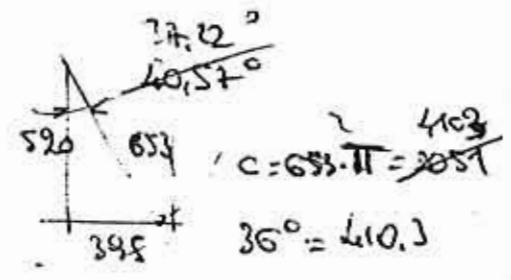
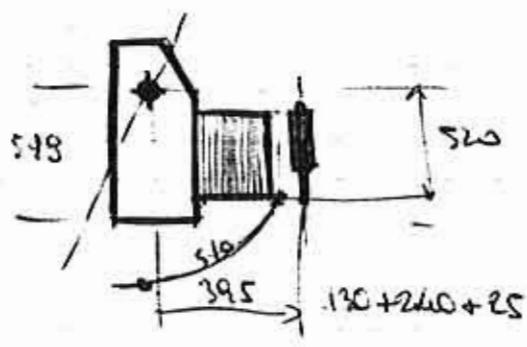
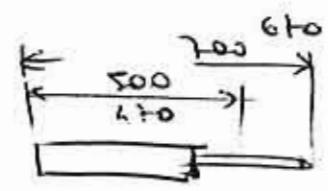
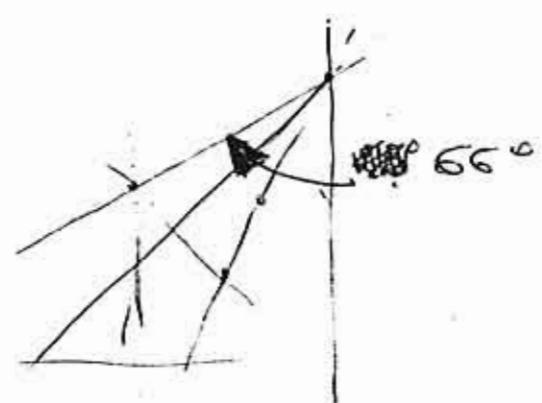
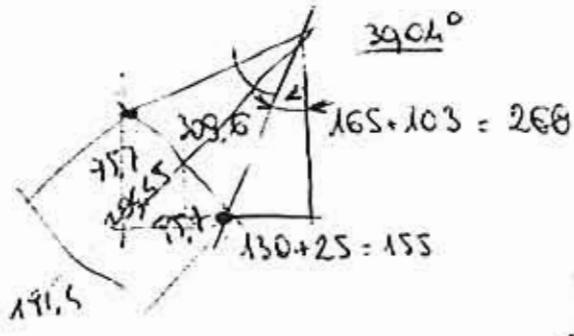
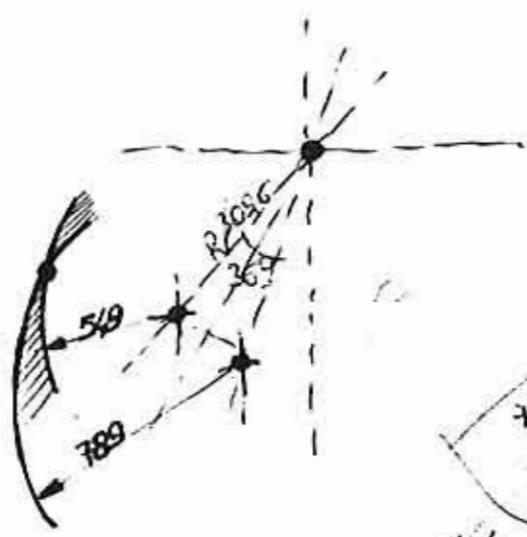
$$\begin{array}{r} 549 \\ 250 \\ \hline 799 \\ 549 \end{array}$$

190

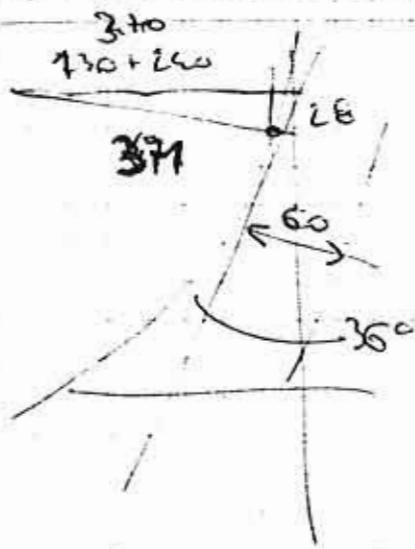
$$375 + 250 = 625$$

Studio cilindro esclusione

17,30



Studio cilindro
p. 6



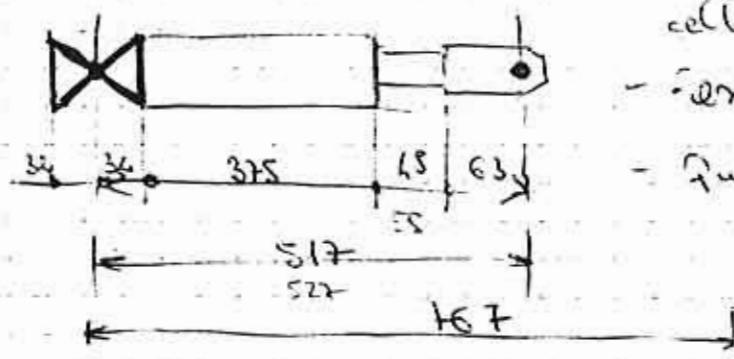
15/2/81

Da fare:

- Sist. di bloccaggio
- 2 filetti elic.
- 2 fori filettati sulle testate
- + per estrazione spine
- spessore ca. tell. $165^{+0.1}$ sull'albero

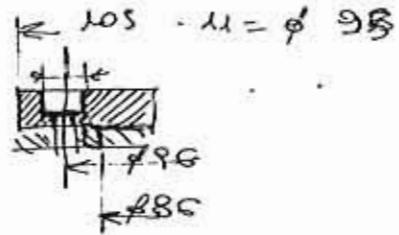
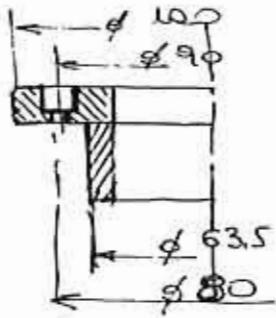
Cassa pistone $\varnothing 50$

- Dato
- * Bourlie sotto i 6 fori rito
 - celle testate
 - Anello in prod. Camera SC 12
 - Quote SO/SS pistone

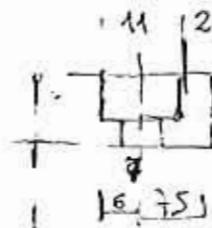
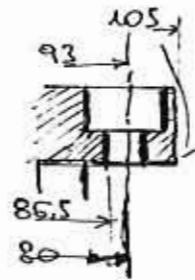


Camera SC 12 in produzione

$$32 + 34 + 375 + 15 + 63 = 519$$



120-



Linguetta $\frac{3}{16} \times \frac{3}{16} \times \frac{3}{4}$
 $\frac{1}{4}$

PE 6144012

PE 6144028

19/2/87

Tubo flessibile per venti zepione

Tipo VENA A ϕ 21.2 (53.5) Lung. 6 m
prezzo / consegna) 100°

47.5
52.5
55

Parlato con lauci Augst / Pfister : consegna pronta
a ungt. - Fatturato tramite Mannes.

Cilindro e cerniera cucina	060709	PA 8605100	(401055105)
	060710	PA 8610300	
Faccette		PA 8615060	(401047103)
		PA 8620060	

ce codificare e (401055105)

Puleggia dentata	B 16H-100F	MP9074833
"	B 30H-100F	MP9074851
Cinghia	300H ¹⁰⁰ (z=60)	MCS252055

z₁ = 45 45XL037 da codificare
z₂ = 17 17XL037F

Cinghia 120XL⁰³⁷ (z=60) resist. calore! !

Punale con R. 3825 ϕ 3/4 (10.05) Briffi
xede Cing. 4.76 largh. 4.76 / profond. 3.2

4.762 21.431 2.381

2 pezzi → disp. e ungt.
 → 13200 / 1

Albero forato per forella cilindro 401055105

cod.

Chiera KMT 1130x15 - KMT 6

cod.

Tubo flessibile A+P VENA A
 $\phi 2\frac{1}{2}$ " - lung. 6 mt

cod.

Puleggia dentate 17xL037F
" " 45xL037

cod.

cod.

Cinghia dentata 120xL037 (z=60)
resist. calore

cod.

Cinghia dentata 200xL037 (z=60)
resist. calore (vedi. 2250052)

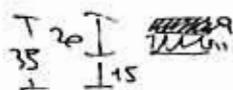
cod.

Bernola conica sistem.p. R 2016
D 20+ sede cinghette - Poppi

cod.

Bernola conica sistem.p. R 3825
D 3/4 + sede Pimp. L=476 T=21.431

cod.



19/2/87

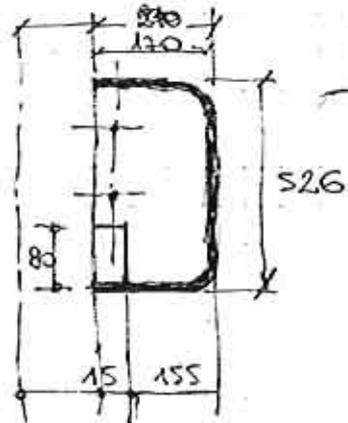
$$210 + 11 - 44 - 22 = 155$$

$$210 - 11 - 35 = 175 \quad (170)$$



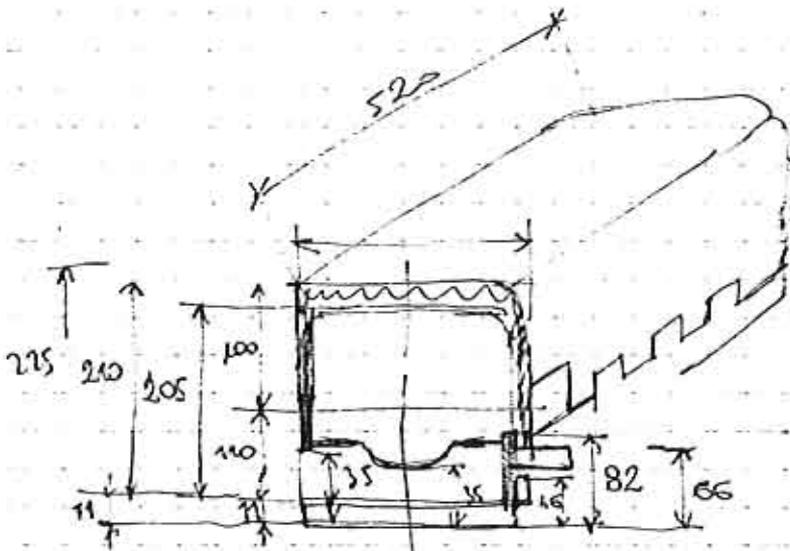
520i

210i



520

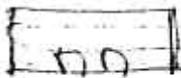
20
19
1



$$225 - 50 = 175$$

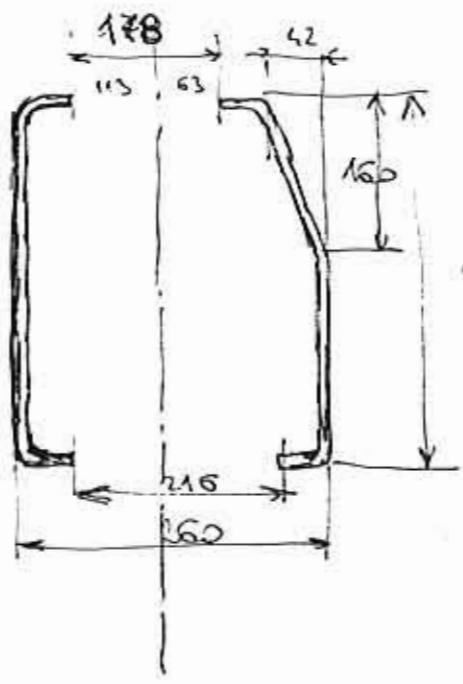
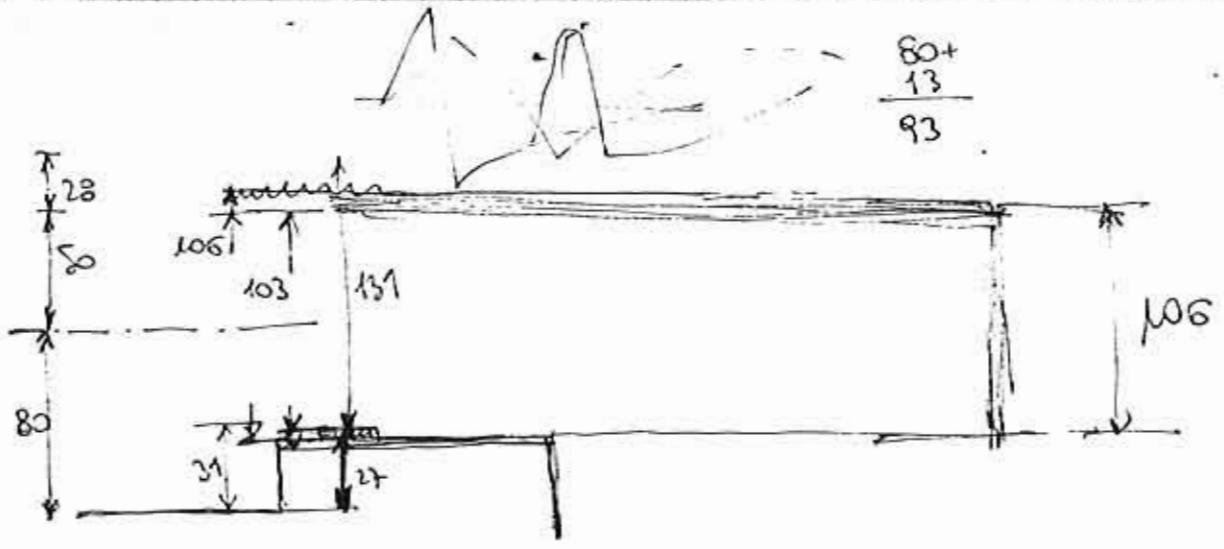
$$225 - 35 = 190$$

$$225 - 70 = 155$$

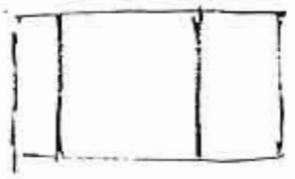
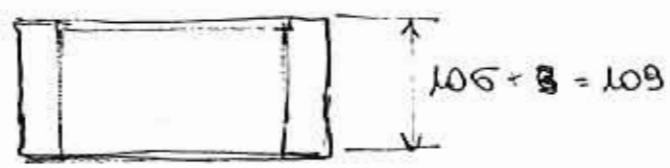
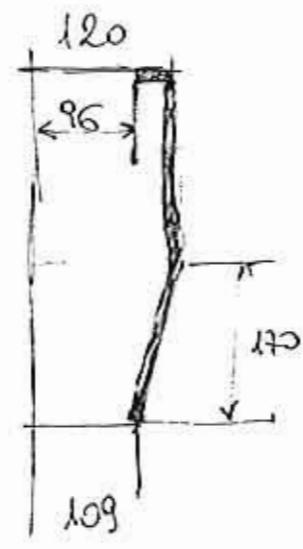


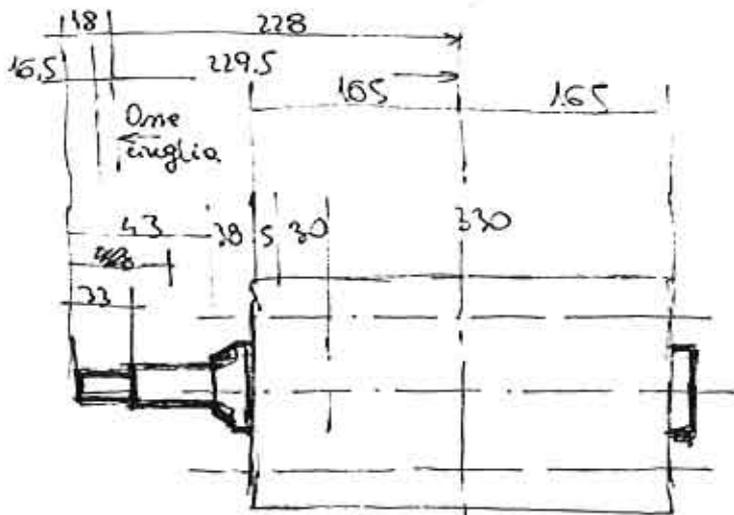
520



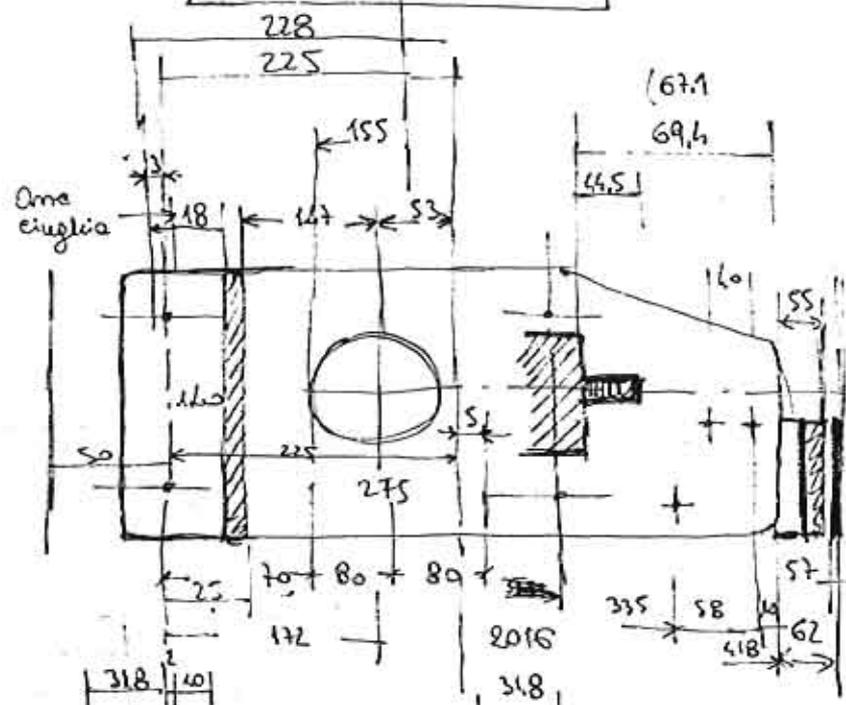


103





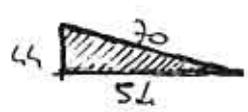
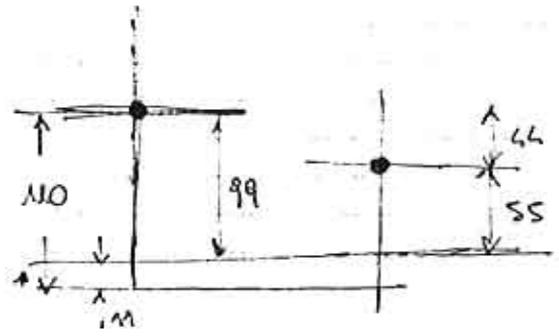
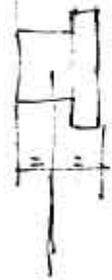
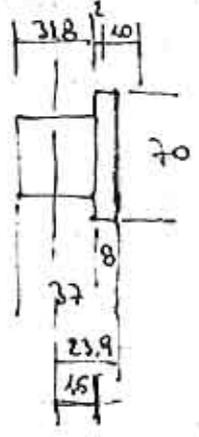
260-



$$\begin{array}{r} 167. \\ \hline 25 \\ 272. \\ \hline 53 \\ \hline 225 \end{array}$$

10 mm tra copricapo e intorno struttura

10 mm tra fissura e intorno struttura



20/2/67

Venerdì 16

Anticipato acquisto dei part. per distr. el. se 12
Prelievo piastra di base

Venerdì 17

Finito disegno della piastra di base

Venerdì 18

Fatto disegno dei tenditori e della zona pistone
ricevuto part. da codificare

Venerdì 19

Finito disegni dei carter motore e posteriore

Venerdì 20

Finito disegni carter anteriore e fori di attacco
sulla piastra motore

Sabato 21

Controllo interni:

Motore / encoder

$$z_1 = 45 \quad z_2 = 17$$

$$z_{\text{cinghia}} = 65 \quad (130 \times L) = 330,2$$

$$z_c - z_1 = 65 - 45 = 20$$

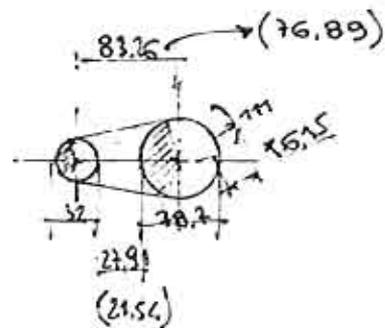
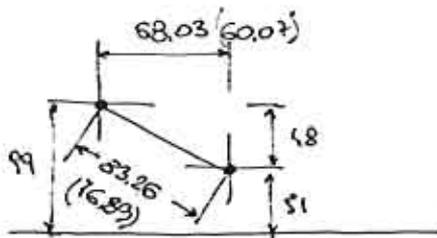
$$z_c - z_2 = 65 - 49 = 16$$

$$z_2 - z_1 = 45 - 17 = 28$$

$$z_2 - z_2 = 49 - 17 = 32$$

$$\text{interasse} = 16,39 \cdot 5,08 = 83,26$$

$$\text{interasse} = 15,135 \cdot 5,08 = 76,89$$



Motore / Traslattore

$$z_1 = 30 \quad z_2 = 16$$

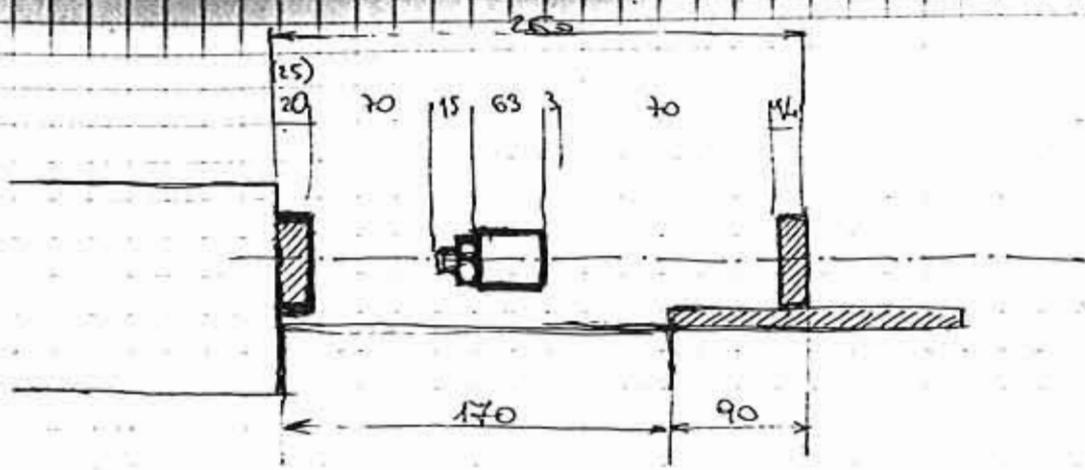
$$z_{\text{cinghia}} = 60 \quad (300 \text{ H100}) \quad s_1 = 12,7 \cdot 60 = 762$$

$$z_c - z_1 = 60 - 30 = 30$$

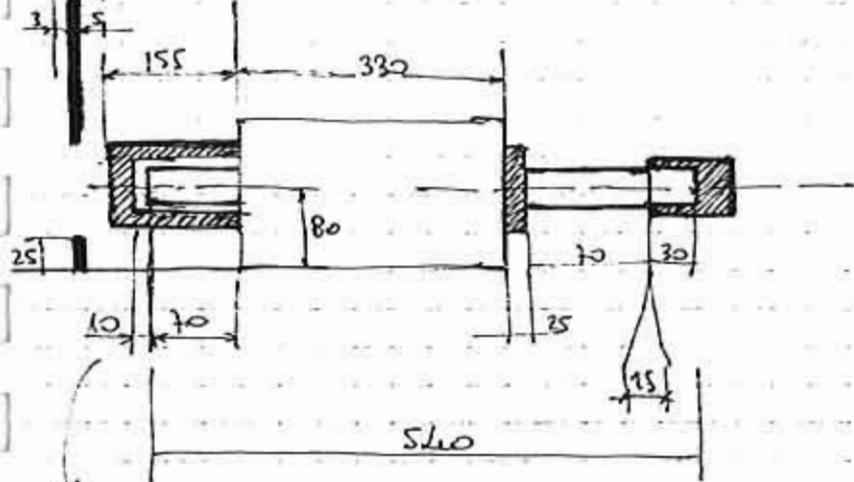
$$z_1 - z_2 = 30 - 16 = 14$$

$$\text{interasse} = 18,365 \cdot 12,7 = 233,23$$



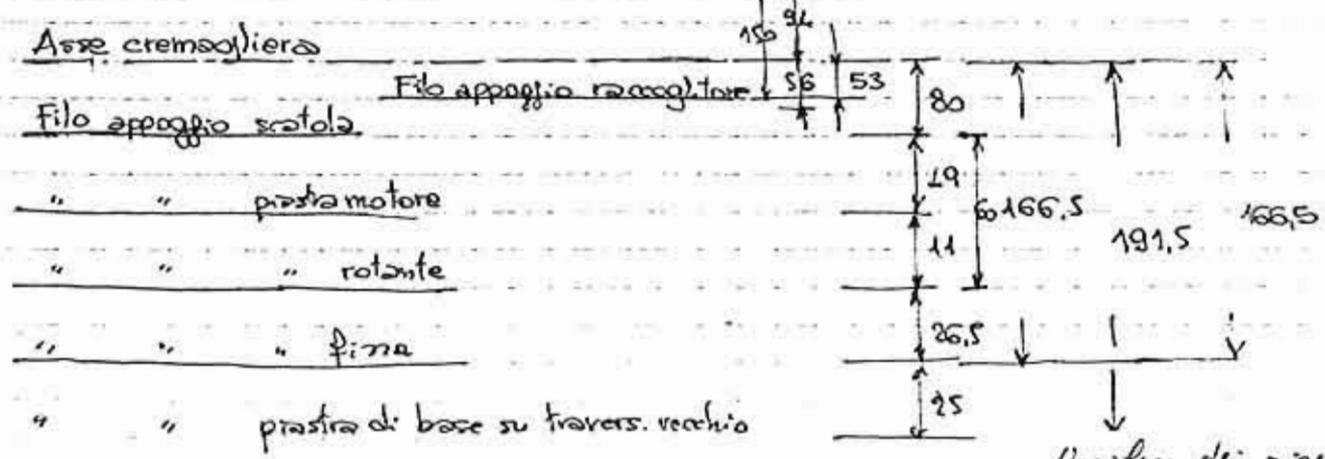


luce tra flangia e lamiera
 Posizione zona di collegamento



luce a due corse
 lunghetta asta laterale

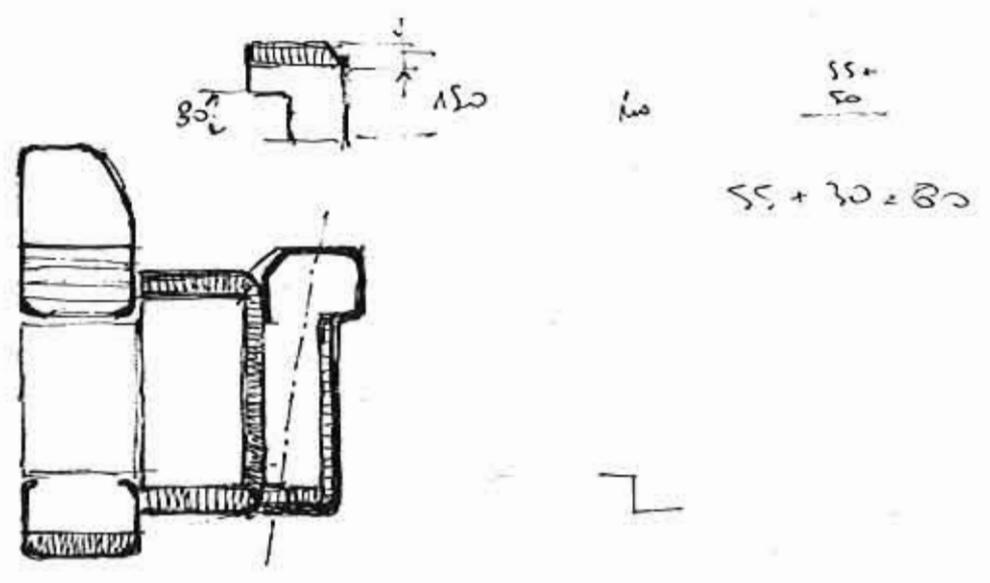
Filo sup. carter
 Montaggio in senso verticale



Verifica di piazze di appoggio

510
241
-165

- Sulla piastra base appiungere 4 filetti per il montaggio
- Sul cordello appiungere 1 foro per l'assistenza compressione.
- Appiungere le portature per l'attacco del carter pistone
 Cambiare quota da 520 a 575 e da 195 a 55
- Appiungere taglio 80 x 80 su piastra base

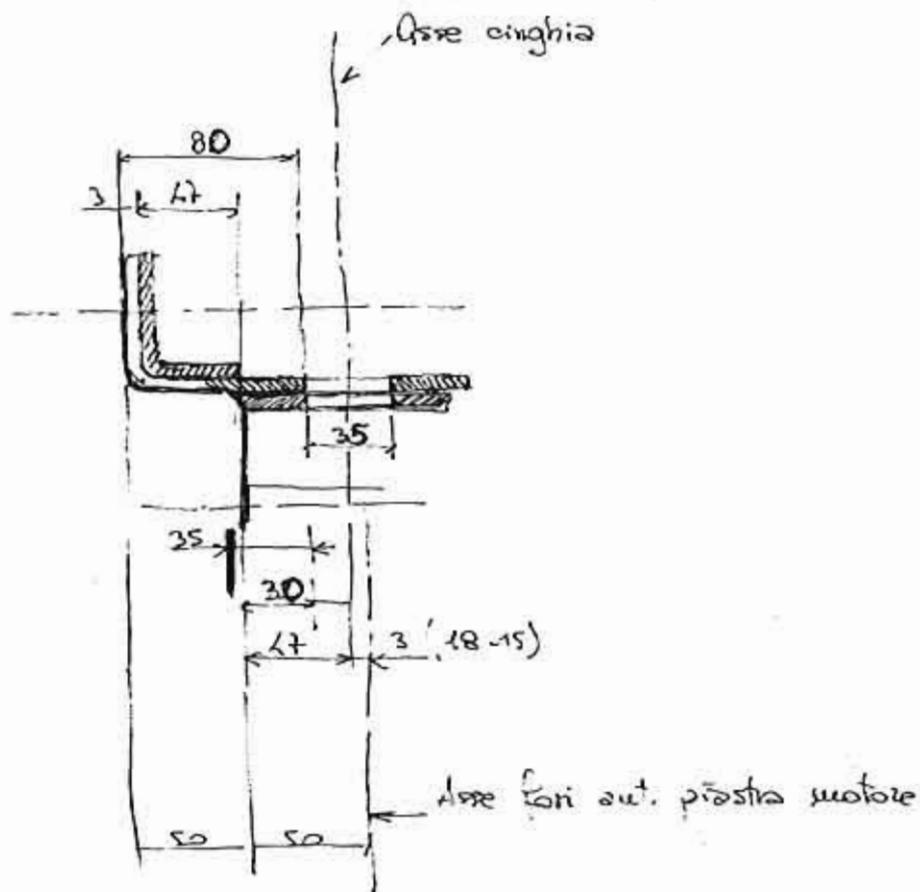


- Portare allo stesso livello il carter motore e il coprichio del portiquattro
- Prevedere l'uscita per lo scarico olio del portiquattro. (foro ϕ 35 sul componente) e sul corpo ricepitore
- Ottenere il carter motore di 7 mm (da 225 a 218)
- " il filetto sotto sotto da 203 a 197 e togliere 2 fori ϕ 18

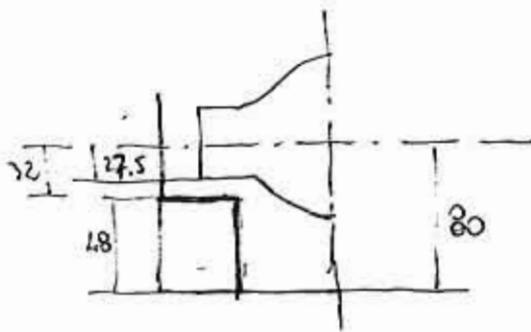


Peso Carter = $0,15 + 0,10 + 0,05 + 0,03 = 0,33 \times 23,6 = 9$

Posizione taglio peraggio cinghia



Controllo montaggio interno scatola



Distate

A395-1-A1 : A395-2-A1 Struttura portante

Δ 395-1-A1

Distributore elettronico :

- Δ 395-2-A1 Struttura portante e pistone di bloccaggio.
- 3-A1 Gruppo motore / encoder
- 4-A1 Gruppo di posizionamento
- 5-A1 Gruppo ricevitore
- 6-A1 Gruppo circuito esclusione
- 7-A1 Gruppo protezioni
- ~~8~~ Gruppo intercettatore goccia

Distinte

A 395-2-A1 Struttura portante

7	A395-2-1	Piastre di base	1	Camp. D395-2-1
8	" " 2	" notante	1	
9	" " 3	Lordello lungo	1	
10	" " 4	" corto	2	
3	A173-6-5	Pistone	1	
11	A395-2-5	Albero	1	
1A	A173-6-1A	Camicia	1	
5	A173-6-7	Rondella	1	
6	" " 11	Boccola	1	
8	" " 6	Rondella	1	
2	" " 3	Flangia	1	
1	A55-00-3485	Spina f.p. $\phi 8 \times 50$	2+2	
12	MD100x16	Dado M8	2+2	
23	PG 8502436	OR 4212	1	
16	MS 3520500	Segmenti TB 100x4x4	2	
19	MV 500 L0398	VITE M14x25	1	
20	MV 500 L0444	" M16x40	1	
22	MV 51000327	VITE M10x40	2	
15	MR 7502042 MR 7554844	Rond. piane $\phi 14$ Grower M16	1	
12	MR 7554842	" M14	1	
13	MR 7554838	" M10	4+4+6+5+5	
21	MV 51000321	VITE M20x25	4+6 (lordello corto)	
		" " x 30	4 (" lungo)	
18	MV 500 L0391	VITE M10 x 25 60	5	

A395-3-AAA

Gruppo encoder

1	A395-3-4	Supporto encoder	1
2	" " - 5	Coperchio encoder	1
3	MV50040194	VITE M6 x 12/15 (8+4)	3
4	MR7554830	Grower ϕ 6,5	3
6	MR7502030	Rond. piastra ϕ 6,5	3
4	MV52084527	VTSPTC M5 x 8 (E1)	3
5	MG1820015	Encoder analluto	1
11	MV52084533	VTSPTC M5 x 14 (E1)	3
7	A395-3-6	Motore puleggia condotta encoder • • • • •	1
8	A395-3-7	Puleggia condotta encoder	1 Comp.
9	MV52002527	VSTEI P. ^S app M5 x 8	3
10	MV51044374 MV51000120	VTCI (int.) M3 x 20 17/16	2
11	MR7554820	Grower ϕ 3,5 VSTEI P.	2

Aggiungere sul A395-3AAA

12	MV51044378 MV51000120	VTCI M3 x ²⁵ 20 16	2
13	MV54082527	VSTEI P. Conico M5 x 8	X1
9	MR7554820	Grower ϕ 3,5	2
10	MV54002527	VSTEI P. ^S app M5 x 8	2

A395-L-A1

Gruppo posizionale

di base per SC 12

A395-L-AA1

Albero e chiocciola per 1

A395-L-1

Scatola 1

" " 2

Coporelio 1

" " 3

Flangia per chiocciola a nelli 1 Camp. D395-L-3

" " 4

" Anteriore 1

" " 5

" posteriore 1

" " 6

" di tenuta 2

" " 7

" di protezione 2

" " 8

Albero cremagliera 1

~~Rondella di ferro sc 12~~

" " 9

Guarnizione superiore 1

" " 10

Guarnizione laterale 4

" " 11

Spina " centrale 2

SS-00-3482

Spina 18 x 35

Partic. a disegno

A395-L-A12

Gruppo posizionale per SC 12 - ~~SG~~ SG o DG
interiore L 3/8

A395-L-A1

Gruppo posizionale di base

A395-L-15

Rondella di ferro per SC 12 - int. L 3/8

Si prevedono rondelle per SC 6/8/10/12

SC 4 3/8: SG/DG

" 5 " " "

" 3 " T.G.

A395-L-12/13/14/15

" " 16/17/18/19

" " 20/21/22/23

22	PL 5510010	Rivello olio $\phi 1/4$	1	
23	PT 1530010	Tappo di carica $\frac{1}{8} \times \frac{1}{2}$	1	
24	PT 1530010	" " serico $1/2$	1	
		Berilotto $(1/2) \times h = \dots$ M/F Cuneo $(1/2)$ M/F Berilotto $(1/2)$ M/F	1 1 1	Op. montaggio
1	MA 3010055	Albero stir $\phi 25$	2	
2	NB	Bunode conica 22016 D20	1	
4	MC 9693131	Cuscinetto stir $\phi 25$	4	
8	HP 9074 B33	Puleggia dent. B16 H100F	1	
3	MC 9604152	" SKF BDAB.....	2	
10	PG 8545055	Unetto inchiostro Polypac	4	
13	MV S1000 201	VITCI 116 x 25	16	Flangia laterale
9	HR 7554 830	Grower $\phi 6.5$	16	Flangia centrale
14	MV S1000 285	" 118 x 35 (allungare a 40 x 35)	18	Coperchio (4L = 35, 2L = 25)
		4 118 x 35 (idem)	6	parecchi
		" 118 x 15	6	
		" 110 x 30 (??)	5	(Albero rotto) (4L = 35, 2L = 30)
16	MV S1000 277		2	
	MV S1000 327		5	(6) + 6 diagonale
15	MV S1000 323	Grower $\phi 10.5$	5	
14	HR 7554 838	VITCI 118 x 35	4 + 2 + 2	(Albero albero - da 10 a 8) questo trasvolante (chiusura trasvolante) etc
16	MV S1000 285	Grower $\phi 8.5$	4 + 28	(albero stir)
10	HR 7554 B34	VITCI 110 x 25 P.P.	1	
18	MV S1000 2698	" " x 15 P.C.	1	
19	MV S1000 693	Dado 110 bene	1	
6	MD1004018	" 118 bene	2	
5	MD1004016	Piompiome (Dist. univ.)	1	Augeri 15/40/7
24	PG 8550505	Seeper LOI	1	
12	MS 3003080	Chiave KIT 1130-1.5	16	2 Codificare
7	MG	VITCI 110 x 20 x 45	6	(diagonale)
	MV S1000 329			
17	MV S1000 328			

35-L-A 5" 6' 8" / 10" 12"	A395-5-A1	Gruppo porta ricevitore	SG	4 3/8"
	" " A2	" " "	DG	4 3/8"
35-L-B 5" 6' 8" / 10" 12"	A3	" " "	SG	5"
	A4	" " "	DG	5"
395-L-C 12" 6' 8" / 10" 12"	A5	" " "	SG	6"
	A6	" " "	BTG	3" + 3"

A395-5-A2 " " " DG 4 3/8"

A395-5-1	Corpo int. 4 3/8" D.G	1
" " 2	Remagliere	1
" " 3	Flangia laterale	1
" " 4	Testata anteriore	1
A394-L-5	Flangia di tenuta	1
A394-L-10	Guarnizione laterale	1
" 5-5	" " anteriore	1
A55-00-3482	Spina ø 8 x 35	2
NP 100,016	Redo es. 178 homo	2

A395-6-A1

Gruppo cilindro motore

PC	Cilindro a d.e. $\phi 80$ c. 250	1	
③ PA 8505100	Attacco a cerniera	1	
④ PA 8510300	" " cavitocerniera	1	
⑤ PA 8515060	" " Forcella	1	
è già sulla cavitocerniera	Posso (401055105) non necessario	1	} Per i Seggors?
⑥ PA 8620060	"	1	
② MV51090321	VITCI 110x30 (25)	4	
① MR 7524838	Grower $\phi 10,5$	4	

A395-7-A1

Gruppo protezione

A395-7-1	Protezione cilindro	1	
" " 2	" motore/encoder	1	
" " 3	" posteriore anteriore	1	
" " 4	" intermedia	1	
MV51047569	VTE 116x10 @ (5+3+7+4) round 6	1915	
MV 50040193	VTE 116x10	3	
MR 7502030	Rand. piana $\phi 65$	19	
MR 7502630	ottone	98	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20
 21 22 23 24 25