

- Scoop tipo 522-5219 ma con flangietture tipo TG Fulbert
 lasciare un salto di 32 mm tra ogni borchetta della scappiera (è noto?)

SOLUZIONE B

- Scoop da eseguire, con coordinate almeno 347/256, per rispettare il salto di 54 mm come da TG Fulbert

- Entrambe le soluzioni permettono il quick-change tra DC con Scoop Fulb. L/L 2-3 < 7/8" e TG 3" cambiando solo il gr. 5 del Distributore

Cambiando la posizione delle borchette sulle scappiere i supporti canali & deflettori (suo voi)

Usando gli stessi canali & deflettori

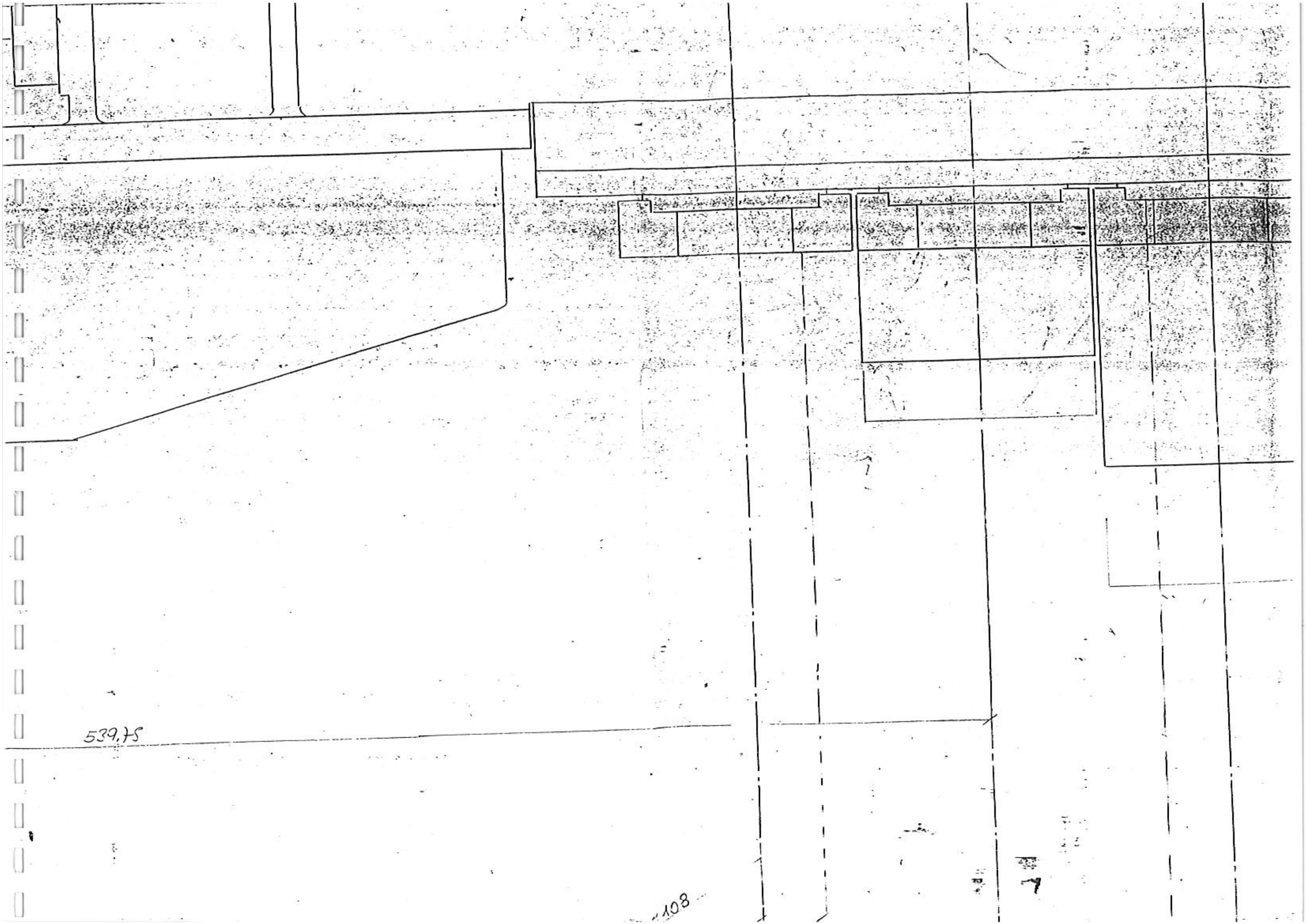
TOLLERANZE GENERALI									
PARTI LAVORATE		LAVORAZIONE	TRATTAMENTO	N. pezzi	MATERIALE	DIMENSIONI	Kg. peso	MODIFICHE	
Angoli $\pm$		 BOTTERO CUNEO (ITALY)	DISTRIBUTORE ESTROMES			Disegno C			
Lunghezze e diametri:						Deflettori, port. uscite, scoop			
sino a 18 $\pm$						TG rispetto alla DC			
da 18 a 80 $\pm$						Macchina 395			
oltre 80 $\pm$		Prog.	Dis.	Lucid.	Scala		VISTO		
PARTI STAMPATE O FUSE				Studio Lombardi		DATA			
Spessore: $\pm$ 1/2 con minimo 1 mm.						Cuneo: 27/10/85			
Angoli: $\pm$									
Lunghezze e diametri:									
$\pm$ 1/2 con minimo 1 mm.									

166,5

62,1

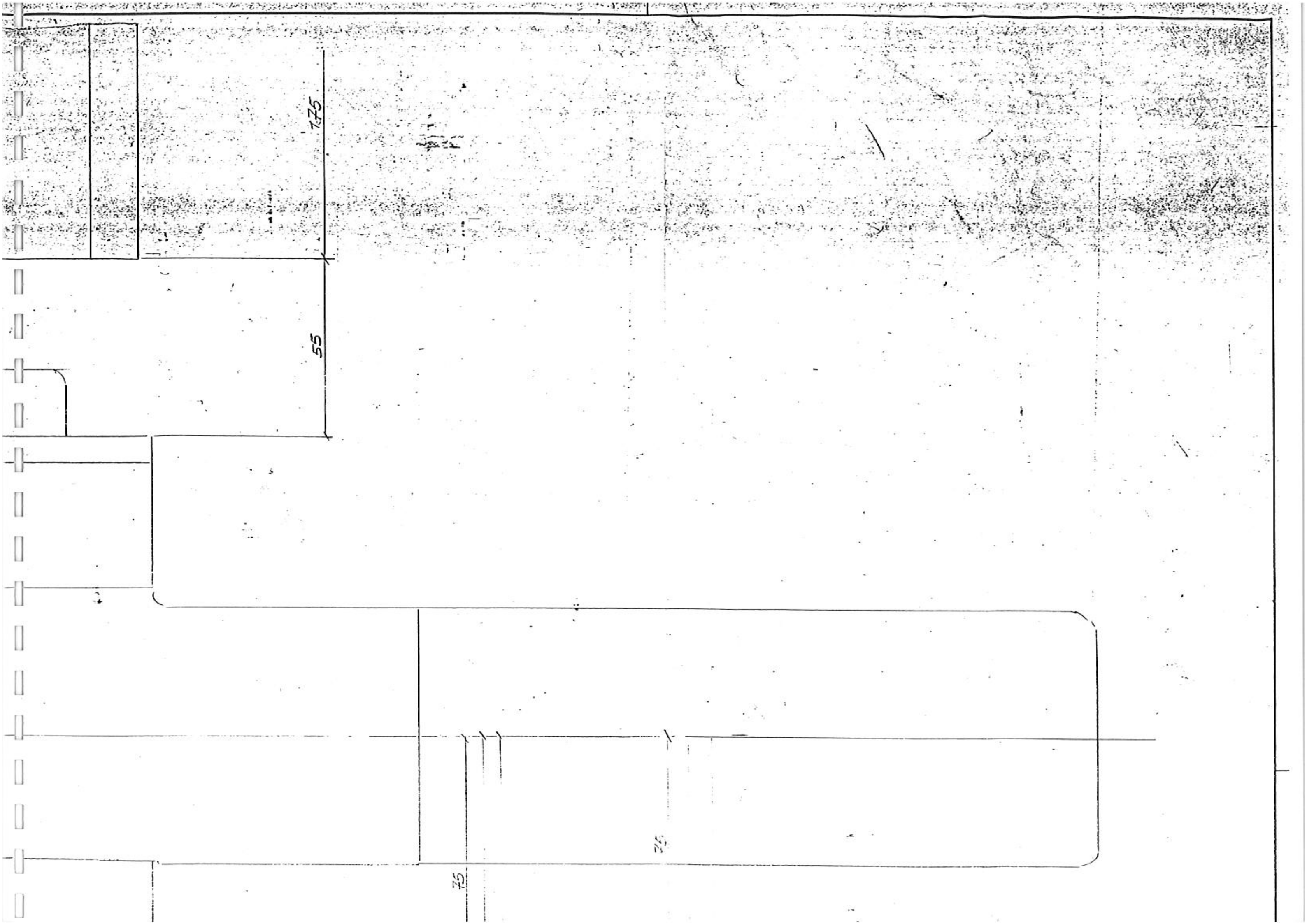
97,6

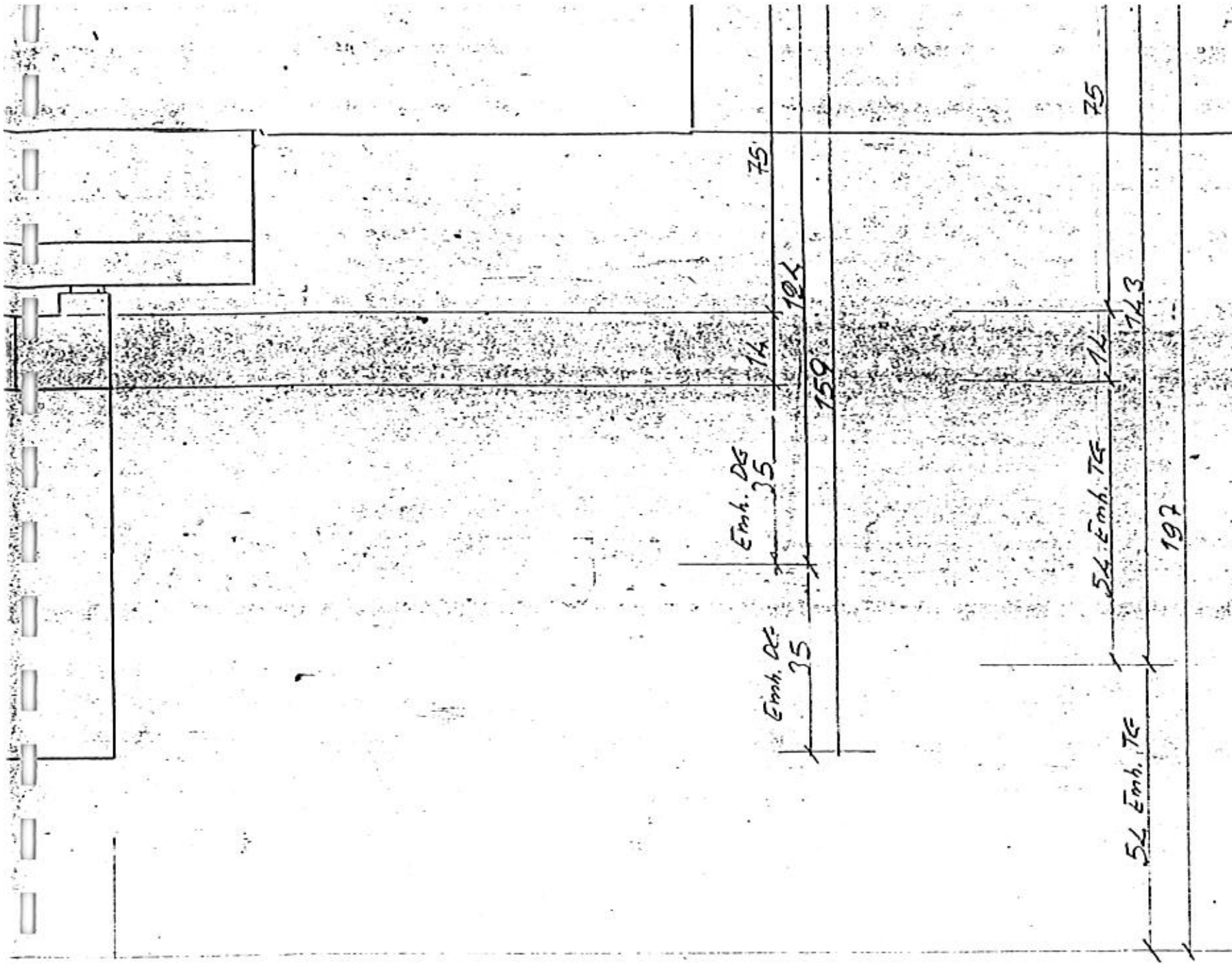
539,75

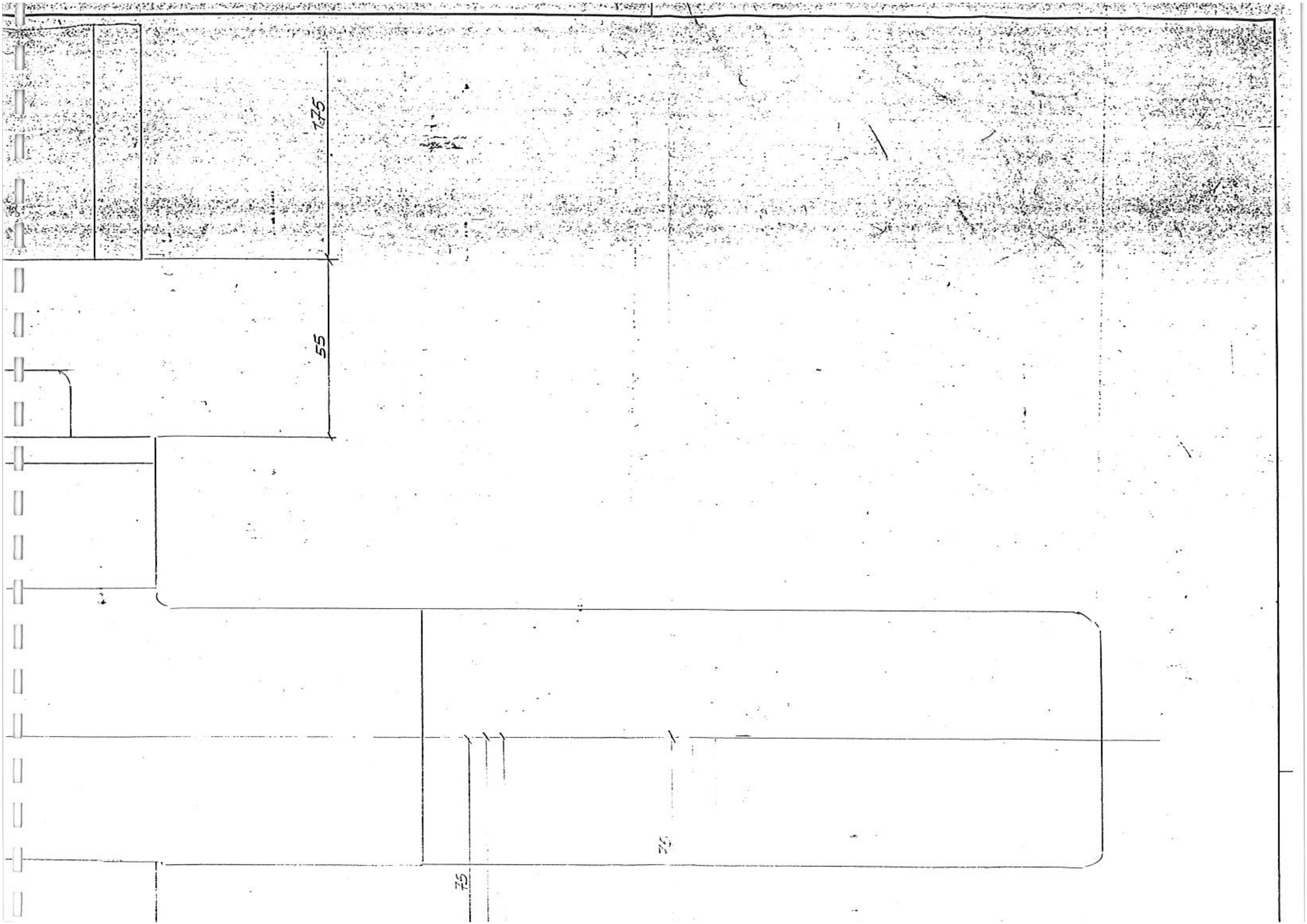


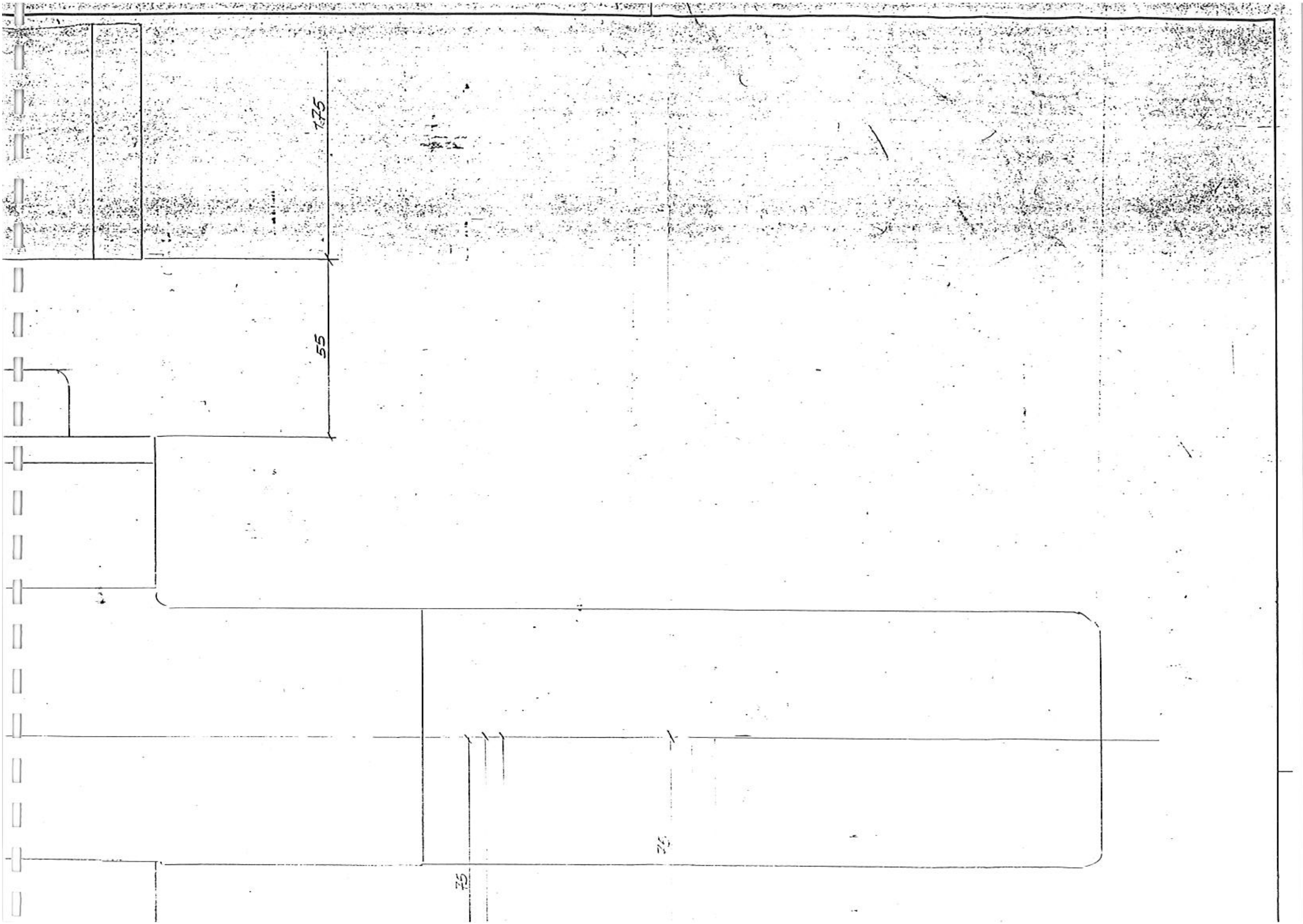
539.75

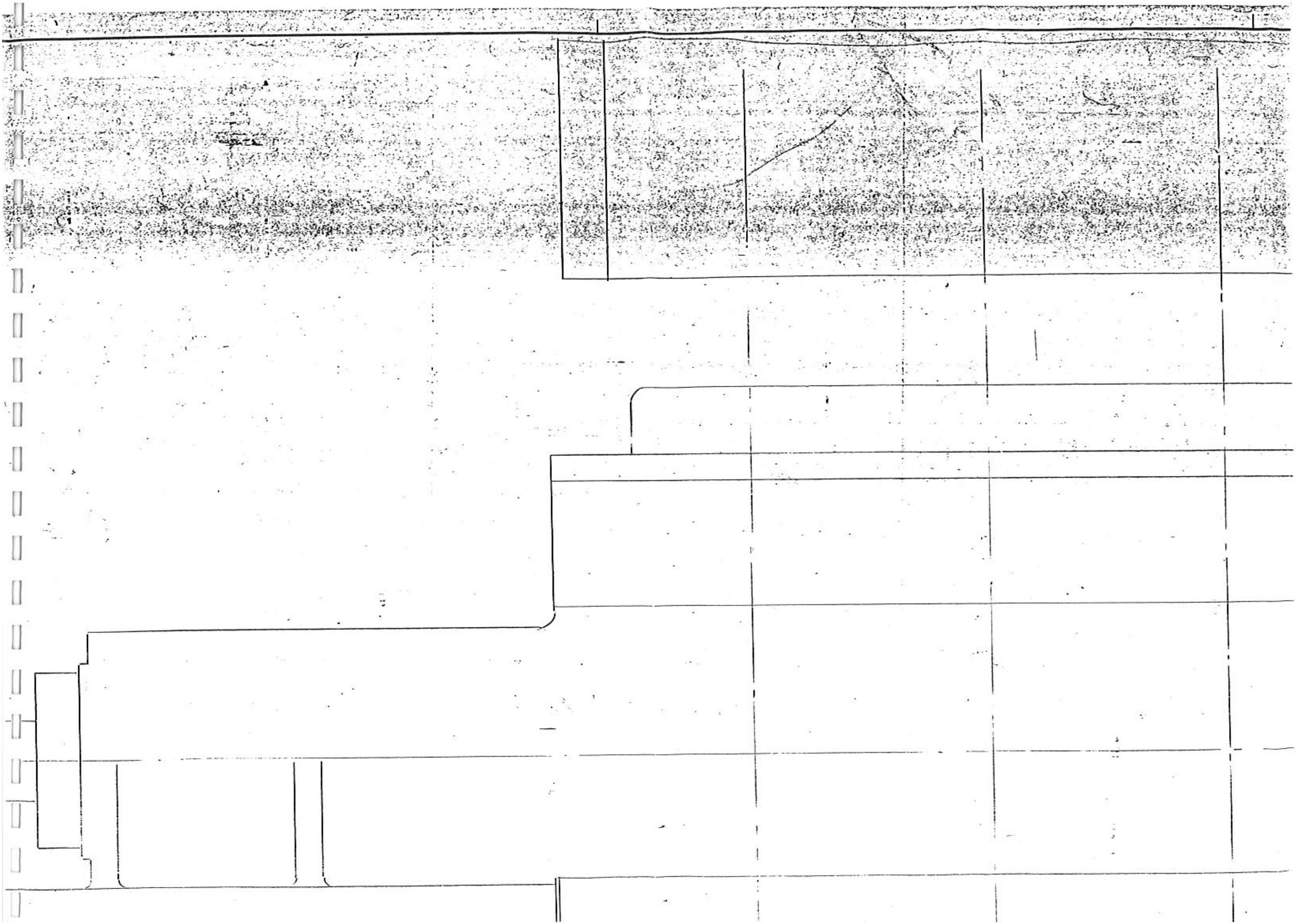
108

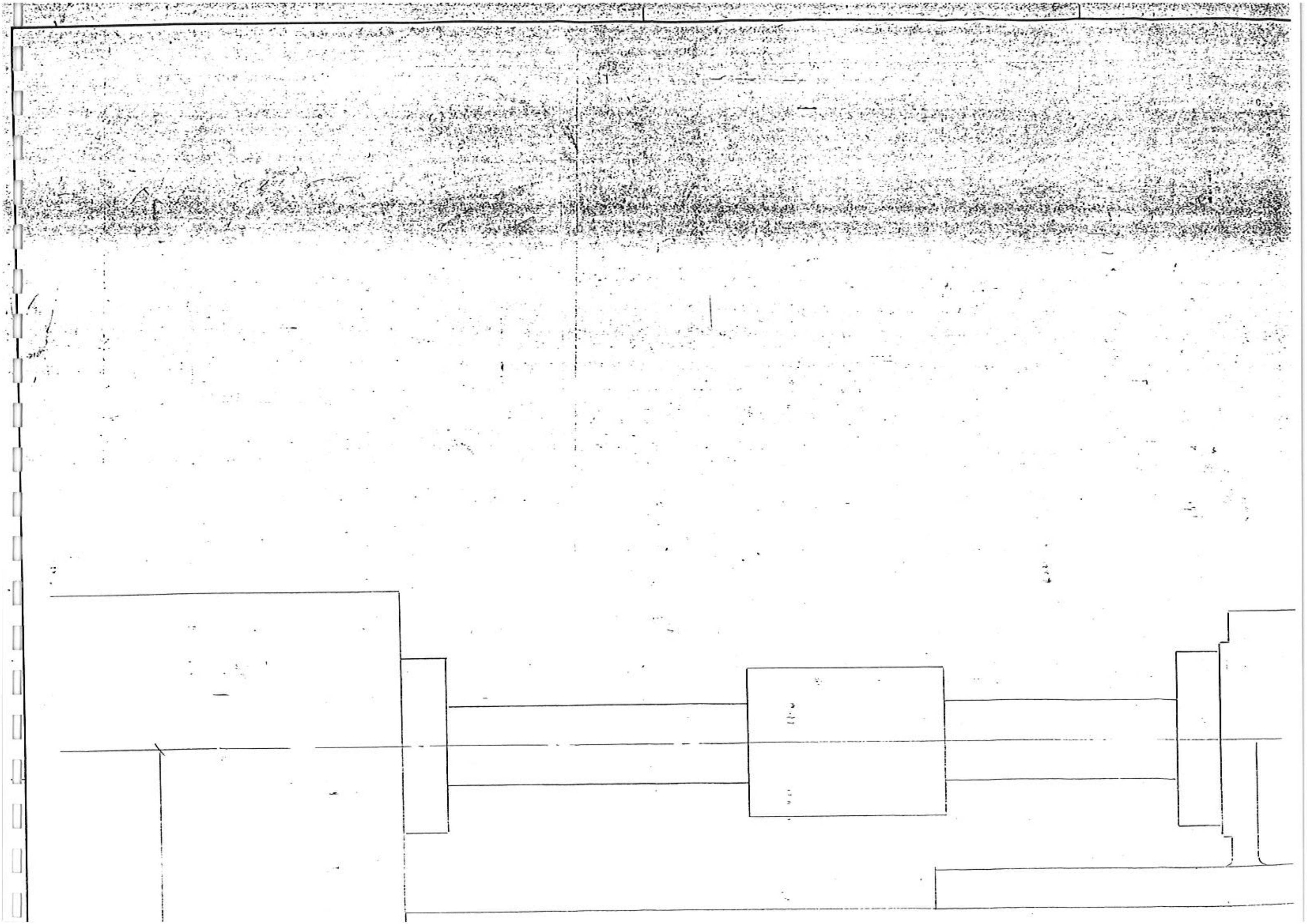


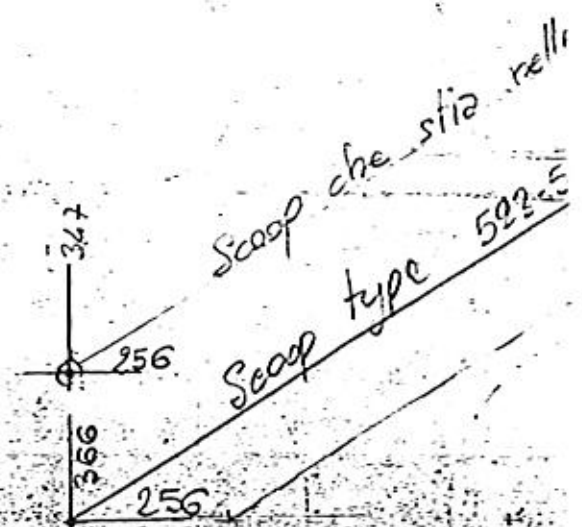












Scoop che sta nelle coordinate 347 ± 956 per mantenere un ratio tipo EN

Scoop type 523-5215

Scoop type 523-5215 + spacer ~ 35 mm

Scoop type 523-5215 + spacer ~ 35 mm

366 ± 35
256

$366 \pm 70 = 336$
256

$365 \pm 103 = 474$
256