

	PUSHER con ROTORE				P.P.		coppie [kg]	Poids peni a 1116c
	T_{max} [co]	n° giri/h'	inizio	fine				
22/11/86	I [A]	V [V]						
25/11/86	4.3	64	129	1500	8	18	20	
26/11/86	4.3	64	113	750	8	18	20	
27/11/86	4.3	40	55	750	8	18	20	
28/11/86	2.8	40	40°	750	8	18	1000	
1/12/86	2.3	40	4.9°	1000	8	18	20	
2/12/86	"	"	"	"	"	"	20	
3/12/86	"	"	"	"	"	"	20	
4/12/86	"	"	"	"	"	"	20	
5/12/86	"	"	"	"	"	"	20	
9/12/86	"	"	"	"	8	8	24	4 kg

non perde
pou

DISTRIBUTIONS						
	I	V	T_{max} [°C]	wt. loss %	2	
24/11/86						
24/11/86	10	✓		110	15/1	8
25/11/86	10	✓		✓	15/1	✓
26/11/86	10	✓		240	15/1	✓
27/11/86	8	✓	55	225	✓	✓
28/11/86	8	✓	55	220	✓	✓
1/12/86	8	✓	60	225	✓	✓
2/12/86	8	✓	52	200	✓	✓
3/12/86	8	✓	52	224	✓	✓
4/12/86	8	✓	52	225	✓	✓
5/12/86	8	✓	52	220	✓	✓
6/12/86	8	✓	52	220	✓	✓
9/12/86	8	✓	52	220	✓	✓

% air / unvol.
escape
2002

(installato gli scoops)
(ricambi d'acqua)
Δ queste velocità non
ne sono però pari

(portando a 1000 e
200 x 1/1) ~~non~~ ~~non~~
ovvero un poco pari.

16 NiCr 14

5 - Chiavetta - - -

- 1) Motore poma/poma MH 112/ eodif.
- 4) Iniezione sp. 0.5 fore diverso
- 5) Chiavetta creare comm.
- 10) Gabbio a rulli K 25x29x10M eodif.
Fag
- 12) Cuscinetto a rulli NK 25/16A FAS "
- 13) OR 2081 "
- 19) Spine cil. $\varnothing 6 \times 40$ (con f.e.) "
- 21) Boccola a rulli HK 2220 FAS "
- 29) OR (corda 3.53) "
- 37) OR 3156 "
- 42) Cuscinetto anello a fore S1109 SKF "
- 43) " rigido 63008-2RS1 "
- 44) Supporto finappia albero 1055-030-00 "
- 48) Spine cil. 8×25 (con f.e.) "

388-1-7

Tot. di consecutive

5

4

4

4

8

4

4

UA9002P15012

140

Denominazione

59

53

52

51

50

49

46

16

Tot. repli interni

59

UA9002P15012

150x12

58

4

4

52

UA9002P5025

50x25

51

4

4

- Protocollo Forbici parallela -

Per rif. all'O.I. del si pone

in produzione la dist. da produrre in 1 serie.

Allegati: 3+1 copie dei dis. elencati.

1 copia della distinta.

15/12/86

- Motore passo/passo MH112
- Star Linear set tandem
- " Albero di precisione
- Supporto per fissaggio
Alberi Star
- Gabbia a rulli FAG
- Cuscinetto a rulli FAG
- Bocca a rulli FAG
- Cuscinetto radiante SKF
- Vite T.S.P.E.1 M8x90

Ordine intorno:

16/12/86

Studio, disegni, distute per ristrutturazione del
~~meccanismo~~ distributore rotante meccanico

17/12/86

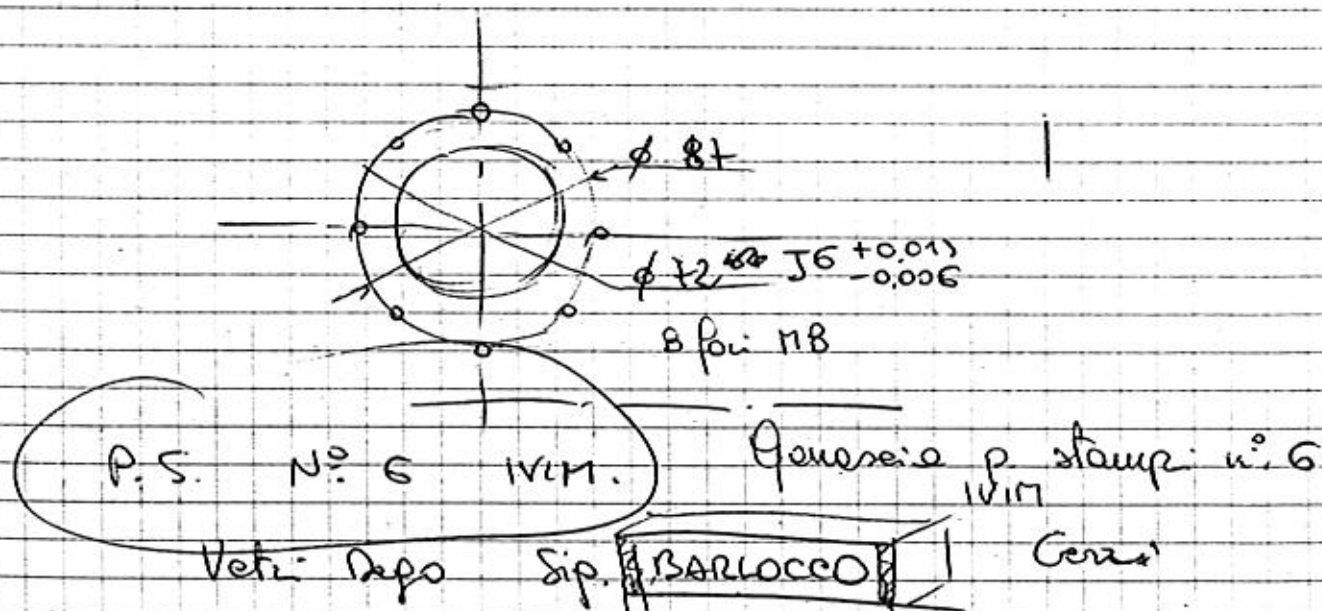
Con rif. all'O.I. n° - - -

Si consegnano n° 2 copie dei disegni e n° 1 delle
distinte A388-1-A1 per la determinazione del
prezioso di 1 gruppo forbici parallele.

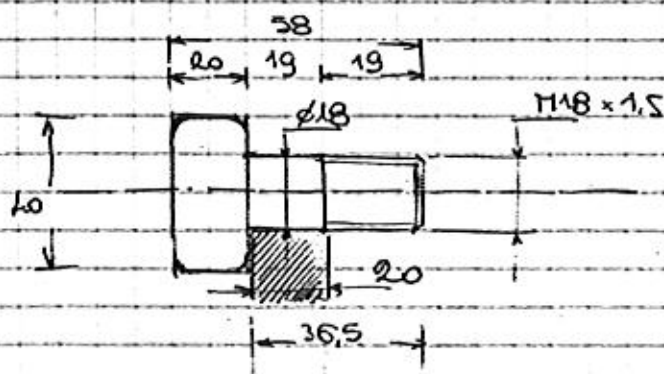
L/931 - E173-1-3

Calcolo del dentatura

Modifica notola ϕ



Dimensioni nido foro BUKOFF NUKKROMOD



Per Chiabrera : 1 copia dis. gausseica porta stampi
n° 6 da mandare (con lup. ferro)
alla V.E.T.R.I. Depo Sig. BAROCES.

13391-5727 Cr 1

Dx 391-12976

77

MC 9594280

98204

12

39/12

MC 9594300

98205

1

4

AB 5322

Cuscinetto a reazione sottili.

		O	N	D	
Autolene	Forbici //	1		1	(2)
"	distib.			1	(1)

A 173-1- ~~B Gr 8~~ ^{erse - distib} Distr. rot. ^{per sc 12 - adduttore parte comune e l'ave-} ~~per parte rotante~~ (sottopuppo)

A 173-2- C Gr 2- ^{12502.} rotante - Meccanismo varie forme DS

4 388-1-A1 - Forbici parallele

Stampone: 173-1-A Gr 5

173-2-A Gr 2

46 - Albero porta canna

45 - Mozzo portacanna

ricaricabile da 173-1-46

Distributore notante -

6/5/6

A173-1-AA2 Coppia ingranaggi gearsu (1P2 173-1-4A2 / St
1P2 173-1-4A)

~~Esiste~~ Esistono campioni dentatura 822/823 da
spedire al fornitore - Ordinare sempre la
coppia.

A173-1-40 Ruota dentata

Esiste campione dentatura n° 823

Ordinare sempre la coppia 173-1-AA2

4 41 Pestola
Ricaricabile da 173-1-12
Componente D173-1-12

4 42 Plangio ~~di~~ chiusura inferiore

4 43 Copercchio
Ricaricabile da 173-1-2
Componente D173-1-2

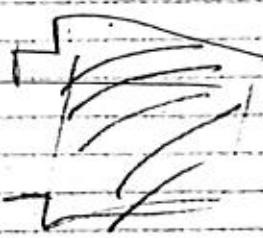
4 44 Guarnizione inferiore

4 45 Copercchio Supporto
~~Ricaricabile da 173-1-3~~
Componente D173-1-3

4 46 Albero porta canna

4 46 - Mazzo portacanna

ricaricabile da 173-1-46



8

173-1-48

Flangia di chiusura superiore

- 4 49 → Rondella inferiore
- 50 → Coprello superiore
- 51 → Induzione superiore
- 4 52 → Rondella inferiore
- 53 → Albero con riprese
- 2 54 → Fiancone
- 55 → Lave in carpenteria
- 56 → Boccola
- 57 → Rinnocentico

Porta raccoglitrice:

173-2-69

Asta.

- 4 70 Guida asta.
- 4 71 Cremagliera
- 72 Supporto rubino
- 73 Piastina antiscuro
- Esiste campione dentatura N. 822

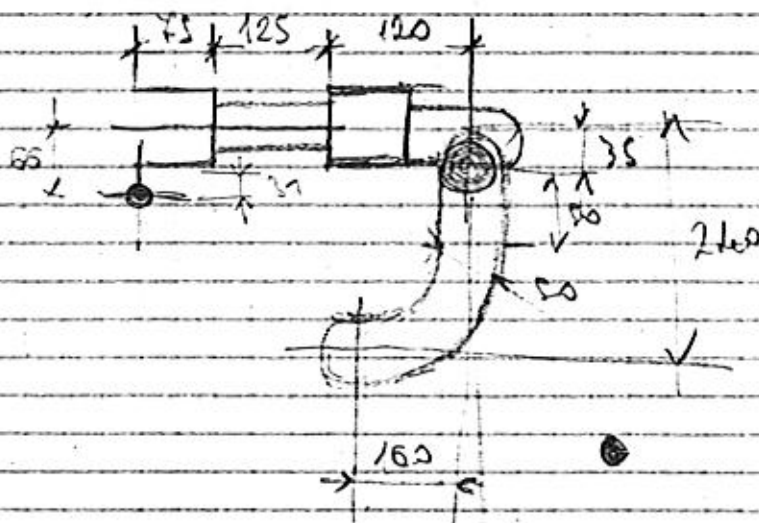
Ordinare sempre le coppie 173-1-AA2

173-5-11 Lera

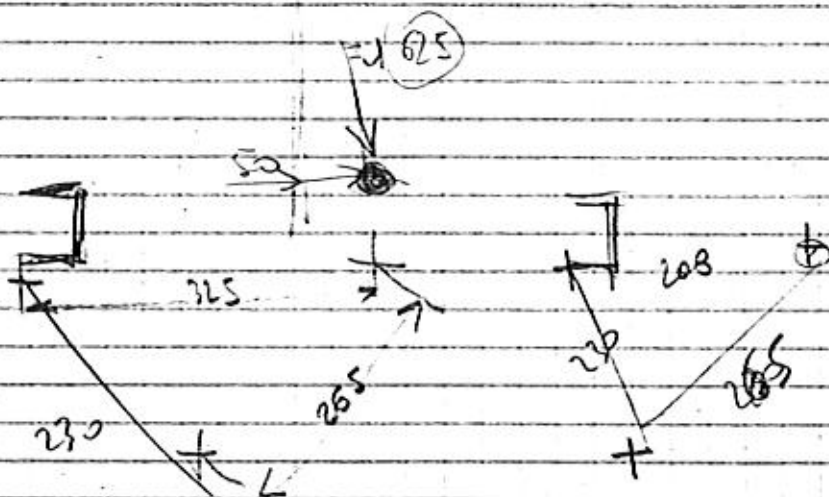
22/12/86

Edificatore: Peseinotto 22207 cc ϕ 35 x 12 x 23

max



897)
53'5'



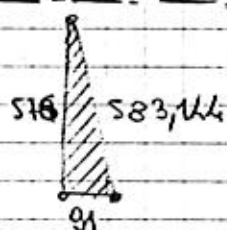
252+

5.112
8.917 -
3.08
5.897

Designare cables

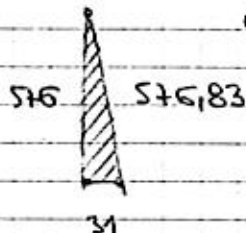
- Studiere over more
- Calk distributore

$$\begin{array}{r} 259 + \\ 150 + \\ 162 + \\ \hline 5 \\ \hline 576 \end{array}$$



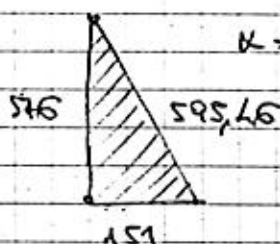
$$\alpha = 8,977^\circ$$

$$(5,742) \\ 5^\circ 42' 43''$$



$$\alpha = 3,08^\circ$$

$$(5,897) \\ 5^\circ 53' 5''$$



$$\alpha = 14,689^\circ$$

$$\begin{array}{r} 14,689 - \\ 8,977 \\ \hline 5,712 \end{array}$$

$$259 +$$

$$\begin{array}{r} 8,977 - \\ 3,08 \\ \hline 5,897 \end{array}$$

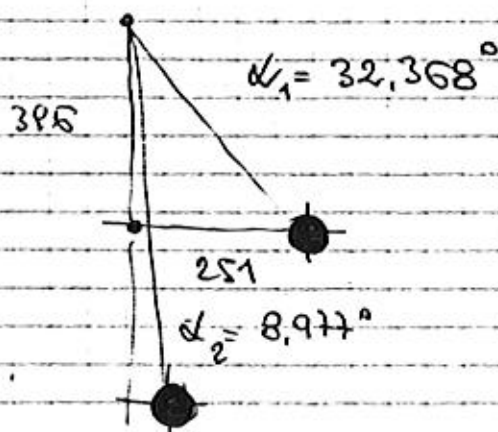
$$259 +$$

$$150 +$$

$$576 - 20 - 160 = 396$$

$$91 + 160 = 251$$

$$\alpha_1 = \alpha_2 = 23.391^\circ$$



Grazie

Venerdì 29

Completato punti e dist. distrib.

Venerdì 30

Studiato nuove conf. leve distrib.

Venerdì 31

Compl. studio - si può fare una leva per la 12 e una per le altre

Lunedì 22/12/86

- Soluzione definitiva con e Camp. esemplare
BCC con fornitori

Martedì 23:

BoCC con imp. Chiavaro 0.25

Studio per a. agome nuova leva.

Mercoledì 24

BoCC. distinte

Separati prove

Giovedì

Venerdì 29

Completato lunedì e dist. distrib.

Martedì 30

Studio di nuova conf. leva distrib.

Mercoledì 31

Compl. studio - si può fare una leva per la 12 e
una per le altre

173-1-Bgr7

Ri Distr. Rot. - RIDUTTORE SENZA CAMMA E LEVA - SOTTOGRUPPO -

PER MACCH. CON TRASM. ELETTR. (USANDO IL 173-1-AC) RIEMTR.

1. PER 173-1-BA2 e SS-30-SG2.

Chiera M20x1 ϕ 32 S-6

Cuscinetto o rulli e.c. ϕ 25/32/15

Aggiunto comp. 388-1-12

App. sedi per VCEI 388-1-30

Modif. piastra 388-1-32

" complessivo forbici 388-1-A1

Lava

173-2.

Per la SE 12 Vichola (destro), fare il dis. delle

camme 12 pz. $7\frac{1}{8}$ - destro

12 " $10\frac{1}{2}$ "

10 " $7\frac{1}{8}$ - "

10 " $10\frac{1}{2}$ "

Perovale in produzione insieme - fare i disegni sub. K.

A 173-1-4B BA

Distrib. rotante H.S. - leva montata - ** Sottogruppo **

Leva in assemblaggio 173-1-54 1

Componenti :

Leva D173-1-54A (1)

Camma " " 54B (1)

18

Boccola 173-1-55 1

Perno eccentrico " " 56 1

Cuscinetto comb. M4xK MC9630200 2

Cuscinetto a rulli 25/52/15 (a cod 10/1/01) ~~MC9630200~~ 2

VTSPFI M6 x 22 MVS20015H 6

Rond. dent. int. M18 MR7572846 1

Ghiera KM 3 (M17x1) MG 2510030 2

Rond. dir. spoolam. 25/35/95 MR7090256 1

173-1-3 Gr 7

A 173-1-AE

ok

Distrib. rotante H.S. - Prossim� per trasm. elettrica *

A 173-1-BA

caricatore

Distrib. rotante H.S. - Leva montata • (sottogruppo)

A 173-1-3 Gr 7 $\begin{matrix} \nearrow A \\ \searrow B \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{Trasmissione meccanica} \\ \text{con albero elettrico} \end{matrix}$

Distrib. rotante H.S. - Riduttore senza camme e leva
-(sottogruppo),

Per march. con trasm. elettr. (usando il 173-1-AE) neutro
ipert. 173-1-842/SS-30-562 .

A 173-2-Gr 2

Distrib. rotante H.S. - Meccanismo reverse. pancia D.G.

Pusher con motore panno/panno.

A339-00-4588

173-1 - B Gr. 7

- Autotollerie ingombri espedienti
- Alzare di 0.6 la piastrina
- Cambio quota 38.5 e largh. base
- Seguire pezzi per prova pusher
- Compilare dist. per forbici //
- Rimane in prod. distributore per vidale
- " " " forbici (fare l'ordine interno)
- " " " pompa Viking

L 12/7/87
M 13/1/87
M 14/1/87

Ordine interno

Studio disegni e distinte per la costruzione di ^{e assemblaggio} un prototipo di Forbici parallele (cod. A388-1-A1) e prove di funzionamento ~~relativa~~ e studio disegni e distinte per ~~il~~ completamento del gruppo ~~in~~ nelle parti ~~economiche~~ versione finale.

14/1/87

Ordine interno

Costruzione, assemblaggio e prove di funzionamento di un prototipo di Forbici parallele (cod. A388-1-A1) e studio disegni e distinte per il completamento del gruppo nella versione finale.

V. Liardo

01. per costruzione prototipo
388-1-A1 (con firmamento?)

Friday 12/1/97

Completed distrib. macc. H.S. 8,15^h

Monday 13

Completed distrib. macc. H.S. 8^h

Monday 14

Seguiti programmi per catesci. pusher 3,15^h

" Ch abnora 1^h

" Forbici // (carico dist. 8)
Dist. in generale 2^h
0,15^h

Friday 15

13.15/18.15

2^o rilievo vibrazioni distributore 2,5^h

requisito prove 0,5^h

Distributore 3,0^h

Monday 16

Seguito prove in reparto 9,5^h

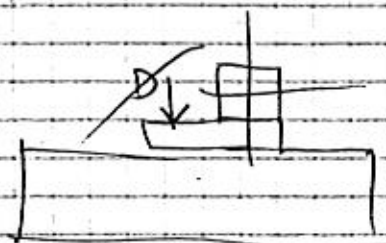
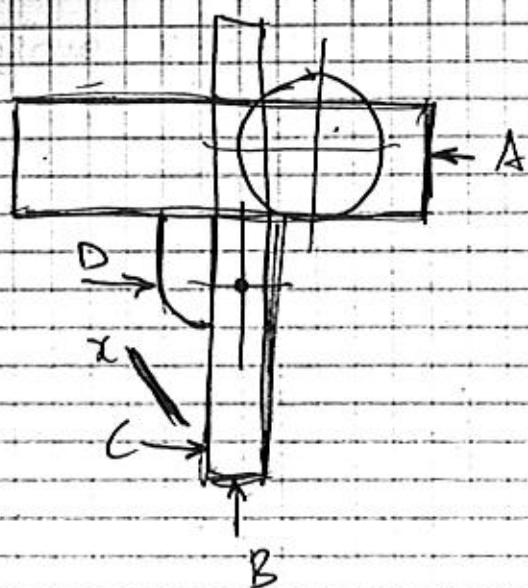
Penato in produzione pompa Viking 2^h

Fatto introduzione pattino Pusher 2^h

Controllo e prep. ds e dist. per produg. 4^h

distrib. rotante ~~dist~~ H.S.

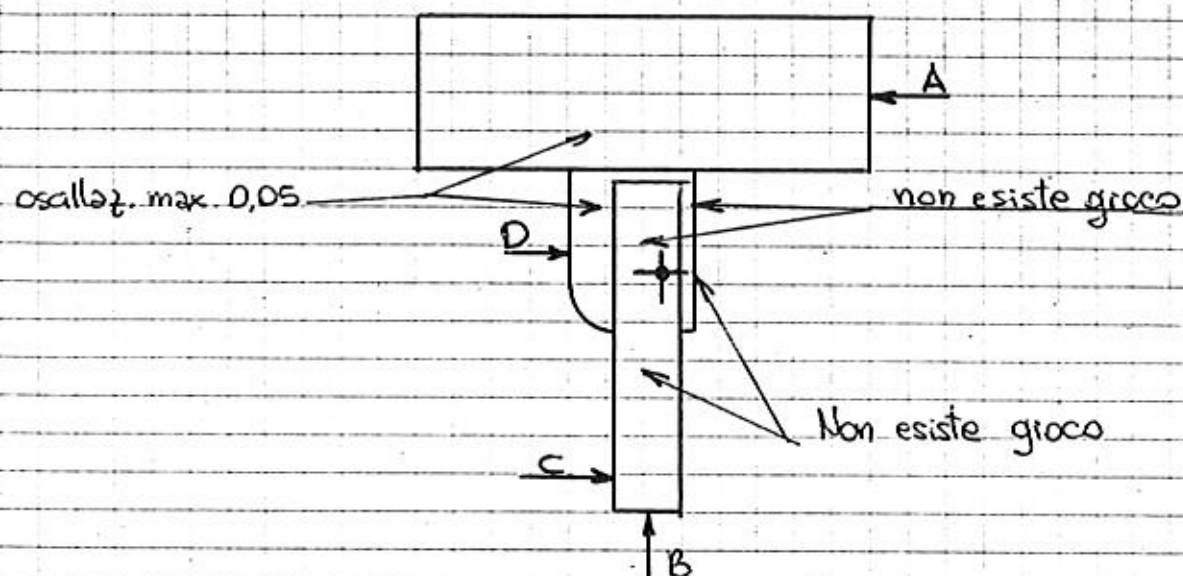
lab. in generale 0,5^h



	150	180	200	220	100
A	0,06/0,02	0,04/0,05	0,02/0,01 0,02/0,01	0,2/0,2	0,01/0,02
B	0,04/0,005	0,05/0,01	0,06/0,01	0,07/0,02	0,03/0,005 ^{salto max.}
C	0,12/0,05	0,13/0,1	0,13/0,1	0,43/0,1	0,32/0,02 ^{in corr. x}
D	0,03/	0,08	0,05/	0,05	0,3/

le porte vec. e solide o 200+
 cl. 0,1 tra trave e piastra (mensole)

Misurazione vibrazioni su distributore rotante



N° tagli/1'	100		150		180		200		220	
	norm.	max	norm.	max	norm.	max	norm.	max	norm.	max
A [mm]	0,01	0,02	0,02	0,06	0,05	0,1	0,05	0,12	0,2	0,3
B "	0,005	0,03	0,005	0,04	0,01	0,05	0,01	0,06	0,02	0,07
C "	0,02	0,32	0,05	0,32	0,1	0,43	0,13	0,43	0,13	0,43
D "	0,03	0,08	0,05	0,1	0,05	0,1	0,05	0,1	0,05	0,1

Controllo vibrazioni su distributore
173 elettronico

Cou rif. all' O.I. 61863 del 21/11/86

si poneva in produzione la dist. A248-62612
da eseguire in 6 pezzi.

Allegati: 3+1 copie dei dis. A248-62612/1/2/3/4
1 copia delle distinte

NB: Il componente PP 6010970 (pompe Viking)
del dis. 248-62612/1 è ^(8/8) stato ordinato (8)

- 173-1-41 < Comp. D173-1-1

Ricevibile da A173-1-1 e 12

173-1-1 Trasform. in 173-1-41

Ordine interno

A173-1-B Gr. 8

Comma per macchina 12 sez.

Per for

Cou rif. all' O.I. n° del --- (Formatrice SC12
Vidiale - esecuzione destra)

si poneva in produzione i seguenti gruppi:

A173-1-B Gr 7 Riduttore senza camera a lava (1pt)

A173-1-BA Lava montata

A173-1-AE Frangitura per trame. elettrica

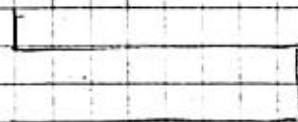
A173-2-C Gr 2 Mecc. raccoglitori polvere D.G.

Come da recordi con Imp. Simond ~~moderne~~ per
~~serie~~ incubio ^(doppio e quadruplico)
~~4 serie in più~~ dei seguenti pezzi
~~che sono~~

A173-1-A42 Coppia conica (già su A173-1-B Gr 7)

A173-2-71 Cremagliera (già su A173-2-C Gr 2)

18 N. G. 110 S Bonif. Cera / Tempio.



Problema 7 Distrib. rot. meccanica

Problema 8 Distrib. rot. meccanica 8,5

Problema 9 Distrib. rot. meccanica 0,5

Problema 9 Distrib. rot. meccanica

Problema 10 Distrib. rot. meccanica
Corr. con fontori 0,5

Posiz. esterne ref. 11/12 = $R_{11} = 171,25$ $\rightarrow 198,014 (26,194)$
 $\rightarrow 144,456 (26,194)$

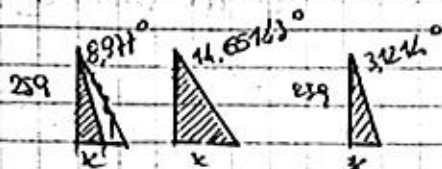
$$R = \frac{147,8 + 194,4}{2} = 171,1 \rightarrow 197,894$$

11/12 ref. = $68,284^\circ$

$$\text{Corra cremagliere} = \frac{\phi_p \cdot \pi \cdot 68,284^\circ}{360^\circ} = 59,589 \text{ mm}$$

esterna = 119,178 mm

$$Z = \frac{576}{259} = 2,223939 \dots$$



$$\frac{x}{259} = \tan 89,11^\circ \rightarrow x = 259 \tan 89,11^\circ = 26,161$$

$$\frac{x}{259} = \tan 11,6512^\circ \rightarrow x = 259 \tan 11,6512^\circ = 67,761$$

$$\frac{x}{259} = \tan 3,124^\circ \rightarrow x = 259 \tan 3,124^\circ = 14,124$$

